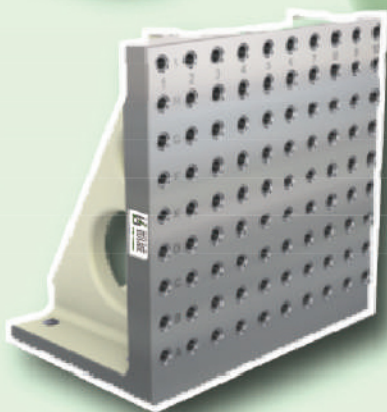
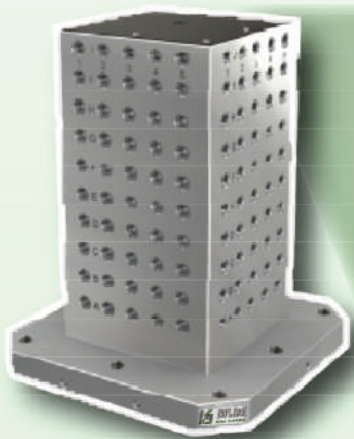


KAI CHENG

夾治具的應用專家



凱誠有限公司

是一家擁有豐富機械零件，精密模具，
工具機精密夾具加工經驗之專業製造廠

本公司

一直秉持著"精益求精，永續經營"的理念
提供客戶最滿意的產品和服務，
並重視各種加工設備的精度和維護，
本公司擁有CNC電腦磨床，CNC電腦臥式銑
床，CNC立式銑床等...

擁有多樣性的機械，
標準的製作流程，
嚴格的品質管理，
以便在客製化以及標準品庫存，
能提供客戶最快速的服務

本公司對於產品不斷創新研發，為因應
廣大的加工者需求，進而研發電永式磁
盤和臥式專用立柱與各項夾治具在工業
4.0高度競爭時代裡提供客戶高協調度，
高質量，高精度和價格優惠的最佳選擇。

VBP01

MC基座

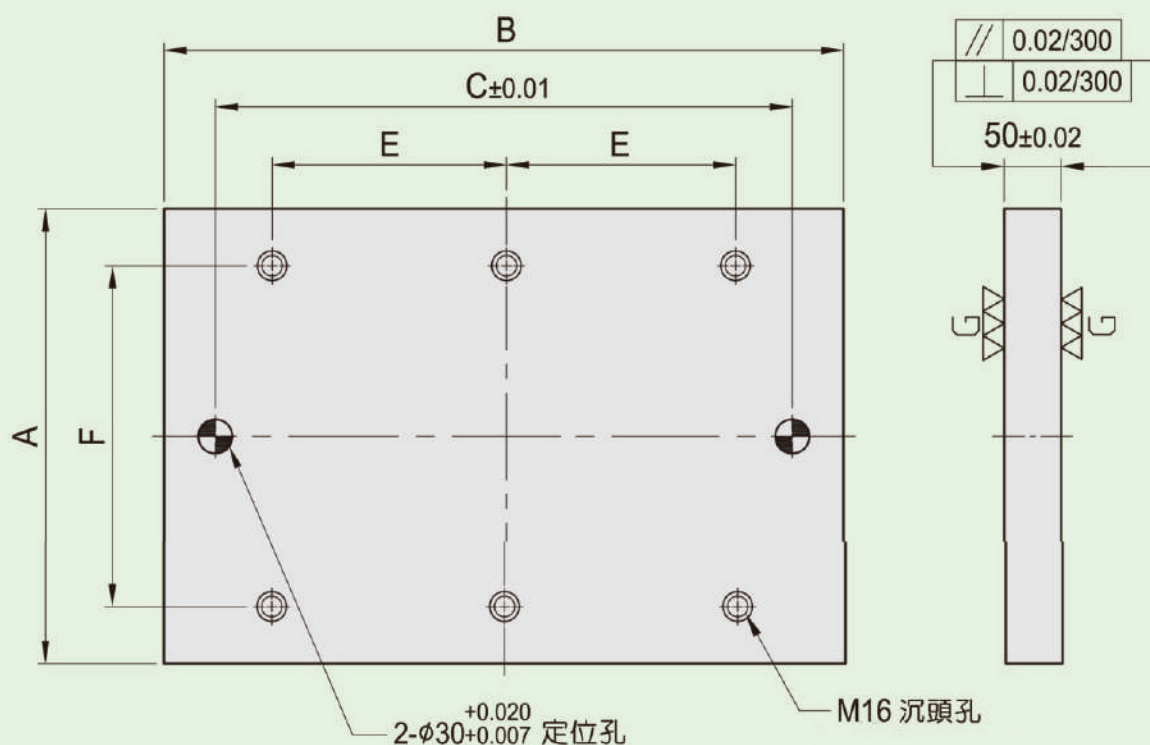
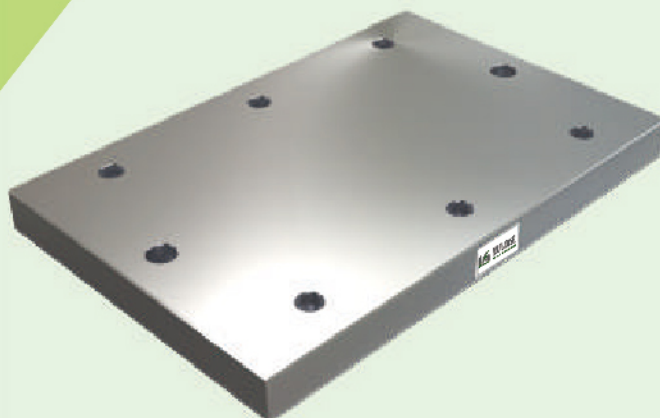
BASE PLATE

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於立式 MC

特長：可依實際需要，自行鑽孔加工製作專用治具。



MODEL NO.	A	B	C	E	F	kg
VBP01-50400-0600	400	600	-	-	-	88
VBP01-50500-0600	500					106
VBP01-50600-0600	600					127
VBP01-50400-0800	400	800	-	-	-	113
VBP01-50450-0900	450	900				142
VBP01-50500-1000	500	1000	-	-	-	176
VBP01-50600-1200	600	1200				256

* 可接受特殊規格訂做

VBP02

MC基板 BESE PLATE

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於立式 MC

特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具。

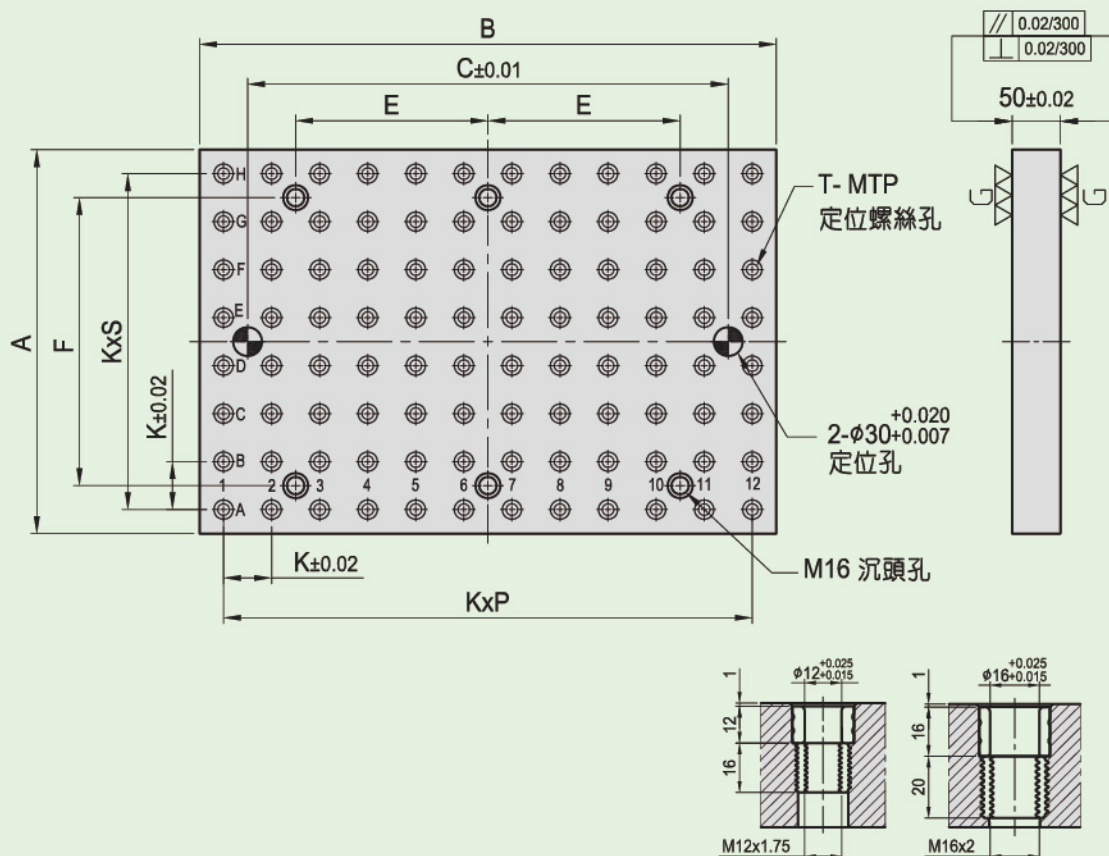
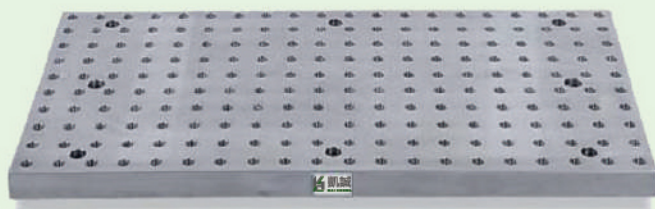


圖 T

MODEL NO.	A	B	C	E	F	T	K	P	S	MTP	kg	
VBP02-50400-0600-12	400	600	-	-	-	Ø12	M12	50	7	96	90	
VBP02-50500-0600-12	500								9	120	112	
VBP02-50600-0600-12	600								11	144	134	
VBP02-50400-0800-12	400	800	-	-	-	Ø12	M12	50	15	7	128	109
VBP02-50450-0900-12	450	900							17	8	158	138
VBP02-50500-1000-12	500	1000							19	9	200	165
VBP02-50600-1200-12	600	1200	-	-	-	Ø12	M12	50	23	11	288	244

MODEL NO.	A	B	C	E	F	T	K	P	S	MTP	kg	
VBP02-50400-0600-16	400	600	-	-	-	Ø16	M16	50	7	96	89	
VBP02-50500-0600-16	500								9	120	108	
VBP02-50600-0600-16	600								11	144	120	
VBP02-50400-0800-16	400	800	-	-	-	Ø16	M16	50	15	7	128	108
VBP02-50450-0900-16	450	900							17	8	158	134
VBP02-50500-1000-16	500	1000							19	9	200	164
VBP02-50600-1200-16	600	1200	-	-	-	Ø16	M16	50	23	11	288	240

* 可接受特殊規格訂做

VBP03

MC基座

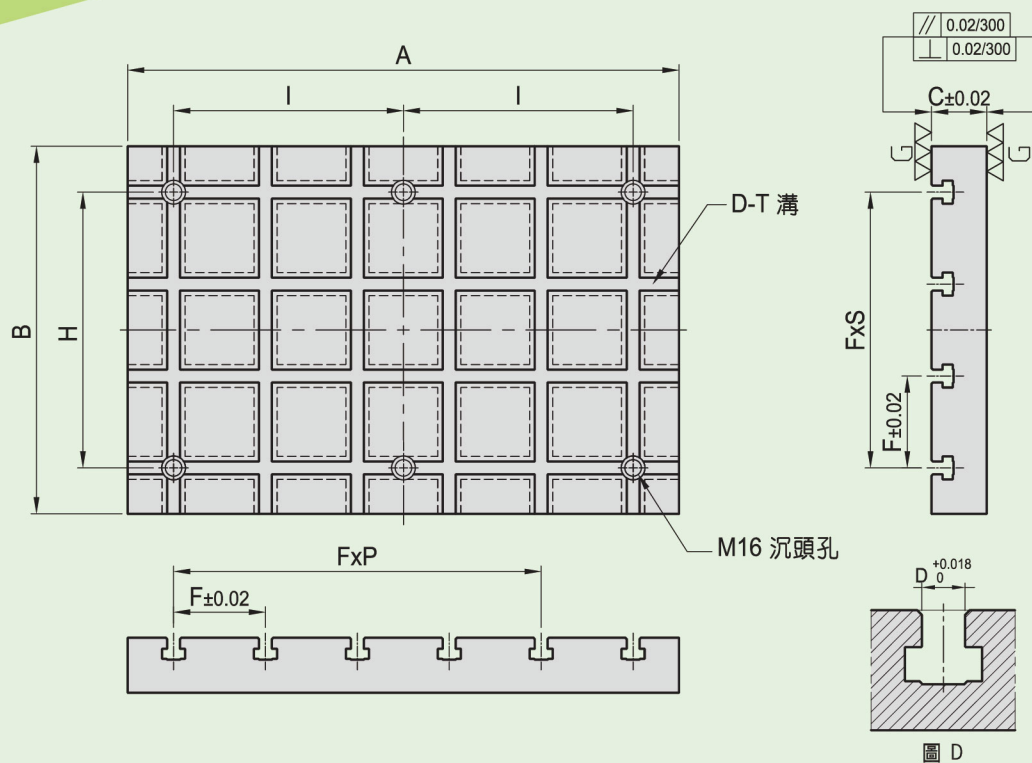
BASE PLATE

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於立式 MC

特長：以T型溝定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	F	P	S	H	I	kg
VBP03-60400-0600-14		400				3				92
VBP03-60500-0600-14	600	500	60	14	100	5	4	-	-	115
VBP03-60600-0600-14		600				5				130
VBP03-60400-0800-14	800	400				7	3	-	-	117
VBP03-60450-0900-14	900	450	60	14	100	8				168
VBP03-60500-1000-14	1000	500				9	4	-	-	198
VBP03-60600-1200-14	1200	600	60	14	100	11	5	-	-	264

MODEL NO.	A	B	C	D	F	P	S	H	I	kg
VBP03-75400-0600-18		400				3				118
VBP03-75500-0600-18	600	500	75	18	100	5	4	-	-	147
VBP03-75600-0600-18		600				5				173
VBP03-75400-0800-18	800	400				7	3	-	-	151
VBP03-75450-0900-18	900	450	75	18	100	8				182
VBP03-75500-1000-18	1000	500				9	4	-	-	228
VBP03-75600-1200-18	1200	600	75	18	100	11	5	-	-	329

* 可接受特殊規格訂做

HBP01

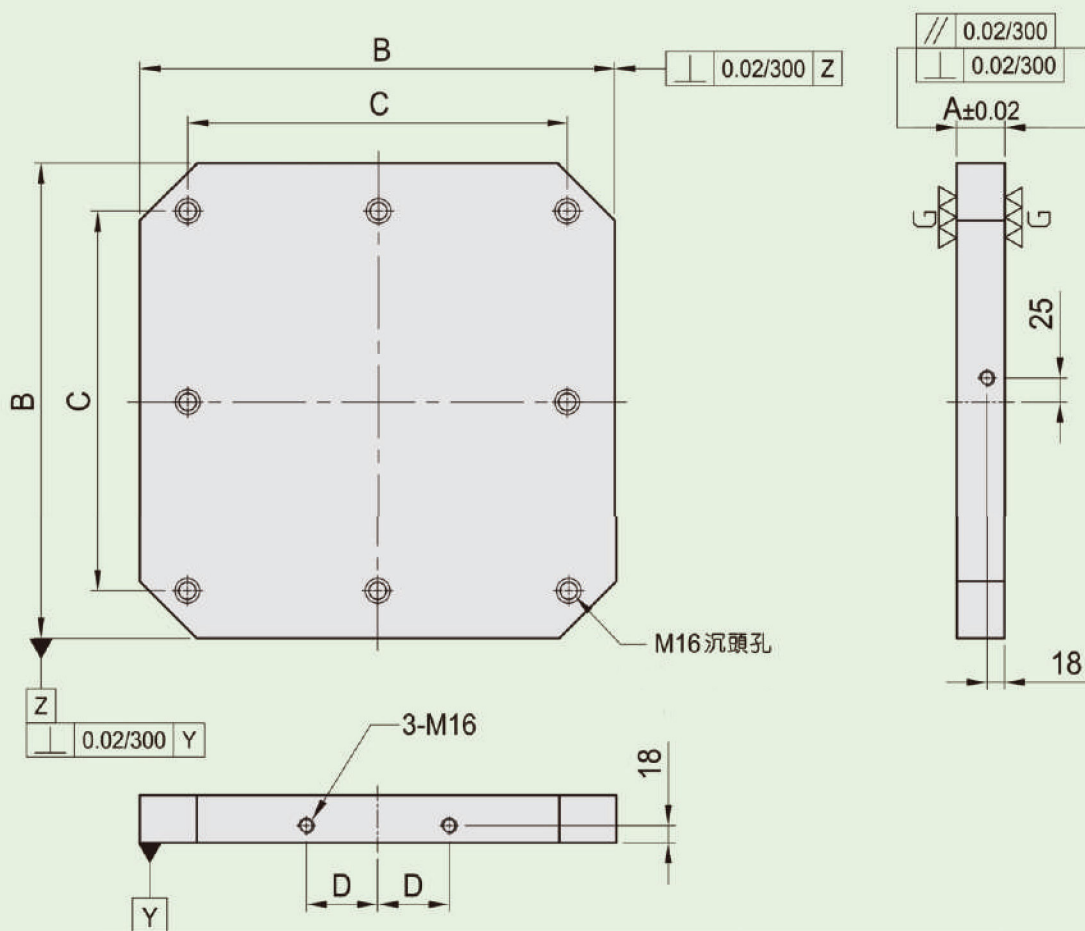
MC基板 BESE PLATE

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於立式 MC

特長：可依實際需要，自行鑽孔加工製作
專用治具



MODEL NO.	A	B	C	D	I	kg
HBP01-50400-0400	50	400	320	55	4	57
HBP01-50500-0500	50	500	400	75	8	88
HBP01-50630-0630	50	630	500	100	8	140
HBP01-60400-0800	50	800	640	135	8	225

* 可接受特殊規格訂做

HBP02

MC基座

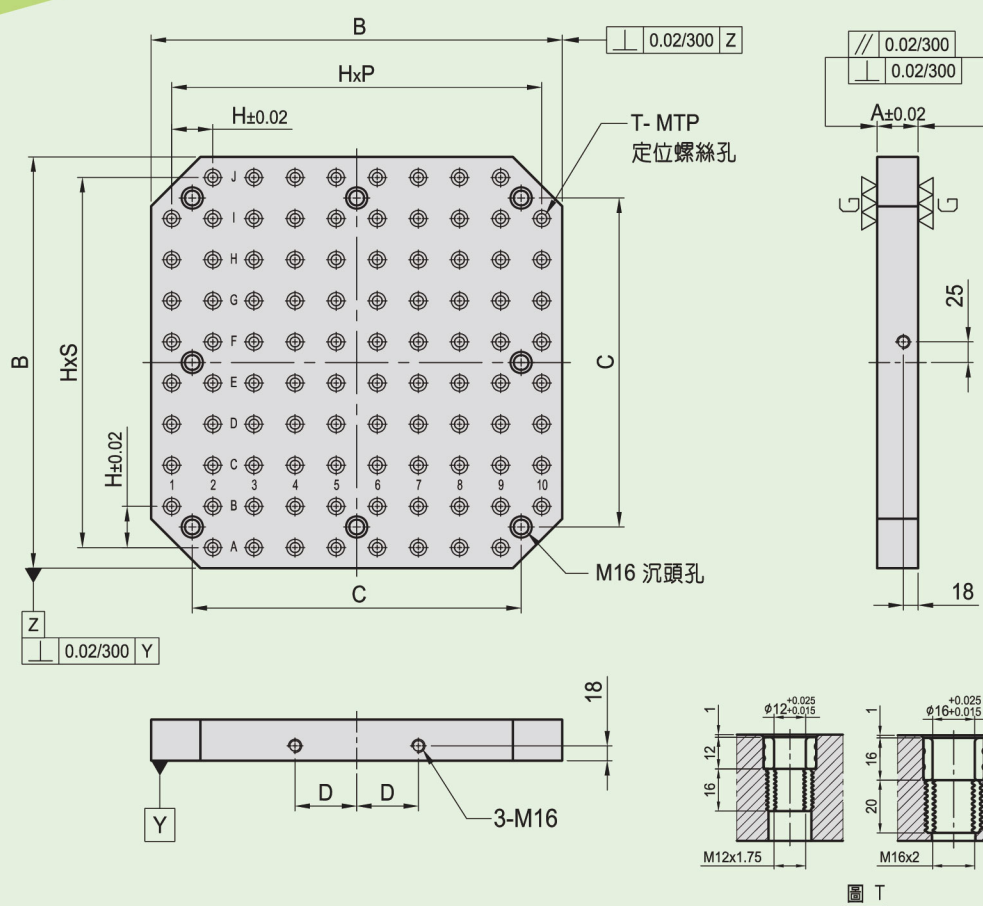
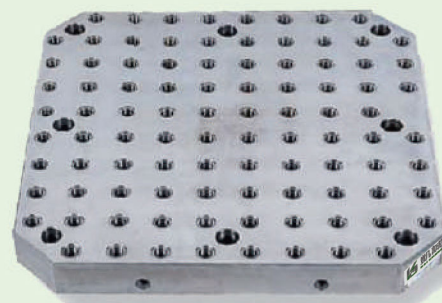
BASE PLATE

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於臥式 MC

特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	T		H	P	S	MTP	Mounting holes	kg
HBP02-50400-0400-12	50	400	320	55	Ø12	M12	50	7	7	59	4	54
HBP02-50500-0500-12		500	400	75				9	9	93	8	83
HBP02-50630-0630-12	50	630	500	100	Ø12	M12	50	11	11	139	8	135
HBP02-50800-0800-12		800	640	135				15	15	237		206
HBP02-50400-0400-16	50	400	320	55	Ø16	M16	50	7	7	59	4	52
HBP02-50500-0500-16		500	400	75				9	9	93	8	80
HBP02-50630-0630-16	50	630	500	100	Ø16	M16	50	11	11	139	8	130
HBP02-50800-0800-16		800	640	135				15	15	237		204

* 可接受特殊規格訂做

HBP03

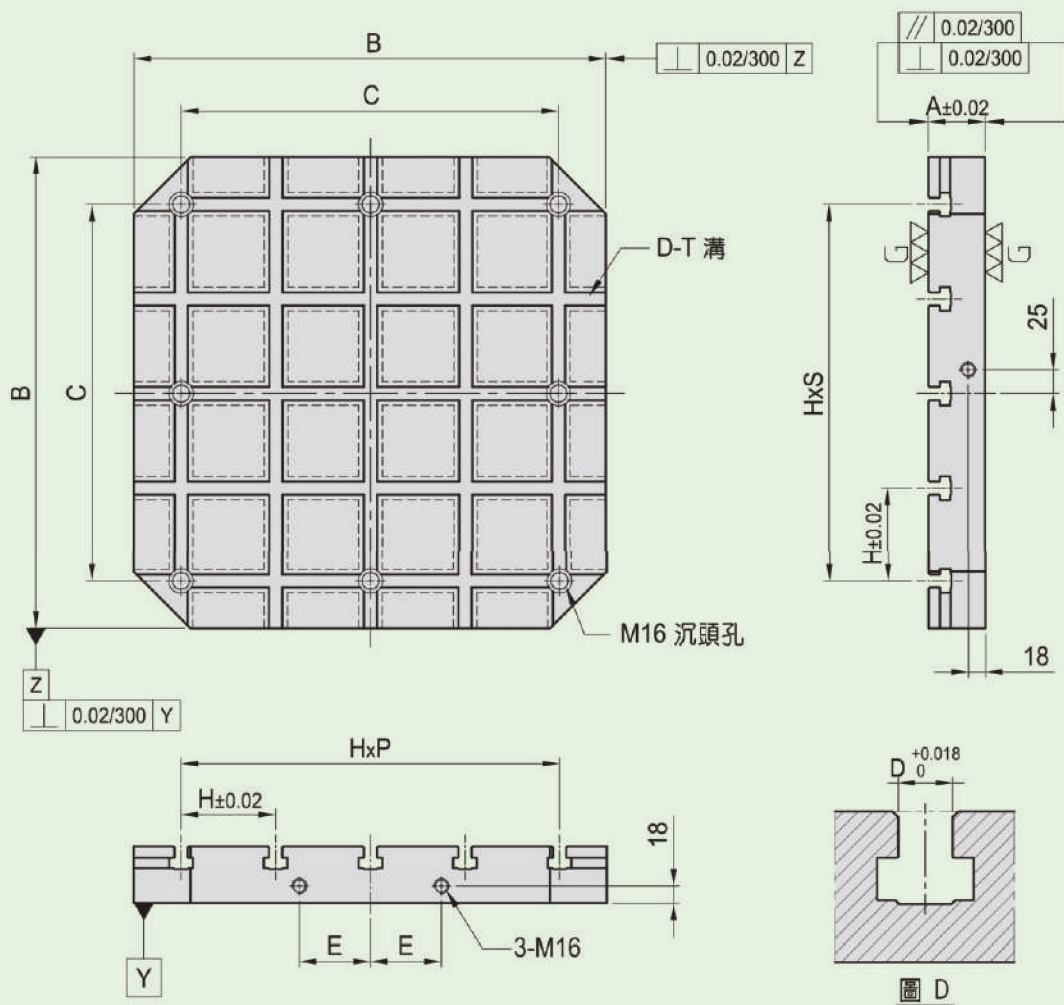
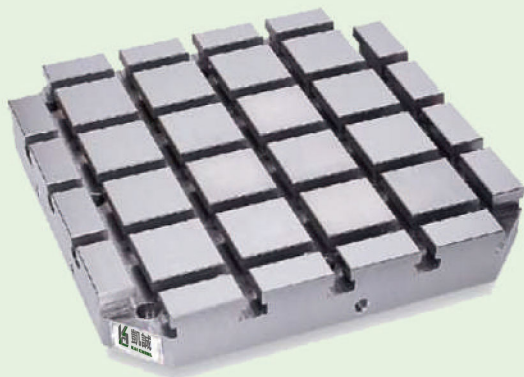
MC基板 BESE PLATE

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於臥式 MC

特長：以T型溝定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	H	P	S	Mounting holes	kg
HBP03-60400-0400-14	60	400	320	14	55	80	4	4	4	56
HBP03-60500-0500-14		500	400		75	100			8	90
HBP03-60630-0630-14	60	630	500	14	100	125	4	4	8	150
HBP03-60800-0800-14		800	640		135	160			8	230
HBP03-75400-0400-18	75	400	320	18	55	80	4	4	4	68
HBP03-75500-0500-18		500	400		75	100			8	108
HBP03-75630-0630-18	75	630	500	18	100	125	4	4	8	180
HBP03-75800-0800-18		800	640		135	160			8	295

* 可接受特殊規格訂做

DSC01

MC雙面基座

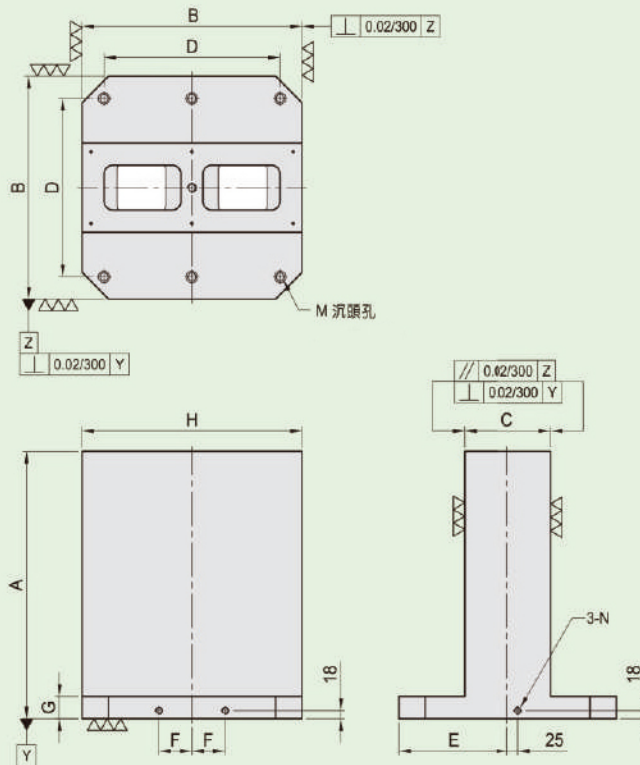
DOUBLE SIDED TOOLING COLUMN

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於臥式 MC

特長：可依據實際需要，自行鑽孔加工製作專用治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	M	N	Mounting holes	kg
DSC01-300300-0500	500	300	80	250	150	40	50	300	M12	M12	4	115
DSC01-400400-0500	500	400	150	320	200	55	50	400	M16	M16	4	170
DSC01-400400-0650	650											215
DSC01-500500-0600	600	500	200	400	250	75	50	500	M16	M16	6	270
DSC01-500500-0750	750											350
DSC01-630630-0700	700	630	250	500	315	100	50	630	M16	M16	6	445
DSC01-630630-0850	850											520
DSC01-800800-0800	800	800	300	640	400	135	50	800	M16	M16	6	675
DSC01-800800-1000	1000											815
DSC01-10001000-1000	1000	1000	350	800	500	165	55	1000	M20	M16	6	1162
DSC01-10001000-1250	1250											1377

* 可接受特殊規格訂做

DSC02

MC雙面基座

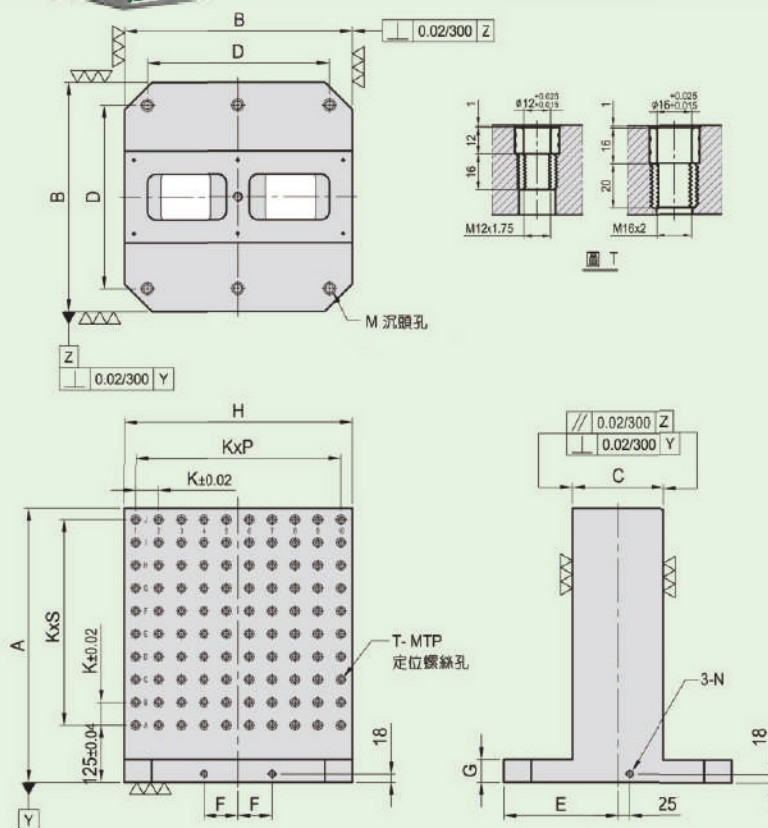
DOUBLE SIDED TOOLING COLUMN

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於臥式 MC

特長：以孔定位方式，利用標準化
治具零件可快速組立完成
一套符合需求之治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T	M	N	MTP	Mount- ing holes	kg	MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T	M	N	MTP	Mount- ing holes	kg		
DSC02-300300-0500-12	500	300	80	250	150	40	50	300	50	5	7	φ12	M12	M12	M12	96	4	110	DSC02-300300-0500-16	500	300	80	250	150	40	50	300	50	5	7	φ16	M16	M12	M12	96	4	105
DSC02-400400-0500-12	500	400	150	320	200	55	50	400	50	7	10	φ12	M12	M16	M16	128	4	165	DSC02-400400-0500-16	500	400	150	320	200	55	50	400	50	7	10	φ16	M16	M16	M16	128	4	160
DSC02-400400-0650-12	650															176		210	DSC02-400400-0650-16	650															176		205
DSC02-500500-0600-12	600	500	200	400	250	75	50	500	50	9	12	φ12	M12	M16	M16	200	6	265	DSC02-500500-0600-16	600	500	200	400	250	75	50	500	50	9	12	φ16	M16	M16	M16	200	6	260
DSC02-500500-0750-12	750															260		335	DSC02-500500-0750-16	750															260		330
DSC02-630630-0700-12	700	630	250	500	315	100	50	630	50	11	14	φ12	M12	M16	M16	288	6	435	DSC02-630630-0700-16	700	630	250	500	315	100	50	630	50	11	14	φ16	M16	M16	M16	288	6	430
DSC02-630630-0850-12	850															360		515	DSC02-630630-0850-16	850															360		505
DSC02-800800-0800-12	800	800	300	640	400	135	50	800	50	14	17	φ12	M12	M16	M16	420	6	660	DSC02-800800-0800-16	800	800	300	640	400	135	50	800	50	14	17	φ16	M16	M16	M16	420	6	650
DSC02-800800-1000-12	1000															540		800	DSC02-800800-1000-16	1000															540		790
DSC02-10001000-1000-12	1000	1000	350	800	500	165	55	1000	50	18	22	φ12	M12	M20	M16	684	6	1158	DSC02-10001000-1000-16	1000	1000	350	800	500	165	55	1000	50	18	22	φ16	M16	M20	M16	684	6	1158
DSC02-10001000-1250-12	1250															874		1375	DSC02-10001000-1250-16	1250															874		1375

* 可接受特殊規格訂做

DSC03

MC雙面基座

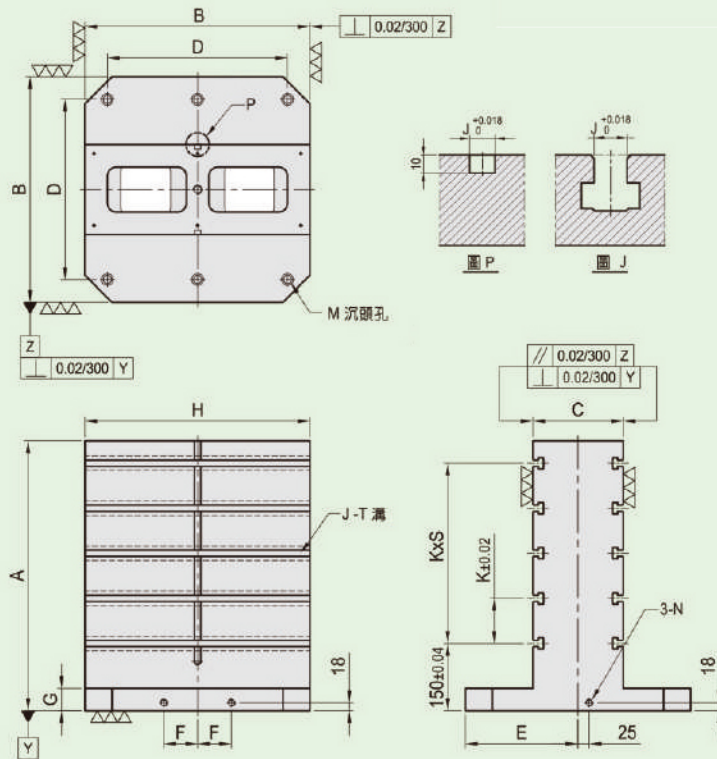
DOUBLE SIDED TOOLING COLUMN

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於臥式 MC

特長：以 T 型溝定位方式，利用標準化治具零件
可快速組立完成一套符合需求之治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	M	N	H	J	K	S	Mounting holes	kg
DSC03-400400-0500-14	500	400	150	320	200	55	50	M16	M16	400	14	100	3	4	170
DSC03-400400-0650-14	650	400	150	320	200	55	50	M16	M16	400	14	100	4	4	220
DSC03-500500-0650-14	600	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	14	100	4	6	290
DSC03-500500-0750-14	750	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	14	100	5	6	335
DSC03-630630-0700-14	700	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	14	125	4	6	440
DSC03-630630-0850-14	850	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	14	125	5	6	515
DSC03-800800-0800-14	800	800	300	640	400	135	50	M16	M16	800	14	150	4	6	670
DSC03-800800-1000-14	1000	800	300	640	400	135	50	M16	M16	800	14	150	5	6	790
DSC03-10001000-1000-14	1000	1000	350	800	500	165	55	M20	M16	1000	14	160	5	6	1158
DSC03-10001000-1250-14	1250	1000	350	800	500	165	55	M20	M16	1000	14	160	6	6	1375

MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	M	N	H	J	K	S	Mounting holes	kg
DSC03-400400-0500-18	500	400	150	320	200	55	50	M16	M16	400	18	100	3	4	165
DSC03-400400-0650-18	650	400	150	320	200	55	50	M16	M16	400	18	100	4	4	210
DSC03-500500-0650-18	600	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	18	100	4	6	290
DSC03-500500-0750-18	750	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	18	100	5	6	325
DSC03-630630-0700-18	700	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	18	125	4	6	430
DSC03-630630-0850-18	850	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	18	125	5	6	500
DSC03-800800-0800-18	800	800	300	640	400	135	50	M16	M16	800	18	150	4	6	660
DSC03-800800-1000-18	1000	800	300	640	400	135	50	M16	M16	800	18	150	5	6	785
DSC03-10001000-1000-18	1000	1000	350	800	500	165	55	M20	M16	1000	18	160	5	6	1158
DSC03-10001000-1250-18	1250	1000	350	800	500	165	55	M20	M16	1000	18	160	6	6	1375

* 可接受特殊規格訂做

SC01

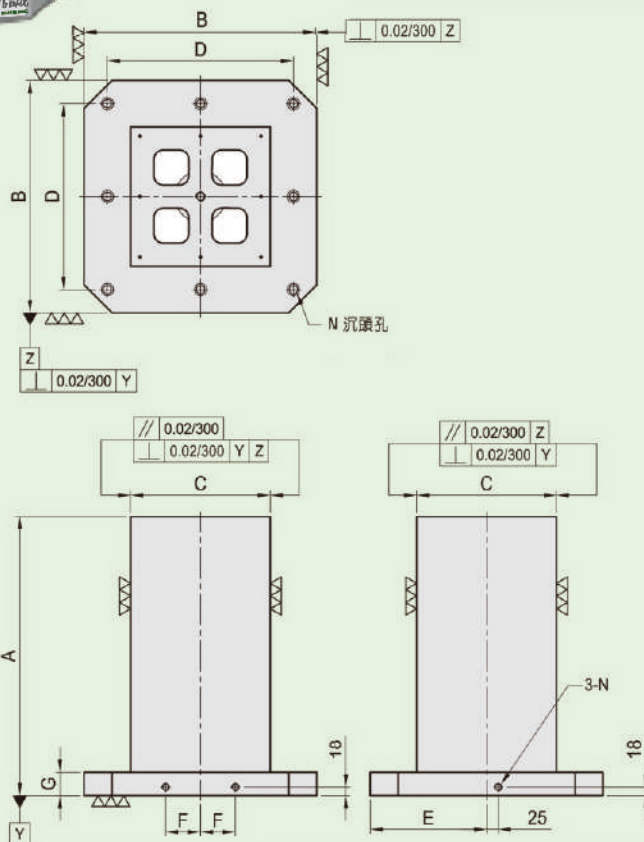
MC四面基座 SQUARE TOOLING COLUMN

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於臥式 MC

特長：可依據實際需要，自行鑽孔加工
製作專用治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	M	N	Mounting holes	kg
SC01 -300300-0500	500	300	150	250	150	40	50	M12	M12	4	90
SC01 -400400-0500	500	400	250	320	200	55	50	M16	M16	4	160
SC01 -400400-0650	650										210
SC01 -500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	M16	M16	8	250
SC01 -500500-0750	750										310
SC01 -630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	M16	M16	8	400
SC01 -630630-0850	850										460
SC01 -800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	M16	M16	8	680
SC01 -800800-1000	1000										800
SC01 -10001000-1000	1000	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	8	1164
SC01 -10001000-1250	1250										1391

* 可接受特殊規格訂做

SC02

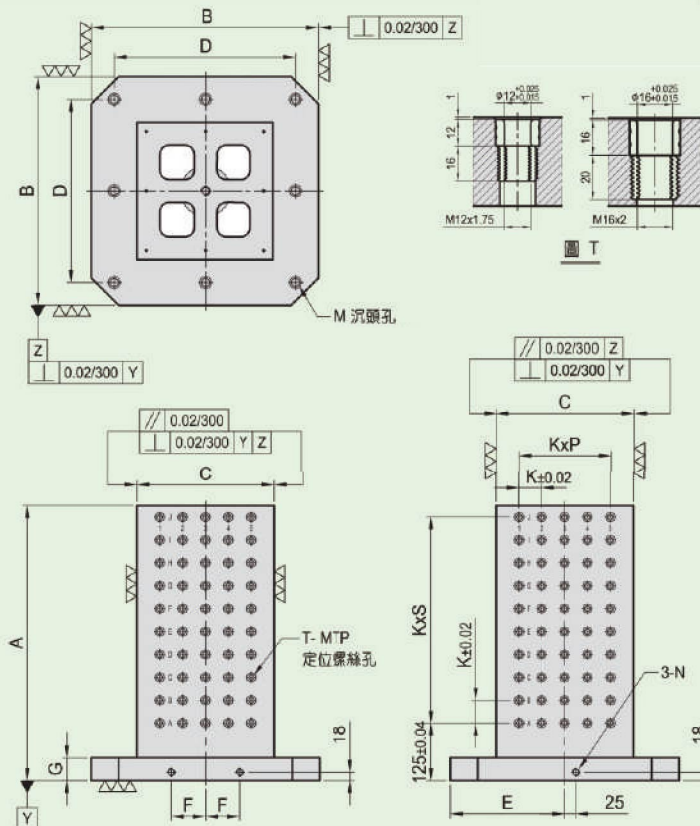
MC四面基座 SQUARE TOOLING COLUMN

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於臥式 MC

特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件可快速組立
完成一套符合需求之治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	K	P	S	T	M	N	MTP	Mounting holes	kg
SC02-300300-0500-12	500	300	150	250	150	40	50	50	1	7	φ12	M12	M12	M12	64	4 90
SC02-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	50	50	3	7	φ12	M12	M16	M16	128	4 155
SC02-400400-0650-12	650	400	250	320	200	55	50	50	3	10	φ12	M12	M16	M16	176	4 200
SC02-500500-0600-12	600	500	300	400	250	75	50	50	4	9	φ12	M12	M16	M16	200	8 240
SC02-500500-0750-12	750	500	300	400	250	75	50	50	4	12	φ12	M12	M16	M16	260	8 300
SC02-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	50	5	11	φ12	M12	M16	M16	288	8 360
SC02-630630-0850-12	850	630	350	500	315	100	50	50	5	14	φ12	M12	M16	M16	360	8 445
SC02-800800-0800-12	800	800	500	640	400	135	50	50	8	13	φ12	M12	M16	M16	504	8 635
SC02-800800-1000-12	1000	800	500	640	400	135	50	50	8	17	φ12	M12	M16	M16	648	8 780
SC02-10001000-1000-12	1000	1000	600	800	500	165	55	50	10	17	φ12	M12	M20	M16	792	1164
SC02-10001000-1250-12	1250	1000	600	800	500	165	55	50	10	22	φ12	M12	M20	M16	1012	1391

* 可接受特殊規格訂做

SC03

MC四面基座

SQUARE TOOLING COLUMN

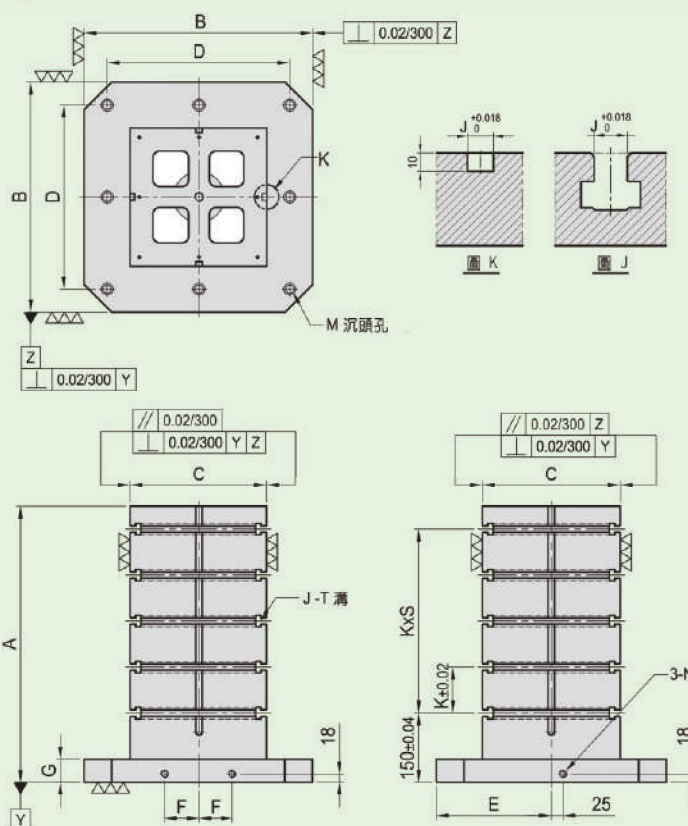


材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於臥式 MC

特長：以 T 型溝定位方式，利用標準化
治具零件可快速組立完成一套
符合需求之治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	M	N	K	S	J	Mount- ing holes	kg
SC03-400400-0500-14	500													160
SC03-400400-0650-14	650	400	250	320	200	55	50	M16	M16	100	3	14	4	200
SC03-500500-0600-14	600													270
SC03-500500-0750-14	750	500	300	400	250	75	50	M16	M16	100	4	14	8	300
SC03-630630-0700-14	700													375
SC03-630630-0850-14	850	630	350	500	315	100	50	M16	M16	125	4	14	8	460
SC03-800800-0800-14	800													655
SC03-800800-1000-14	1000	800	500	640	400	135	50	M16	M16	150	4	14	8	800
SC03-10001000-1000-14	1000													1146
SC03-10001000-1250-14	1250	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	160	5	14	8	1358
SC03-400400-0500-18	500													155
SC03-400400-0650-18	650	400	250	320	200	55	50	M16	M16	100	3	18	4	190
SC03-500500-0600-18	600													265
SC03-500500-0750-18	750	500	300	400	250	75	50	M16	M16	100	4	18	8	290
SC03-630630-0700-18	700													365
SC03-630630-0850-18	850	630	350	500	315	100	50	M16	M16	125	4	18	8	450
SC03-800800-0800-18	800													638
SC03-800800-1000-18	1000	800	500	640	400	135	50	M16	M16	150	4	18	8	790
SC03-10001000-1000-18	1000													1146
SC03-10001000-1250-18	1250	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	160	5	18	8	1358

* 可接受特殊規格訂做

HAP01

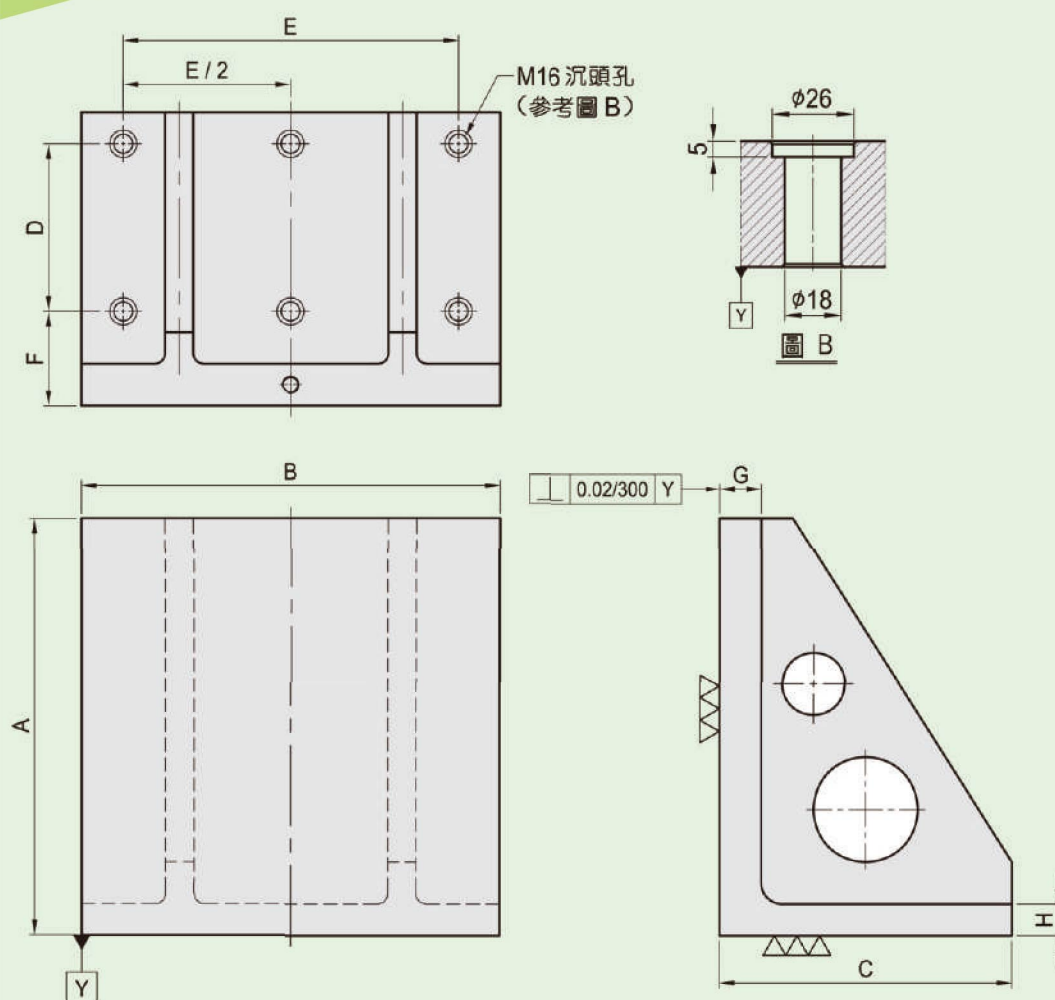
MC直角基座 ANGLE PLATE

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於臥式 MC

特長：可依據實際需要，自行鑽孔加工製作專用治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	Mounting holes	kg
HAP01-220300-0300	300	300	220	100	250	90	40	30	6	50
HAP01-280400-0400	400	400	280	160	320					90
HAP01-340500-0500	500	500	340	200	400	100	50	35	6	165
HAP01-435630-0630	630	630	435	250	500			40		275
HAP01-525800-0800	800	800	525	320	640	115	50	45	6	475

※ 特殊尺寸可另行訂製！

HAP02

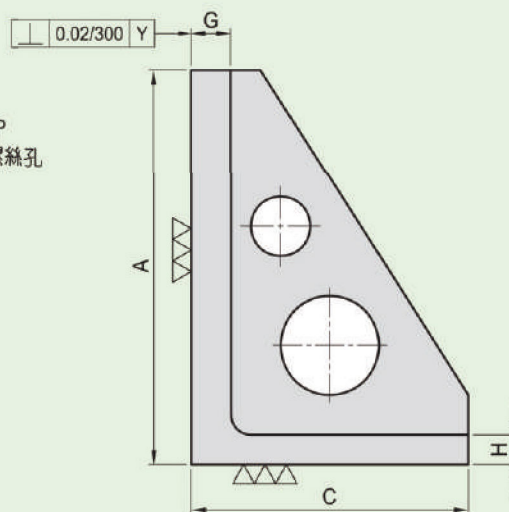
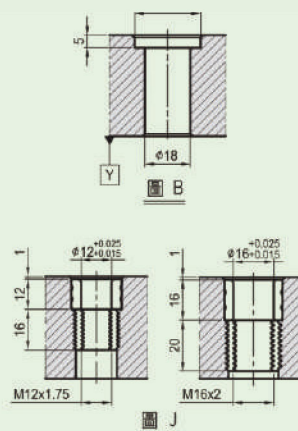
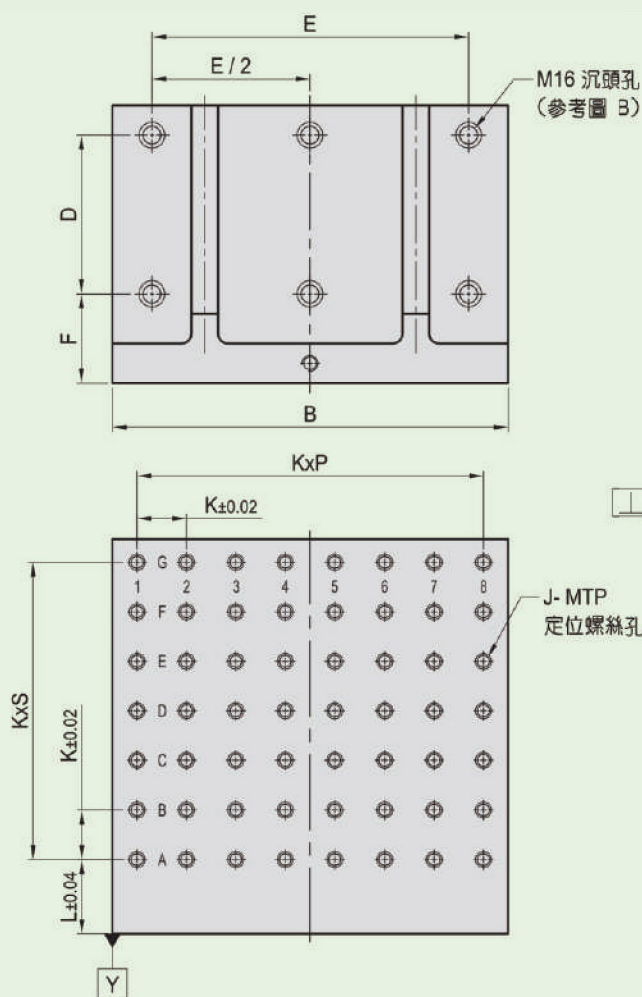
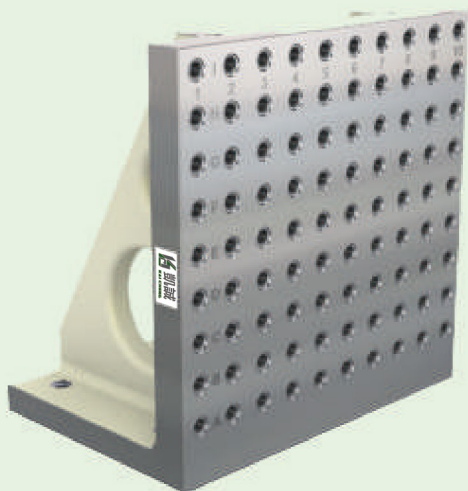
MC直角基座 ANGLE PLATE

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於臥式 MC

特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	P	S	MTP	Mounting holes	kg	
HAP02-220300-0300-12	300	300	220	100	250	90	40	30	ϕ 12	M12	50	75	5	4	30	6	50
HAP02-280400-0400-12	400	400	280	160	320								7	6	56		87
HAP02-340500-0500-12	500	500	340	200	400	90	50	35	ϕ 12	M12	50	75	9	8	90	6	173
HAP02-435630-0630-12	630	630	435	250	500								100	40	11		11
HAP02-525800-0800-12	800	800	525	320	640	115	50	45	ϕ 12	M12	50	75	15	14	240	6	477
HAP02-220300-0300-16	300	300	220	100	250	90	40	30	ϕ 16	M16	50	75	5	4	30	6	46
HAP02-280400-0400-16	400	400	280	160	320								7	6	56		85
HAP02-340500-0500-16	500	500	340	200	400	90	50	35	ϕ 16	M16	50	75	9	8	90	6	170
HAP02-435630-0630-16	630	630	435	250	500								100	40	11		11
HAP02-525800-0800-16	800	800	525	320	640	115	50	45	ϕ 16	M16	50	75	15	14	240	6	470

※ 特殊尺寸可另行訂製！

HAP03

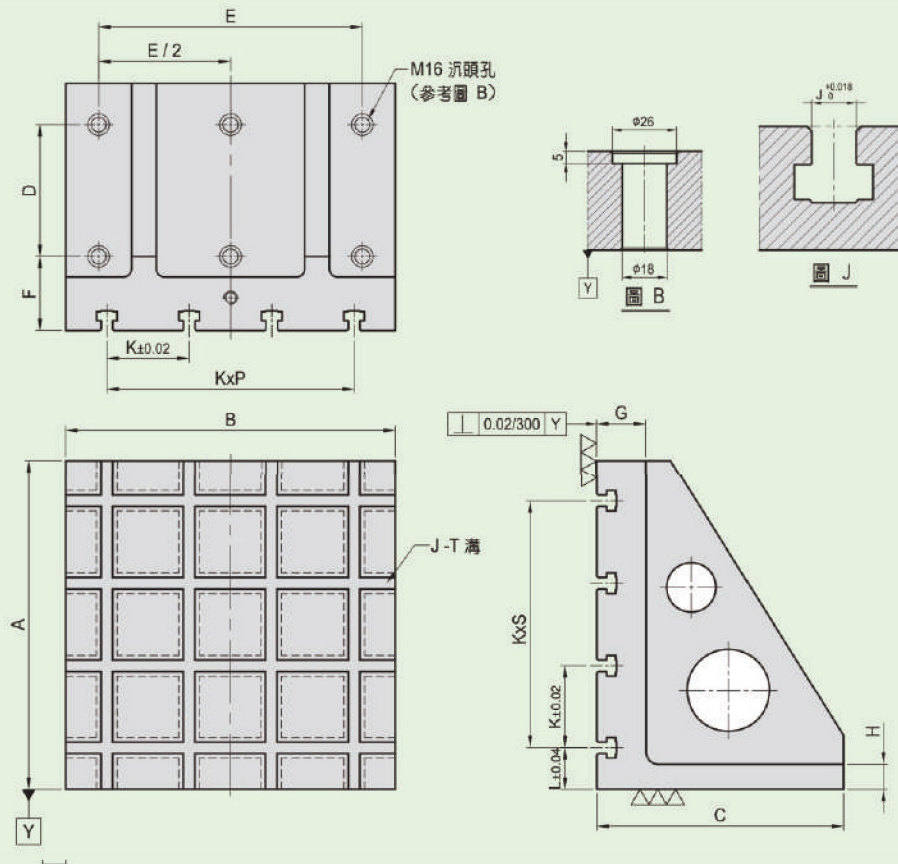
MC直角基座 ANGLE PLATE

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於臥式 MC

特長：以T型溝定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	P	S	Mounting holes	kg
HAP03-220300-0300-14	300	300	220	100	250	90	60	30	14	100	50	2	2	6	53
HAP03-300400-0400-14	400	400	300	160	320	90	60	30	14	100	50	3	3	6	101
HAP03-350500-0500-14	500	500	350	200	400	90	60	35	14	100	50	4	4	6	170
HAP03-450630-0630-14	630	630	450	250	500	100	65	40	14	125	65	4	4	6	295
HAP03-550800-0800-14	800	800	550	320	640	115	75	45	14	150	100	4	4	6	566
HAP03-220300-0300-18	300	300	220	100	250	90	60	30	18	100	50	2	2	6	51
HAP03-300400-0400-18	400	400	300	160	320	90	60	30	18	100	50	3	3	6	96
HAP03-350500-0500-18	500	500	350	200	400	90	60	35	18	100	50	4	4	6	162
HAP03-450630-0630-18	630	630	450	250	500	100	65	40	18	125	65	4	4	6	285
HAP03-550800-0800-18	800	800	550	320	640	115	75	45	18	150	100	4	4	6	555

※ 特殊尺寸可另行訂製！

BCSP01

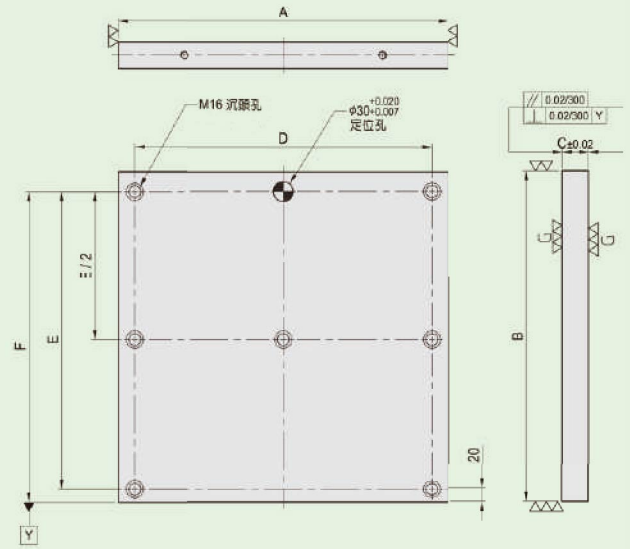
輔助板 SUB-PLATE

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於替換式雙面基座

特長：可依實際需要，
自行鑽孔加工製作專用治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	Mounting holes	kg
BCSP01-40400-0400	400	400	40	350	350	370	5	46
BCSP01-40500-0500	500	500	40	450	450	470	7	72
BCSP01-40630-0630	630	630	40	580	580	600	7	114
BCSP01-50800-0800	800	800	50	750	750	770	7	232

※ 特殊尺寸可另行訂製！

BCSP02

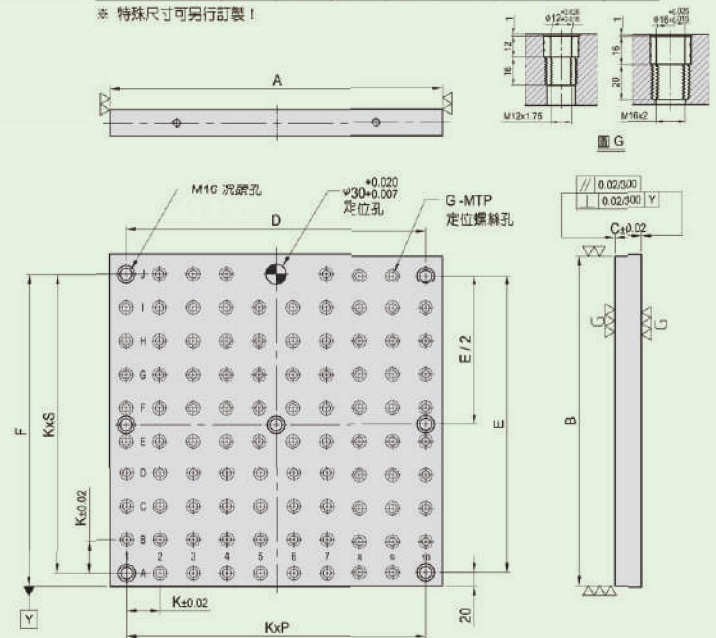
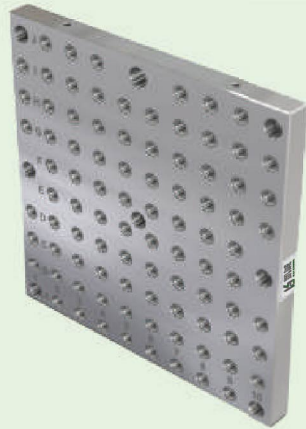
輔助板 SUB-PLATE

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於替換式雙面基座

特長：以孔定位方式，
利用標準化治具零件，
可快速組立完成
一套符合需求之治具。



MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	K	P	S	G	MTP	Mounting holes	kg
BCSP02-40400-0400-12	400	400	40	350	350	370	7	7	7	$\phi 12$	M12	58	5
BCSP02-40500-0500-12	500	500	40	450	450	470	9	9	9	$\phi 12$	M12	94	7
BCSP02-40630-0630-12	630	630	40	580	580	600	11	11	11	$\phi 12$	M12	138	7
BCSP02-50800-0800-12	800	800	50	750	750	770	15	15	15	$\phi 12$	M12	250	220

※ 特殊尺寸可另行訂製！

TPB01

T溝墊塊

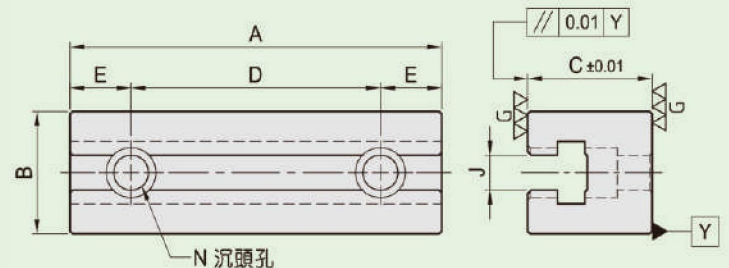
T SLOT

PARALLEL BLOCK

材質：SCM420

熱處理：HRC 60度

表面：染黑處理



MODEL NO.	A	B	C	D	E	N	J	kg
TPB01-5050150-12	149	49	50	100	24.5	M12	14	1.4
TPB01-5050200-12	199	49	50	150	24.5	M12	14	2.3
TPB01-6060150-16	149	59	60	100	24.5	M16	18	2.3
TPB01-6060200-16	199	59	60	150	24.5	M16	18	3.5

* 可接受特殊規格訂做

RS01

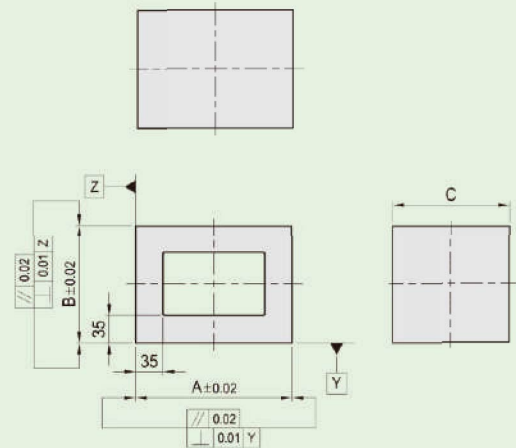
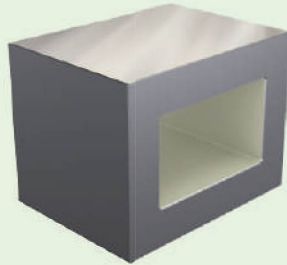
方型墊塊 RECTANGULAR CAST SECTION

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於基板或基座上

特長：因應工件之高低或段差
給予輔助用，可依實際需要，自行
鑽孔加工製作專用治具。



MODEL NO.	A	B	C	kg
RS01-200150-0150	200	150	150	23
RS01-250150-0200	250	200	150	30
RS01-300200-0250	300	250	200	56

※ 特殊尺寸可另行訂製！

RS02

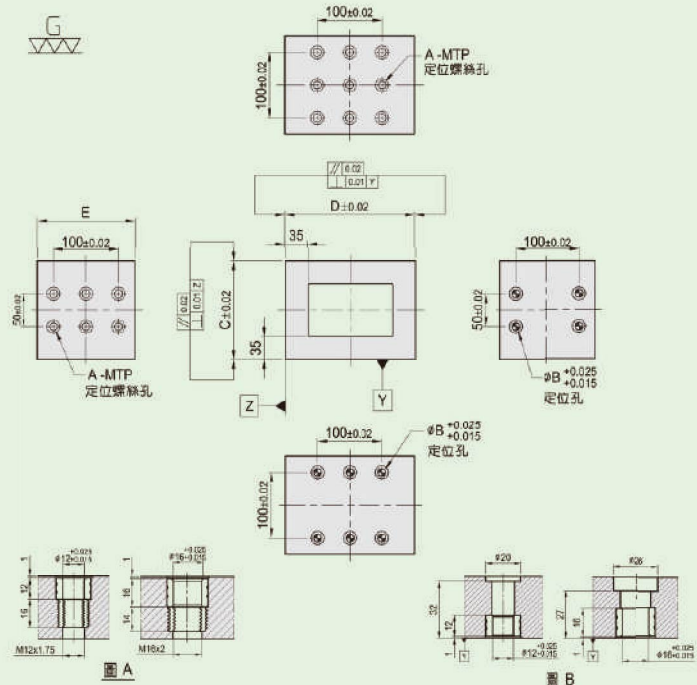
方型墊塊 RECTANGULAR CAST SECTION

材質：FCD55

熱處理：燒鈍

用途：適用於基板或基座上

特長：
因應工件之高低或
段差給予輔助用，
以孔定位方式可利用
標準化治具零件
依實際需要自行組合。



MODEL NO.	A		B	C	D	E	MTP	Mounting holes	kg
RS02-200150-0150-12	φ 12	M12	12	150	200	150	15	10	23
RS02-250150-0200-12				200	250		21	14	28
RS02-200150-0150-16	φ 16	M16	16	150	200	150	15	10	29
RS02-250150-0200-16				200	250		21	14	30

※ 特殊尺寸可另行訂製！

NAP01

MC直角基座

MC NARROW

ANGLE PLATE

材質：FCD55

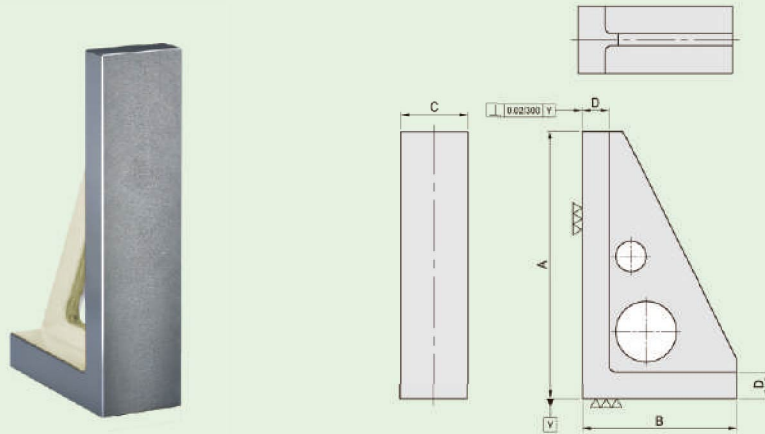
熱處理：燒鈍

用途：適用於立式MC及臥式MC

特長：可讓工件依靠，

加強治具之強度，

可依需要自行加工。



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
NAP01-180100-0300	300	180	100	40	14
NAP01-230100-0400	400	230	100	40	20
NAP01-280100-0500	500	280	100	40	25

※ 特殊尺寸可另行訂製！

材質：FCD55

NAP02

MC直角基座

MC NARROW

ANGLE PLATE

材質：FCD55

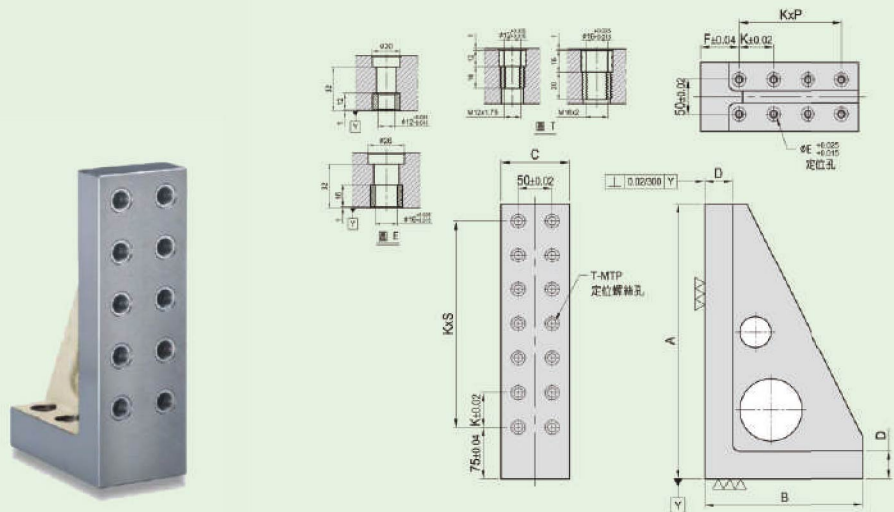
熱處理：燒鈍

用途：適用於立式MC及臥式MC

特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，

可快速組立完成一套

符合需求之治具。



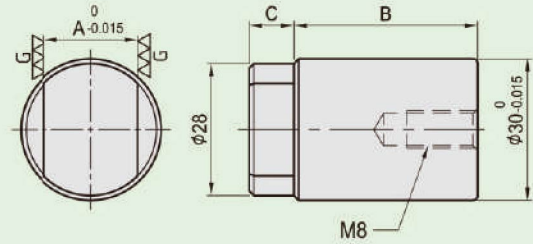
MODEL NO.	A	B	C	D	E	F	K	P	S	T		MTP	Mounting holes	kg
NAP02-180100-0300-12	300	180	100	40	12	55	50	2	4	φ 12	M12	10	6	12
NAP02-230100-0400-12	400	230						3	6			14	8	19
NAP02-280100-0500-12	500	280						4	8			18	10	23
NAP02-180100-0300-16	300	180	100	40	16	55	50	2	4	φ 16	M16	10	6	13
NAP02-230100-0400-16	400	230						3	6			14	8	20
NAP02-280100-0500-16	500	280						4	8			18	10	24

※ 特殊尺寸可另行訂製！

DP01

定位梢 LOCATING KEY

材質：SCM440
熱處理：HRC 55度
用途：用於基板與
MC工作台T形溝作定位用。

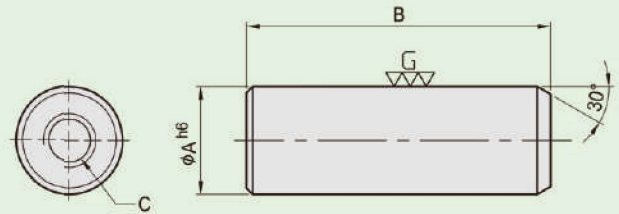


MODEL NO.	A	B	C	kg
DP01-1410	14	49	10.0	0.032
DP01-1815	18		15.0	0.033
DP01-2009	20	39	9.5	0.028
DP01-2010	20	49	10.0	0.033
DP01-2015			15.0	0.034

DP02

定位梢 THREADED DOWEL PINS

材質：SCM440
熱處理：HRC 45度
用途：基板或基座與
治具零件作定位用。

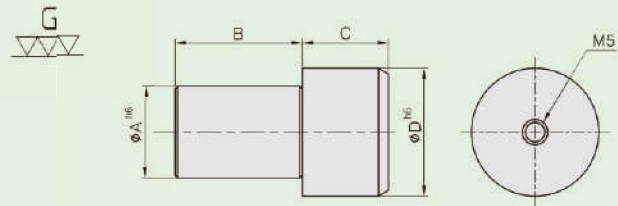


MODEL NO.	A	B	C	kg
DP02-0825	8	25	M4	0.010
DP02-1030	10	30	M5	0.015
DP02-1234	12	34	M6	0.030
DP02-1642	16	42		0.060
DP02-2047	20	47	M8	0.100
DP02-2549	25	49		0.160

DP03

異徑定位梢 SHOULDER DOWEL PIN

材質：SCM435
熱處理：HRC 55度
用途：作各治具零件之定位用。



MODEL NO.	A	B	C	D	kg
DP03-081225	8	13	12	12	0.012
DP03-121632	12	18	14	16	0.032
DP03-142037	14	22	15	20	0.052
DP03-162239	16	22	17	22	0.072
DP03-182542	18	25	17	25	0.098

PP01

護孔螺栓

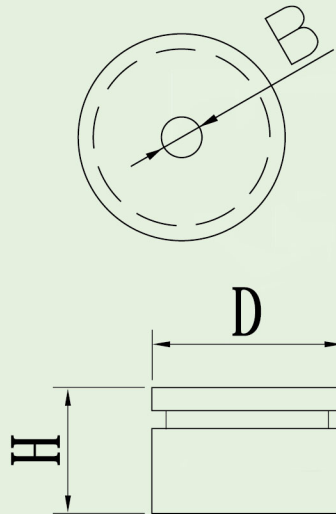
PROTECTION PLUG

材質：S45C

用途：保護定位孔用

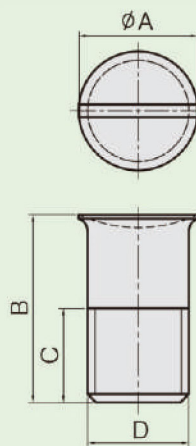
特長：防止鐵屑滲入。

Metal



MODEL NO.	B	D	H	kg
PP01-12	M3	12	10.5	0.01
PP01-16	M3	16	10.5	0.012

AL 鋁合金



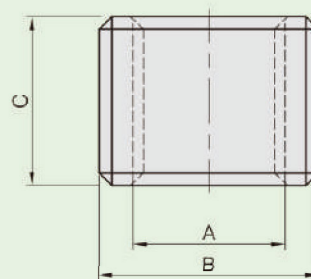
MODEL NO.	A	B	C	D	kg
PP01-12-AL	12	25	10	M12	0.007
PP01-16-AL	16	30	11	M16	0.015

TI01

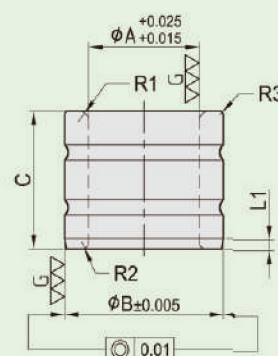
牙套
THREADED INSERT

材質：S45C

硬度：HRC 32度~35度



MODEL NO.	A	B	C	D	E	R	T
TI01-0615-10	6	12	10	15	3	1.5	0.01
TI01-0818-12	8	15	12	18	3	2.0	0.01
TI01-1022-12	10	18	12	22	4	2.0	0.01
TI01-1226-16	12	22	16	26	4	2.0	0.01
TI01-1426-16	14	22	16	26	4	2.0	0.01
TI01-1530-16	15	26	16	30	4	2.0	0.01
TI01-1630-16	16	26	16	30	4	2.0	0.01
TI01-1834-20	18	30	20	34	5	3.0	0.01
TI01-2034-20	20	30	20	34	5	3.0	0.01
TI01-2239-20	22	35	20	39	5	3.0	0.01
TI01-2539-20	25	35	20	39	5	3.0	0.01
TI01-3052-25	30	48	25	52	5	3.0	0.01
TI01-4059-30	40	55	30	59	5	3.0	0.01
TI01-5074-30	50	70	30	74	6	3.5	0.01



MODEL NO.	A	B	C	R1	R2	R3	L1	kg
PB01-0613-30	6	13	30	1.0	0.5	0.5	1.25	0.007
PB01-0815-30	8	15	30	1.0	0.5	0.5	1.25	0.009
PB01-1018-12	10	18	12	1.5	0.5	0.5	1.50	0.015
PB01-1220-12	12	20	12	1.5	0.5	0.5	1.50	0.018
PB01-1425-16	14	25	16	1.5	1.0	0.5	1.50	0.030
PB01-1525-16	15	25	16	1.5	1.0	0.5	1.50	0.030
PB01-1623-16	16	23	16	1.5	1.0	0.5	1.50	0.025
PB01-1823-20	18	23	20	1.5	1.0	0.5	1.50	0.030
PB01-1826-20	18	26	20	1.5	1.0	0.5	1.50	0.040
PB01-2030-20	20	30	20	2.0	1.5	0.5	2.50	0.060
PB01-2230-20	22	30	20	2.0	1.5	0.5	2.50	0.050
PB01-2335-20	23	35	20	2.0	1.5	0.5	2.50	0.070
PB01-3042-25	30	42	25	2.0	1.5	0.5	2.50	0.130
PB01-4055-30	40	55	30	3.0	2.0	1.0	3.00	0.255
PB01-5070-30	50	70	30	3.0	2.0	1.0	3.00	0.430



PB01

襯套
POSITIONING
BUSHING

材質：SUJ2

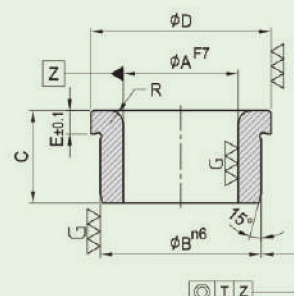
硬度：HRC 60度

PB02

肩型襯套
POSITIONING
BUSHING

材質：SUJ2

熱處理：HRC 60度



MODEL NO.	A	B	C	kg
PB02-0612-10	M6x1.00	M12x1.5	10	0.005
PB02-0814-12	M8x1.25	M14x1.5	12	0.008
PB02-1016-15	M10x1.50	M16x1.5	15	0.010
PB02-1218-16	M12x1.75	M18x2	16	0.015
PB02-1420-18	M14x2.00	M20x2	18	0.030
PB02-1622-14	M16x2.00	M22x2	14	0.020
PB02-1622-20	M16x2.00	M22x2	20	0.025
PB02-2028-25	M20x2.50	M28x2	25	0.050



凱誠有限公司

KAICHENG Co., Ltd.

夾治具的應用專家



📍 高雄市湖內區中山路2段2巷19號B棟

Tel: 07-6995471 Fax: 07-6995308

✉ e935502@ms29.hinet.net

<https://www.kc-kaicheng.com>