



凱誠有限公司

夾治具的應用專家



凱誠有限公司

Tel: 886-7-6995471

Fax: 886-7-6995308

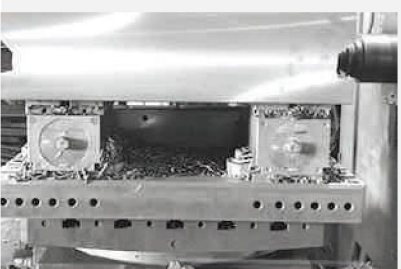
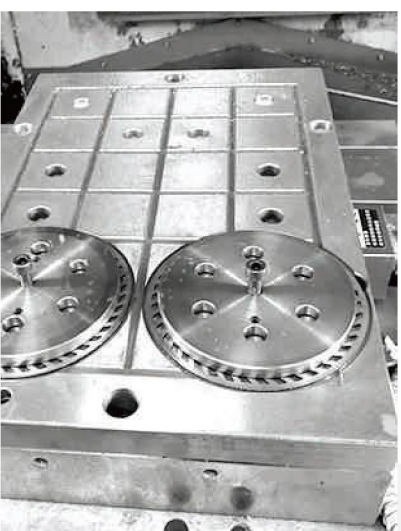
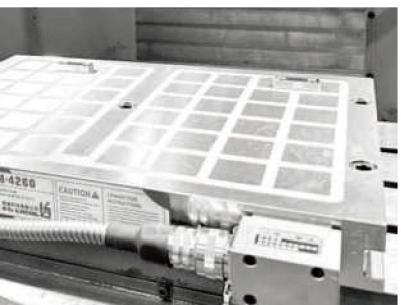
E-mail: e935502@ms29.hinet.net

地址: 高雄市湖內區中山路二段2巷19號B棟

<https://www.kc-kaicheng.com>



- 永磁式電控磁盤
- 開關式永久磁性吊盤
- 真空吸盤
- 精密治具基座
- 開關永磁式工作台夾具系統



凱誠有限公司

是一家擁有永磁式電控磁盤,真空吸盤,開關永磁式工作台夾具系統,開關式永磁吊盤,治具,基座,工具機精密夾具等經驗豐富的機械零件加工之專業製造廠。經營自有品牌「KAI CHENG」,銷售產品於全世界.擁有生產ISO認證及多項產品專利認證,並積極參與國內外TIMTOS/TMTS/EMO/JIMTOF/...等工具機械大展,持續精進產品品質與功能。

敝公司一直秉持著"精益求精,永續經營"的理念提供客戶最滿意的產品和服務,並重視各種加工設備的精度和維護,並持續投資先進設備。

敝公司擁有CNC龍門銑床,CNC電腦臥式銑床,CNC立式銑床等...擁有多樣性的機械,標準的製作流程,嚴格的品質管理,以便在客製化以及標準品庫存,能提供客戶最快速的服務

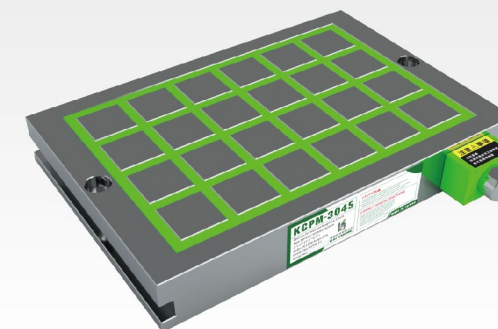
本公司對於產品不斷創新研發,為因應廣大的加工者需求,進而研發電永式磁盤和臥式專用立柱與真空吸盤各項夾治具在工業4.0高度競爭時代裡提供 客戶高協調度,高品質,高精度和價格優惠的最佳選擇。

凱誠暢銷產品系列



開關永磁式工作台夾具系統

KCB系列



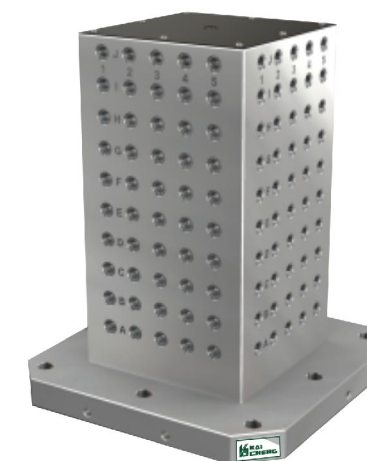
永磁式電控磁盤

KCPM-B系列



開關式永久磁性吊盤

KCMC系列



MC四面圓孔基座

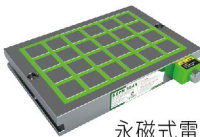
SC02



真空吸盤

VCC系列

磁盤、吊盤、真空吸盤類



永磁式電控磁盤
KCPM系列

P.01-17



開關永磁式工作台
夾具系統
KCB系列

P.18-21



開關永磁式工作台
夾具系統
KCMC系列

P.22-23



真空吸盤
VCC系列

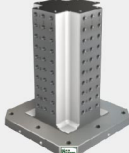
P.24-26

精密治具基座系列



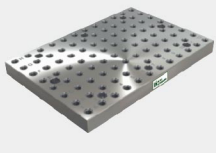
MC雙面基座
DSC01

P.28



MC十字基座
CC02

P.37



MC基板
VBP02

P.46



MC直角基座
NAP02

P.53



MC雙面基座
DSC02

P.29



MC八面基座
OCC01

P.38



MC基板
VBP03

P.47



H型墊塊
HCS01

P.54



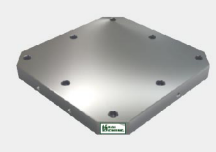
MC四面基座
DSC03

P.30



MC八面基座
OCC02

P.39



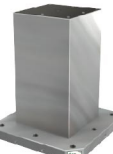
MC基板
HBP01

P.48



方型墊塊
SA01

P.55



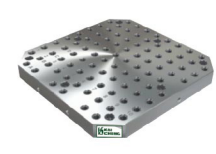
MC四面基座
SC01

P.31



MC直角基座
HAP01

P.40



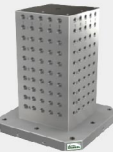
MC基板
HBP02

P.49



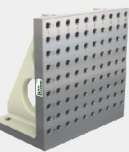
定位梢
DP01

P.56



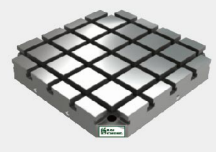
MC雙面基座
SC02

P.32



MC直角基座
HAP02

P.41



MC基板
HBP03

P.50



護孔螺栓
PP01

P.57



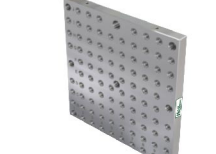
MC雙面基座
SC03

P.33



MC直角基座
HAP03

P.42



MC基板
BCSP02

P.51



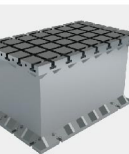
牙套
TI01

P.57



MC六面基座
HCC01

P.34



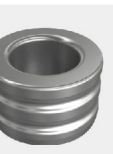
副工作台
WT01

P.43



T溝墊塊
TPB01

P.52



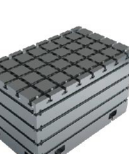
PB01襯套
PB01

P.58



MC六面基座
HCC02

P.35



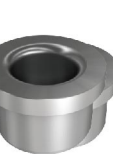
副工作台
WT02

P.44



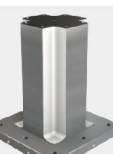
方型墊塊
RS02

P.52



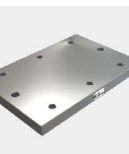
PB02襯套
PB02

P.58



MC十字基座
CC01

P.36



MC基板
VBP01

P.45

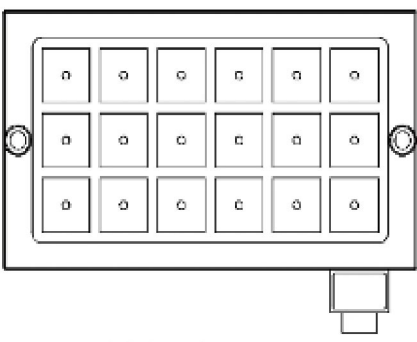
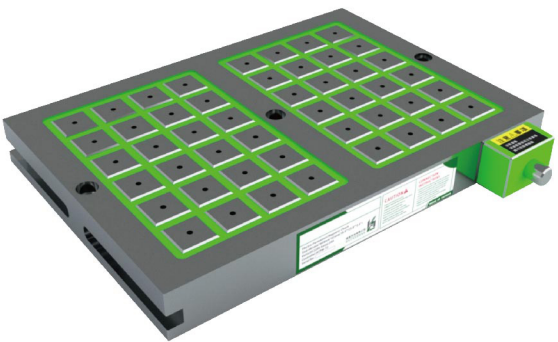


MC直角基座
NAP01

P.53

永磁式電控磁盤 KCPM-A

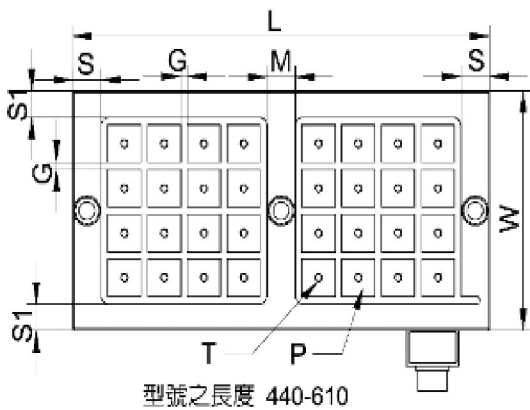
磁極尺寸:35X35 mm,磁幅高度15mm,磁力580±5% kgf/4個磁極



型號之長度 320

應用範圍:

- 1.適用於薄型、小型及中型工件輕切削加工之鑽孔及精修加工。
- 2.工件夾持最適當條件-至少要有4個以上接觸面積。
- 3.配合導磁軟爪或彈簧軟爪使用，可做更多功能之工件夾持加工。



型號之長度 440-610

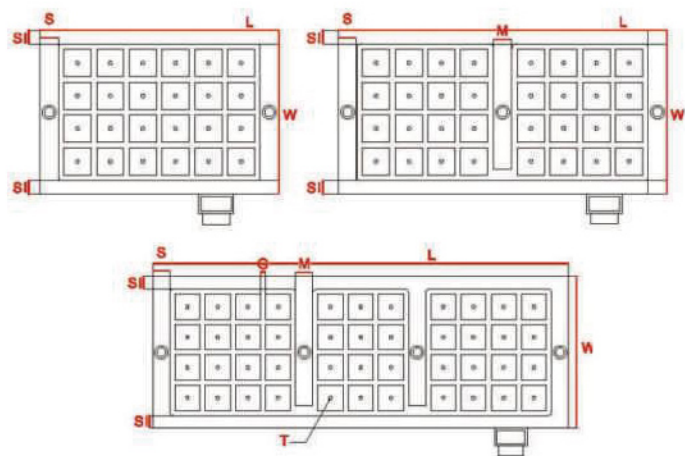
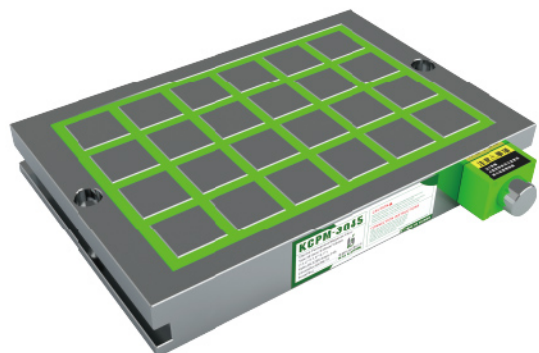
單位:mm

型號	尺寸							磁距 G	磁極 P	總吸力 kgf ±5%
	W	L	S	S1	M	T	H			
KCPM-1832A	185	320	30	30	-	M6	50	7	35×35	2610
KCPM-2340A	225	440	30	30	30					4640
KCPM-2361A	225	610	30	30	30					6960
KCPM-3132A	310	320	30	30	-					5220
KCPM-3140A	310	440	30	30	30					6960
KCPM-3161A	310	610	30	30	30					10440
KCPM-4340A	435	440	30	30	30					10440
KCPM-4352A	435	525	30	30	30					13050
KCPM-4361A	435	610	30	30	30					15660

型號	磁極數	淨重 KG	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
KCPM-1832A	18	23	磁盤	18A	T1
KCPM-2340A	32	39		30A	T1
KCPM-2361A	48	54		26A	T2
KCPM-3132A	36	39	控制器	26A	T1
KCPM-3140A	48	53		25A	T2
KCPM-3161A	72	74		31A	T2
KCPM-4340A	72	75		31A	T2
KCPM-4352A	90	90		24A	T4
KCPM-4361A	108	104		26A	T4

永磁式電控磁盤 KCPM-B

磁極尺寸:50×50mm，磁幅高度25mm 特點：



1. 磁力超強達1300 kgf/110mm² ±5% (4個磁極)適用於小、中型工件之綜合切削加工。
2. 電控式永久磁盤結構設計；1-2秒鐘充、退磁，使用時不須持續供電，無溫升，可長時間使用，不會因溫度升高導致工件變形影響精度。
3. 配合導磁軟爪使用，加工時刀具暢行無阻，可作五面加工、鑽孔、攻牙、銑溝槽、成形加工一次完成；大幅提升工作效率，減少重複定位公差達到精度要求。
4. 徹底縮短工件裝置時間，夾持面積能平均涵蓋完整加工範圍，可同時加工多件工作物，改善加工流程時間。
5. 工件夾持最適當條件，至少要有4個以上磁極接觸面。配合導磁軟爪及彈簧塊使用，可做更多功能之工作夾持加工。

永磁式電控磁盤標準規格表

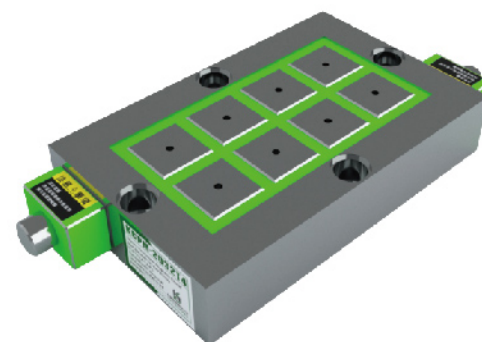
單位:mm

型號	W	L	S	S1	M	高	T	G	磁極數	總吸力 kgf±5%	重量(KG)	電壓	電流	控制器
KCPM-2545B	241	439	30	25	30	62	M10	10	18	5600	50	AC220V	18	T1
KCPM-2560B	241	602							24	7500	63		30	
KCPM-2582B	241	828							33	10300	92		30	T2
KCPM-2590B	241	889							36	11200	98		18	
KCPM-25100B	241	1009							42	13100	111		26	T1
KCPM-3032B	301	320							16	5000	44		20	
KCPM-3045B	301	439							24	7600	64		24	T2
KCPM-3060B	301	604							32	10200	89		33	
KCPM-3082B	301	828							44	14000	121		24	T4
KCPM-3090B	301	889							48	15300	130		24	
KCPM-30100B	301	1009							56	17900	148		32	T2
KCPM-4245B	421	439							36	11500	90		18	
KCPM-4260B	421	604							48	15300	124		24	T4
KCPM-4282B	421	828							66	21100	170		33	
KCPM-4290B	421	889							72	23000	182		24	T2
KCPM-42100B	421	1009							84	26800	207		20	
KCPM-5060B	481	604							56	17900	141		24	T4
KCPM-5082B	481	828							77	24600	194		24	
KCPM-5090B	481	889							84	26800	208		20	T4
KCPM-50100B	481	1009							98	31300	236		24	
KCPM-6060B	602	604							72	23000	177		24	T4
KCPM-6082B	602	828							99	31600	243		24	
KCPM-6090B	602	889							108	34500	261		33	T4
KCPM-60100B	602	1009							126	40300	296		35	

MCP組合擴充式磁盤

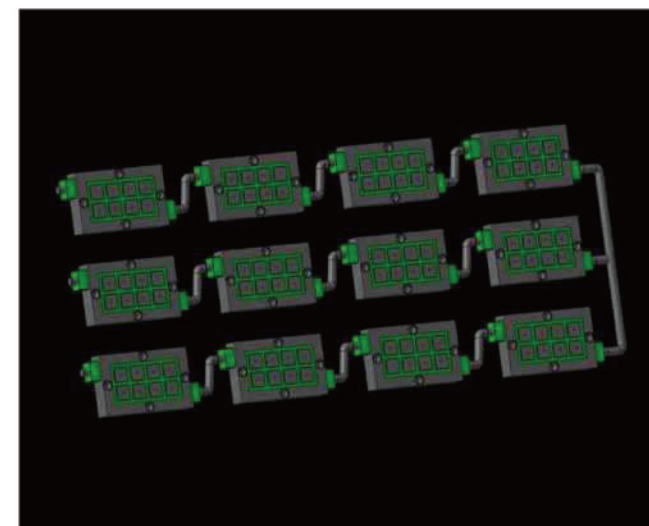
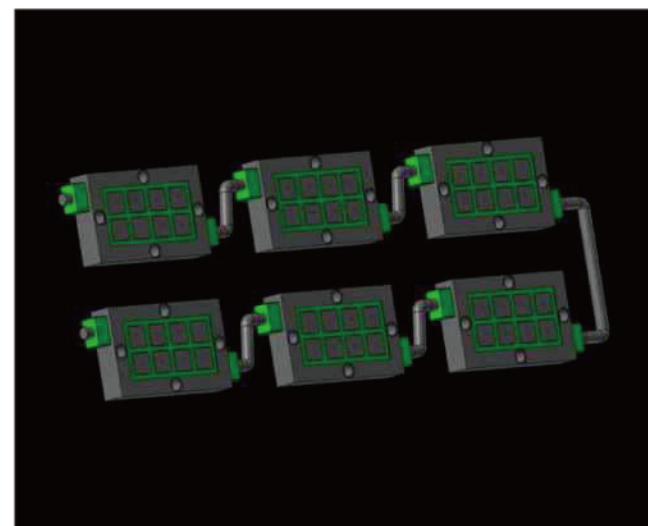
特點：

1. 節省成本，進而達到磁力分布最佳化。
2. 採用擴充方式，隨工件調整磁盤擺放之位置，節省空間，價低成本。
3. 可進行五面加工、鑽孔，由於採擴充式排佈，使加工可以更加便利流暢。
4. 適用於立式車床、龍門銑床、CNC綜合切削加工機等大型工件加工使用，具多功能用途。



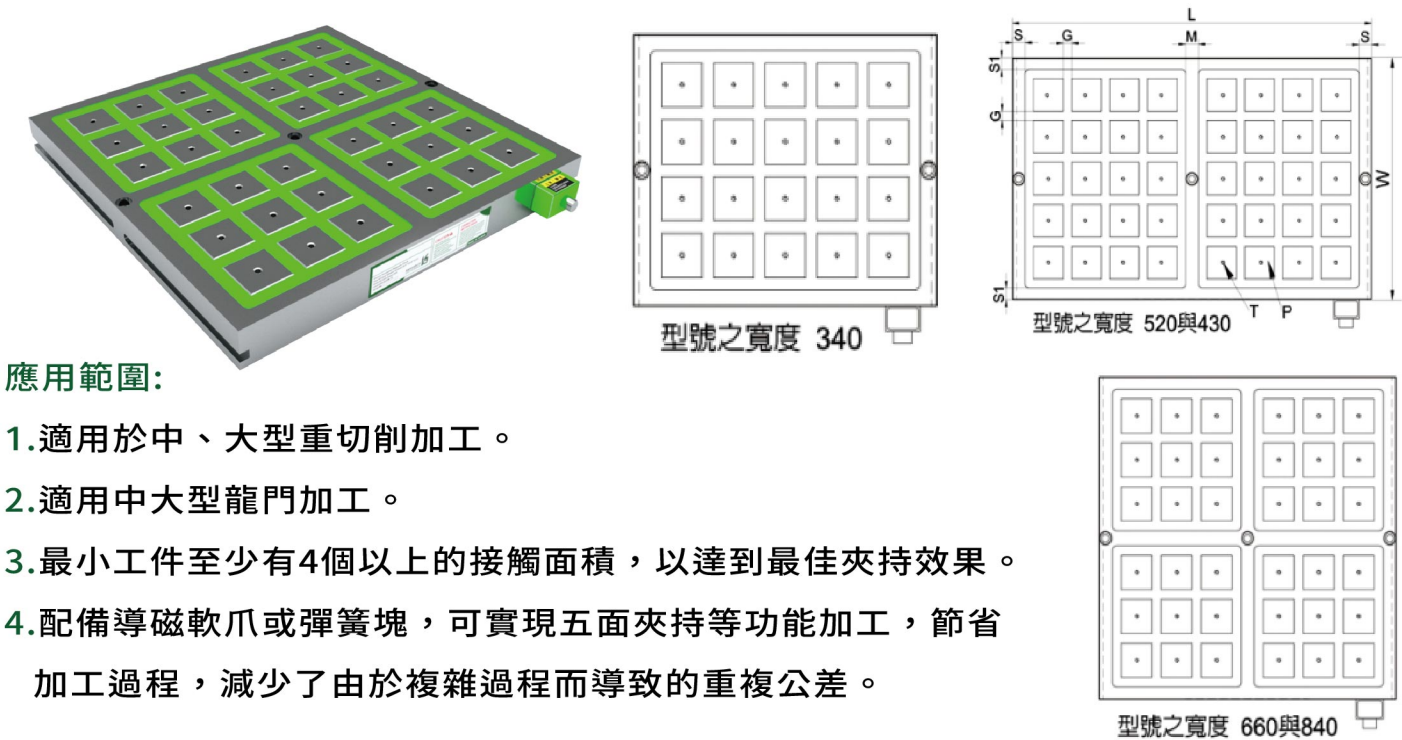
型號	磁盤電壓 (單相)	控制器 電壓 (單相)	尺寸							磁極 P	磁極數	磁力 kgf ±5%	淨重 KG
			W	L	L1	A	B	H	T				
MCP-2032	DC 220V	AC 220V / 480V	200	321	310	286	166	62	M8	50×50	8	2500	31
MCP-2044			200	441	310	406	166	62	M8	50×50	12	3750	43
MCP-2056			200	562	310	527	166	62	M8	50×50	16	5000	55
MCP-2626			259	259	310	225	225	62	M8	50×50	9	2800	33

應用



永磁式電控磁盤 KCPM-D

磁極尺寸:70X70mm, 磁幅高度40mm,磁力2800±5% kgf/4個磁極



- 應用範圍:
- 1.適用於中、大型重切削加工。
 - 2.適用中大型龍門加工。
 - 3.最小工件至少有4個以上的接觸面積，以達到最佳夾持效果。
 - 4.配備導磁軟爪或彈簧塊，可實現五面夾持等功能加工，節省加工過程，減少了由於複雜過程而導致的重複公差。

單位:mm

型 號	尺寸							磁距 G	磁極 P	磁極數	總吸力 kgf±5%	淨重 KG
	W	L	S	S1	M	T	H					
KCPM-3460D	340	670	30	30	30	M10	70	20	70×70	18	12600	126
KCPM-4353D	430	530	30	30	--					20	14000	126
KCPM-4360D	430	670	30	30	30					24	16800	159
KCPM-4385D	430	850	30	30	30					32	22400	202
KCPM-5260D	520	670	30	30	30					30	21000	193
KCPM-5285D	520	850	30	30	30					40	28000	244
KCPM-6060D	660	670	30	30	30					36	25200	245
KCPM-6085D	660	850	30	30	30					48	33600	310
KCPM-8085D	840	850	30	30	30					64	44800	395

型 號	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
KCPM-3460D	磁盤 DC 220V	24A	T2	磁盤 DC 380V	25A	T1H
KCPM-4353D		13A	T2		22A	T1H
KCPM-4360D		24A	T2		29A	T1H
KCPM-4385D		16A	T4		27A	T2H
KCPM-5260D	控制器 AC 220V	19A	T2	控制器 AC 380V	17A	T2H
KCPM-5285D		13A	T4		22A	T2H
KCPM-6060D		15A	T4		25A	T2H
KCPM-6085D		24A	T4		29A	T2H
KCPM-8085D		32A	T8		27A	T4H

永久式電控磁盤KCPM 控制器系列



- 控制器特點:
- 1.內建變壓器220V~480V全電壓適用。
 - 2.自動化整合，可搭配 CNC 機台與機械手臂，提升生產效率
 - 3.磁力可調，八段式磁力設定，依加工需求自由調整，安全又穩定

單位:mm

型號	T1		T2		T3		T4	
磁極數	32磁極以下		64磁極以下		128磁極以下		256磁極以下	
磁力段數	1	2	3	4	5	6	7	8
磁力百分比	15%	25%	35%	48%	60%	75%	85%	100%
單相 電壓220V				電流30A以下				

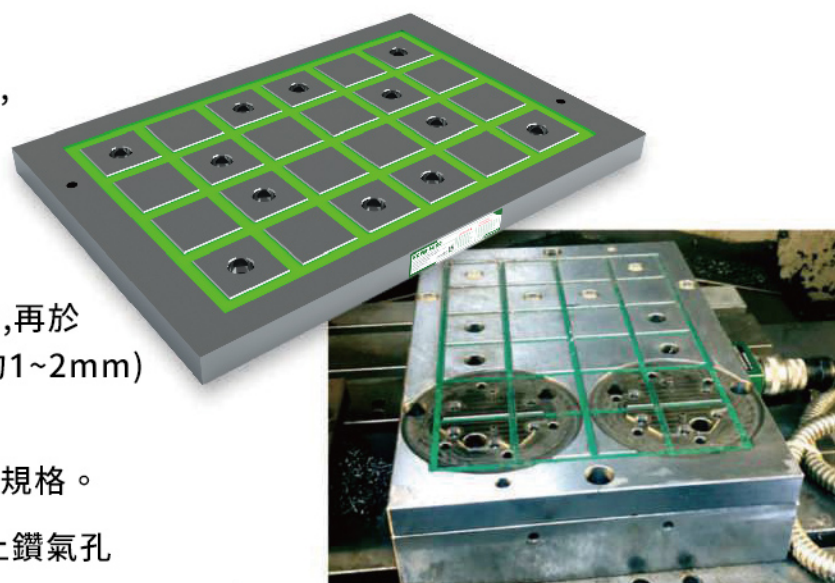
單位:mm

型號	寬	長	高	kg
T1	230	280	120	3.5
T2	230	280	120	3.5
T4	230	280	120	3.5

導磁面板- KCPM-IP系列

特點：

1. 適用於量多不規則及小型工件使用，可同時加工多個工件。
2. 一台KCPM可使用多個面板，做為加工多種不同形狀之工件。
3. 使用方法：將導磁面板固定於磁盤上，再於機器上直接加工工件之形狀(深度約1~2mm)即可開始夾持工件加工。
4. 訂購時請告知欲使用之磁盤型號及規格。
5. 如加工薄板工件時，可於導磁面板上鑽氣孔，以便卸下薄板工件。



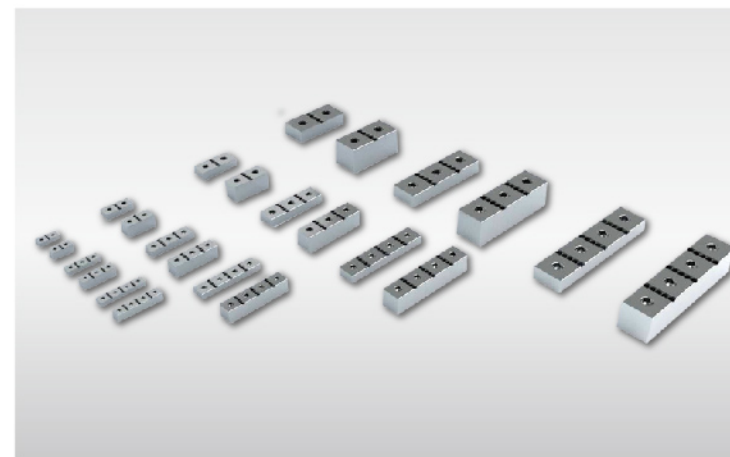
加工應用圖：煞車碟片

單位:mm

型號	W	L	S	S1	M	H	T	G	淨重 KG
KCPM-2545IP	241	439	30	25	-	25	M10	6/10	21
KCPM-2560IP	241	602	30	25	30				28
KCPM-2582IP	241	828	30	25	30				39
KCPM-2590IP	241	889	30	25	30				42
KCPM-25100IP	241	1009	30	25	30				48
KCPM-3032IP	301	320	30	25	-				19
KCPM-3045IP	301	439	30	25	-				26
KCPM-3060IP	301	604	30	25	30				36
KCPM-3082IP	301	828	30	25	30				49
KCPM-3090IP	301	889	30	25	30				53
KCPM-30100IP	301	1009	30	25	30				60
KCPM-4245IP	421	439	30	25	-				36
KCPM-4260IP	421	604	30	25	30				50
KCPM-4282IP	421	828	30	25	30				68
KCPM-4290IP	421	889	30	25	30				73
KCPM-42100IP	421	1009	30	25	30				83
KCPM-5060IP	481	604	30	25	30				57
KCPM-5082IP	481	828	30	25	30				78
KCPM-5090IP	481	889	30	25	30				84
KCPM-50100IP	481	1009	30	25	30				95
KCPM-6060IP	602	604	30	25	30				71
KCPM-6082IP	602	828	30	25	30				98
KCPM-6090IP	602	889	30	25	30				105
KCPM-60100IP	602	1009	30	25	30				119

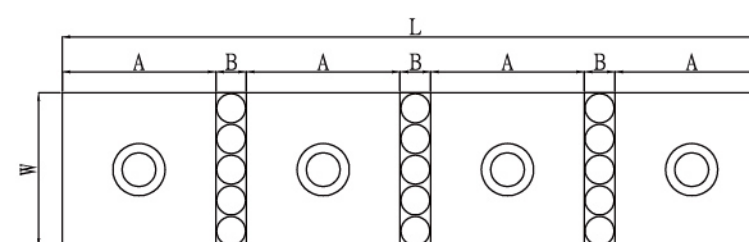
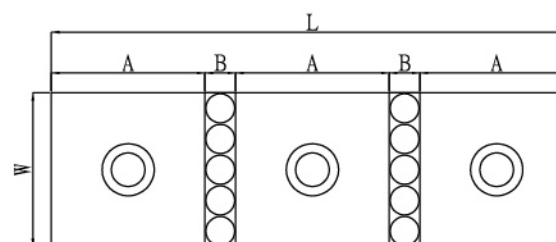
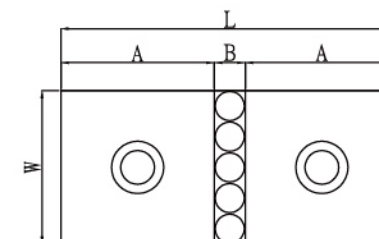
特別附件

導磁軟爪 KCPM-DBA/TBA/QBA



特徵：

適合KCPM系列磁盤使用



KCPM-DBA/TBA/QBA系列導磁軟爪適用於KCPM-A系列磁盤使用

單位:mm

型號	磁極數	W	L	H	A	B
KCPM-DBA	2	35	77	15or30	35	7
KCPM-TBA	3		119			
KCPM-QBA	4		161			

KCPM-DBB/TBB/QBB系列導磁軟爪適用於KCPM-B系列磁盤使用

單位:mm

型號	磁極數	W	L	H	A	B
KCPM-DBB	2	50	110	25 or 50	50	10
KCPM-TBB	3		170			
KCPM-QBB	4		230			

KCPM-DBD/TBD/QBD系列導磁軟爪適用於KCPM-D系列磁盤使用

單位:mm

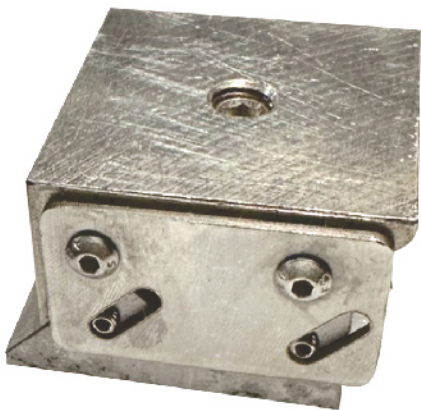
型號	磁極數	W	L	H	A	B
KCPM-DBD	2	70	160	25 or 50	70	20
KCPM-TBD	3		250			
KCPM-QBD	4		340			

KCPM-DBE/TBE/QBE系列導磁軟爪適用於KCPM-E系列磁盤使用

單位:mm

型號	磁極數	W	L	H	A	B
KCPM-DBE	2	92	204	25or50	92	20
KCPM-TBE	3		316			
KCPM-QBE	4		428			

特別附件 彈簧塊 KCPM-SP系列



特點：

- 1.適用於鑄鐵、不規則及平面彎曲之工件使用，工件加工後不變形。
- 2.每一工件須配合3個固定塊做為工件夾持之基準面。
- 3.對於大批量生產，可以最大化效率。

單位:mm

型號	高	寬	長	適用型號
KCPM-SP35	21	33.6	35	KCPM-A系列
KCPM-SPF35	23	35	35	
KCPM-SP50	30	48	48	KCPM-B系列
KCPM-SPF50	32.5	50	50	
KCPM-SP70	30	68	68	KCPM-D系列
KCPM-SPF70	32.5	70	70	

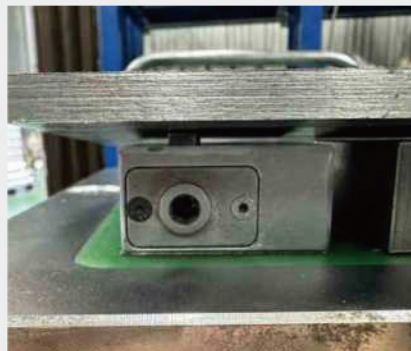
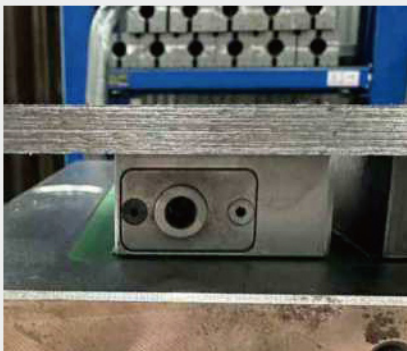
單位:mm

型號	磁力(Kgf)
固定塊	85%
彈簧塊	40%

頂出塊KCPM-S50T

特徵：

- 1.由於高碳材料的影響，加工週期結束後工件可能由於剩餘磁力而無法立即釋放。
- 2.高碳鋼零件經過磁化後很難拆卸，使用帶有升降針結構的感應塊可以輕鬆拆卸工件。



永磁式電控磁盤 KCPM-CIRMA-A

特點：

- 1.圓形永久磁盤電控式設計，1~10 秒鐘完成充退磁，無需持續供電，可將電線拿掉，磁盤可自由旋轉，無電線干擾。
- 2.由於溫度上升而導致工件變形時，精度不會受到影響。
- 3.搭配感應式軟爪，可以進行五面加工、鑽孔、攻牙、銑削、成型等多種加工方式，省略了加工工序，降低了因複雜工序而產生的重複公差。
- 4.縮短了工件的設定時間，夾持區域可以覆蓋整個工作區域。
- 5.同時加工多個工件，提高了加工效率。

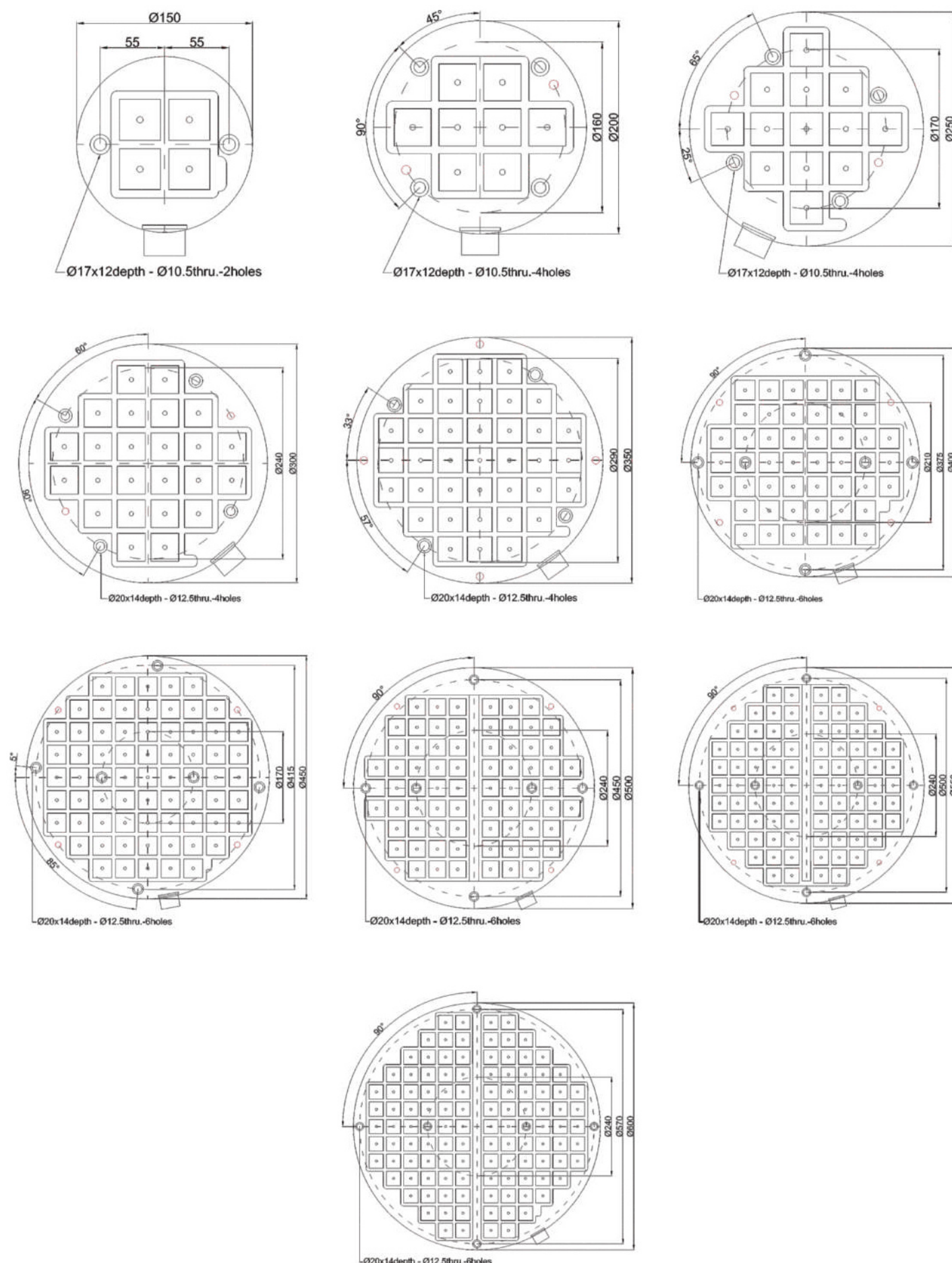
應用範圍：

- 1.KCPM-CIRMA-A：適用於薄而小的工件。
(磁極尺寸為35X35毫米，磁力580千克/4個磁極)
- 2.KCPM-CIRMA-B：適用於薄而中等大小的工件。
(磁極尺寸為50X50毫米，磁力1250千克/4個磁極)
- 3.為了達到最佳夾持效果，需要工件的最小尺寸為4個相鄰磁塊以上的接觸面。
- 4.配合導磁軟爪及彈簧塊，有更多使用功能(請參閱特別配件說明)

單位:mm

型號	尺寸		磁距	磁極	磁極數	淨重 KG	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
	直徑	高度							
KCPM-CIRMA-150A	Ø150	50	7	35×35	4	6	磁盤 DC 220V	20A	T1
KCPM-CIRMA-200A	Ø200	50			8	11		10A	T1
KCPM-CIRMA-250A	Ø250	50			13	17		25A	T1
KCPM-CIRMA-300A	Ø300	50			24	25		10A	T1
KCPM-CIRMA-350A	Ø350	50			37	34	控制器 AC 220V / 480V	26A	T1
KCPM-CIRMA-400A	Ø400	50			46	44		14A	T2
KCPM-CIRMA-450A	Ø450	50			67	55		21A	T2
KCPM-CIRMA-500A	Ø500	50			70	69		26A	T2
KCPM-CIRMA-550A	Ø550	50			84	83		15A	T4
KCPM-CIRMA-600A	Ø600	50			114	99		23A	T4

永磁式電控磁盤 KCPM-CIRMA-A



永磁式電控磁盤 KCPM-CIRMA-B

特點：

1. 圓形永久磁盤電控式設計，1~10 秒鐘完成充退磁，無需持續供電，可將電線拿掉，磁盤可自由旋轉，無電線干擾。
2. 由於溫度上升而導致工件變形時，精度不會受到影響。
3. 搭配感應式軟爪，可以進行五面加工、鑽孔、攻牙、銑削、成型等多種加工方式，省略了加工工序，降低了因複雜工序而產生的重複公差。
4. 縮短了工件的設定時間，夾持區域可以覆蓋整個工作區域。
5. 同時加工多個工件，提高了加工效率。

應用範圍：

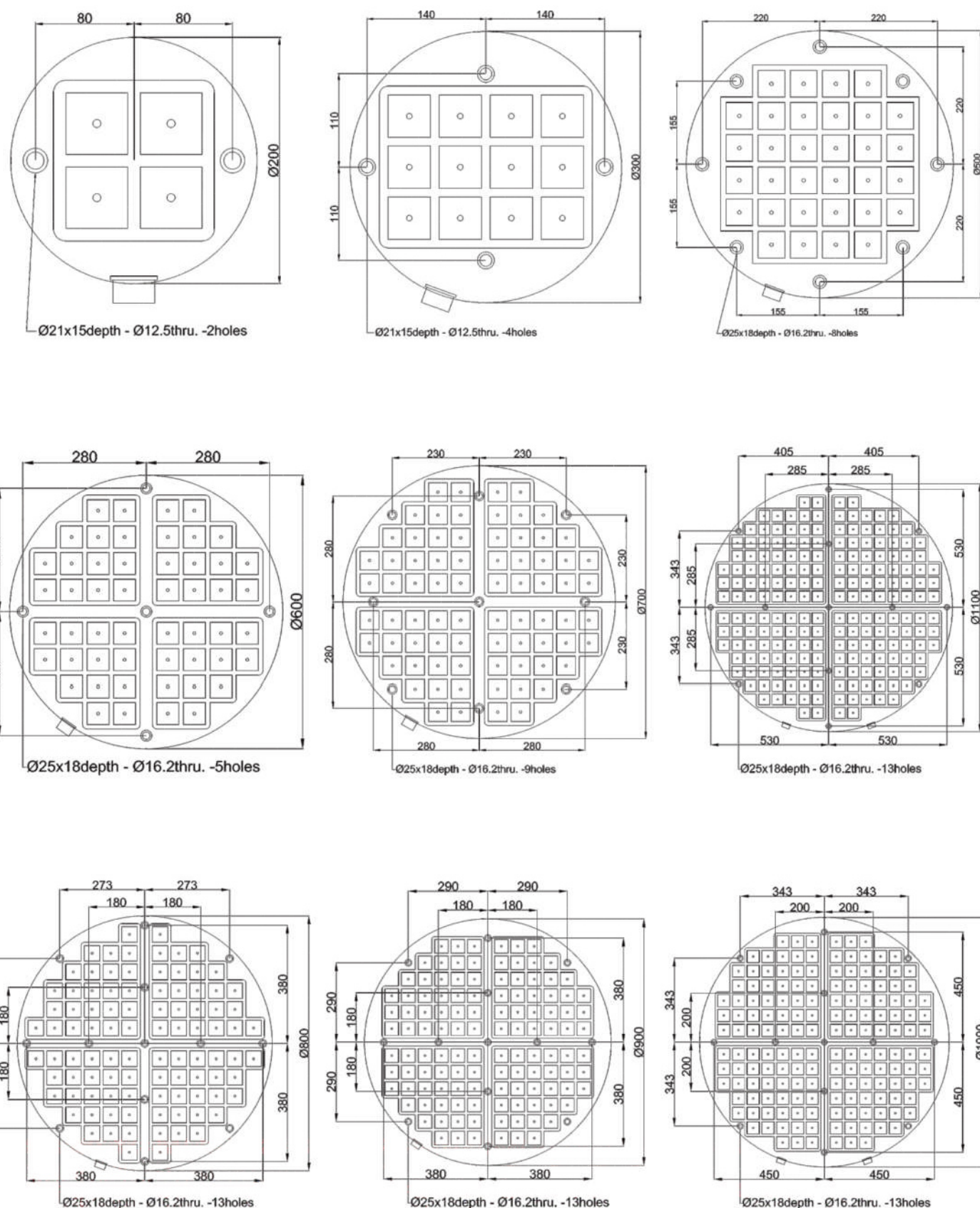
1. KCPM-CIRMA-A：適用於薄而小的工件。
(磁極尺寸為35X35毫米，磁力580千克/4個磁極)
2. KCPM-CIRMA-B：適用於薄而中等大小的工件。
(磁極尺寸為50X50毫米，磁力1250千克/4個磁極)
3. 爲了達到最佳夾持效果，需要工件的最小尺寸爲4個相鄰磁塊以上的接觸面。
4. 配合導磁軟爪及彈簧塊，有更多使用功能

單位:mm

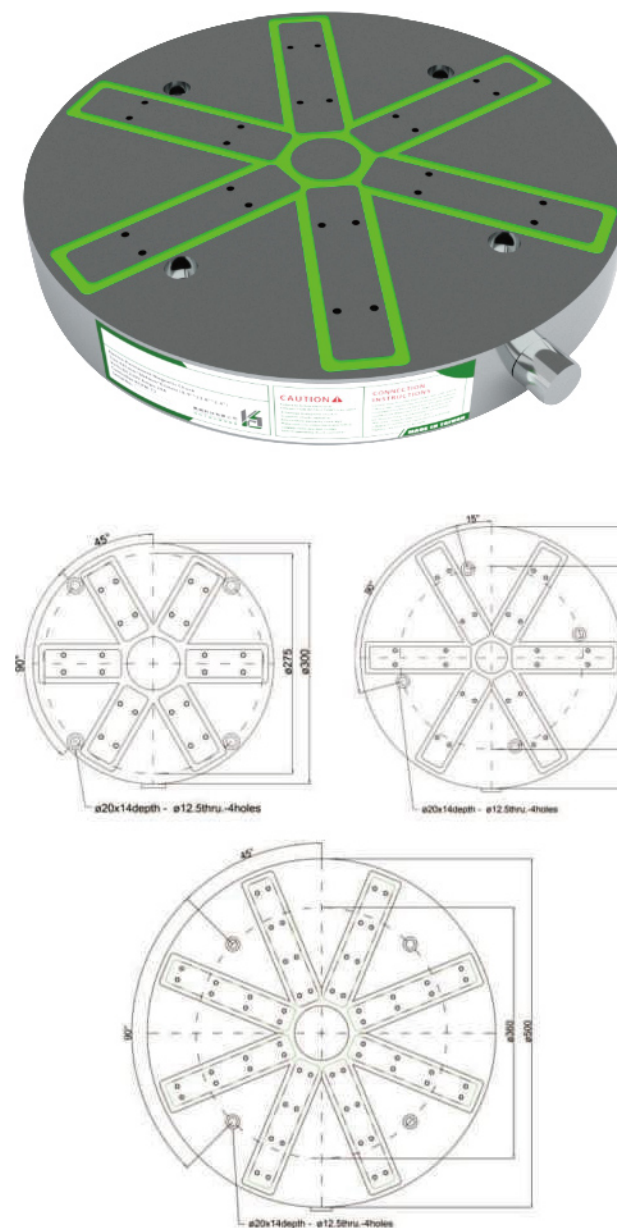
型 號	尺寸		磁距	磁極	磁極數	淨重 KG	電壓 (單相)	電流 AMP
	直徑	高度						
KCPM-CIRMA-200B	Ø203	60	10	50×50	4	16	磁盤 DC 220V	15A
KCPM-CIRMA-300B	Ø320	60			12	35		20A
KCPM-CIRMA-500B	Ø500	60			32	97		30A
KCPM-CIRMA-600B	Ø620	60			52	150		21A
KCPM-CIRMA-700B	Ø720	60			76	191	控制器 AC 220V / 480V	21A
KCPM-CIRMA-800B	Ø820	60			96	262		23A
KCPM-CIRMA-900B	Ø900	70			120	362		33A
KCPM-CIRMA-1000B	Ø1020	70			164	464		29A
KCPM-CIRMA-1100B	Ø1106	70			204	546		28A

型 號	控制器 (已含)	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
KCPM-CIRMA-200B	T1	磁盤 DC 380V	-	-
KCPM-CIRMA-300B	T1		5A	T1
KCPM-CIRMA-500B	T1		15A	T1
KCPM-CIRMA-600B	T2		22A	T2
KCPM-CIRMA-700B	T4	控制器 AC 380V / 440V	10A	T4
KCPM-CIRMA-800B	T4		9A	T4
KCPM-CIRMA-900B	T4		18A	T4
KCPM-CIRMA-1000B	T8		27A	T8
KCPM-CIRMA-1100B	T8		11A	T8

永磁式電控磁盤 KCPM-CIRMA-B



永磁式電控磁盤 KCPM-CIRRA-A



特點：

1. 圓形放射狀磁極設計，適合圓形及任何形狀之工件夾持加工。
2. 工件可同時接觸所有磁極，磁力最小為 1600Kgf (1.6 噸) $\pm 5\%$ ；最大可達 4400Kgf (4.4 噸) $\pm 5\%$ - 視工件大小及磁盤 尺寸而定。
3. 圓形永久磁盤電控式設計，1-10 秒充退磁 (視磁盤大小而定)，磁力可調整，充磁後無須持續供電，故充磁後可將電線拿掉，磁盤可自由旋轉，無電線干擾。
4. 工件夾持加工無障礙，可自由加工工件之任何五面，真正發揮五面加工之功能。
5. 永磁式電控設計，無溫升問題，確保工件不變形。

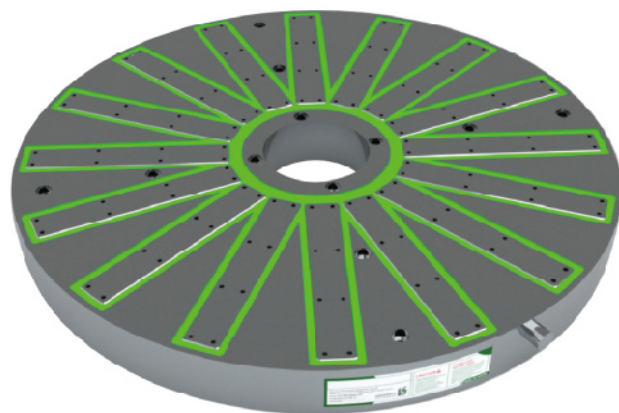
應用：

1. 適用於立式車床、CNC 五軸綜合切削加工機等結合使用。
2. 工件最小尺寸要求為：
 - KCPM-CIRRA-A300- Φ 300mm；
 - KCPM-CIRRA-A400- Φ 360mm；
 - KCPM-CIRRA-A500- Φ 500mm
 或任何其他形式的工件的相同尺寸。
3. 更配合導磁軟爪可做定位夾持等更多功能用途。

單位:mm

型號	尺寸			磁極數	最大磁力	淨重 KG	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
	外徑	內徑	高度						
KCPM-CIRRA-300A	Ø300	0	55	6	1600kgf $\pm 5\%$	16	磁盤 DC 220V 控制器 AC 220V / 480V	7A	T1
KCPM-CIRRA-400A	Ø400	0	55	6	2480kgf $\pm 5\%$	35		18A	T1
KCPM-CIRRA-500A	Ø500	0	55	8	4400kgf $\pm 5\%$	97		22A	T1

永磁式電控磁盤 KCPM-CIRRA-B



特點：

1. 圓形放射狀磁極設計，適合圓形及任何形狀之工件夾持加工。
2. 工件可同時接觸所有磁極，磁力最小為 6650Kgf (6.65噸) ±5%；最大可達 59,850Kgf (59.85 噸) ±5%，視工件大小及磁盤尺寸而定。
3. 圓形永久磁盤電控式設計，1~10 秒充退磁，磁力可調整，充磁後無需持續供電，故充磁後可將電線拿掉，磁盤可自由旋轉，無電線干擾。工件夾持加工無障礙，可自由加工工件之任何五面，真正發揮五面加工之功能。永磁式電控設計，無溫升問題，確保工件不變形。

用途及適用範圍：

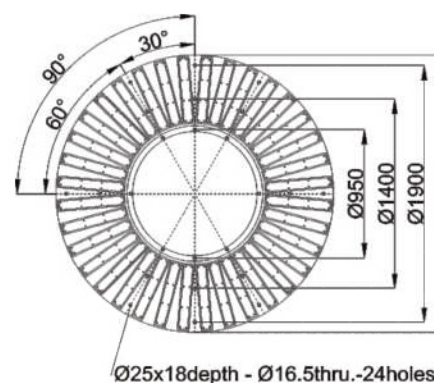
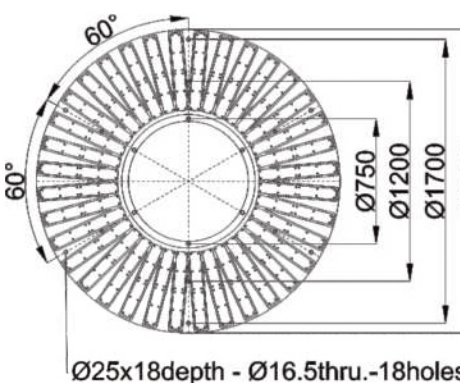
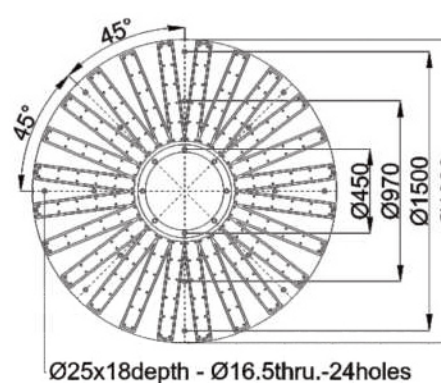
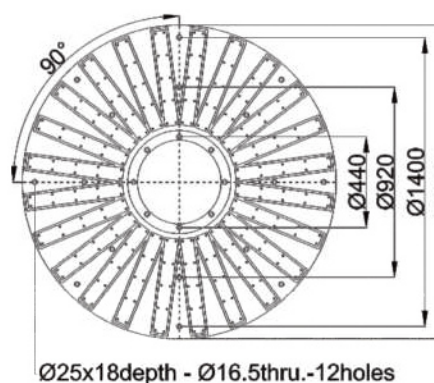
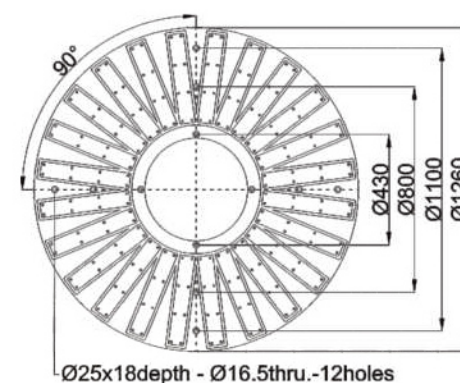
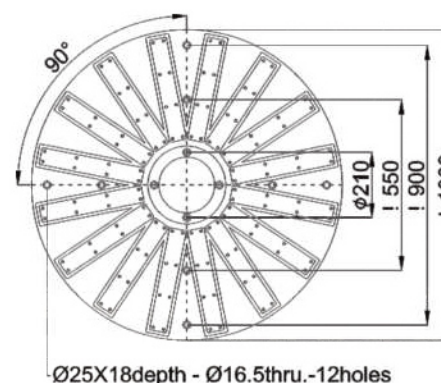
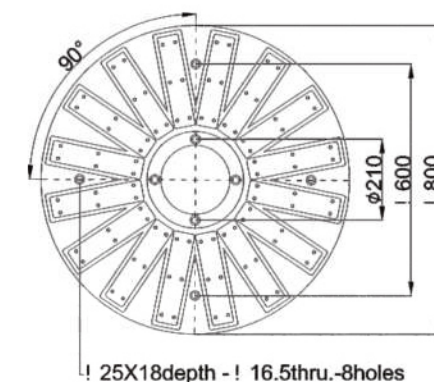
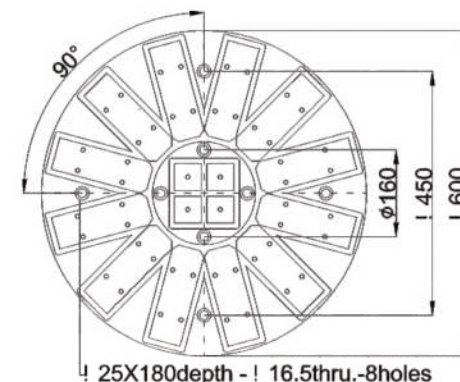
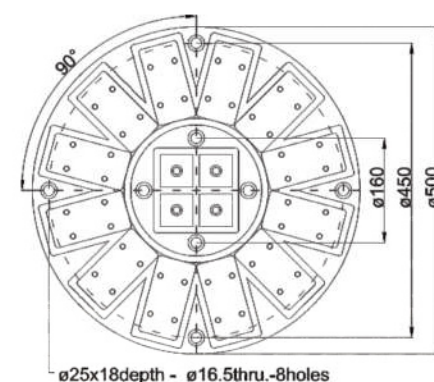
1. 適用於立式車床、CNC 五軸綜合切削加工機等結合使用。
2. 配合導磁軟爪，可做定位夾持等更多功能用途。

單位:mm

型號	尺寸			磁極數	最大磁力	淨重 KG	電壓 (單相)	電流 AMP
	外徑	內徑	高度					
KCPM-CIRRA-500B	Ø500	0	70	12/4	6650kgf±5%	104	磁盤 DC 220V	35A
KCPM-CIRRA-600B	Ø600	0	70	12/4	9500kgf±5%	148		23A
KCPM-CIRRA-800B	Ø800	Ø250	85	16	15200kgf±5%	302		30A
KCPM-CIRRA-1000B	Ø1000	Ø250	85	16	19000kgf±5%	471		24A
KCPM-CIRRA-1250B	Ø1260	Ø500	90	24	28500kgf±5%	828	控制器 AC 220V / 480V	33A
KCPM-CIRRA-1500B	Ø1520	Ø500	100	24	39900kgf±5%	1325		24A
KCPM-CIRRA-1600B	Ø1630	Ø500	100	24	45600kgf±5%	1507		24A
KCPM-CIRRA-1800B	Ø1820	Ø800	100	36	59850kgf±5%	2290		33A
KCPM-CIRRA-2000B	Ø2050	Ø1000	110	36	59850kgf±5%	2490		33A

型號	控制器 (已含)	電壓 (單相)	電流 AMP	控制器 (已含)
KCPM-CIRRA-500B	T1	磁盤 DC 380V	15A	T1
KCPM-CIRRA-600B	T2		15A	T2
KCPM-CIRRA-800B	T2		28A	T2
KCPM-CIRRA-1000B	T4		20A	T4
KCPM-CIRRA-1250B	T4	控制器 AC 380V / 440V	18A	T4
KCPM-CIRRA-1500B	T8		25A	T8
KCPM-CIRRA-1600B	T8		20A	T8
KCPM-CIRRA-1800B	T8		28A	T8
KCPM-CIRRA-2000B	T8		28A	T8

永磁式電控磁盤 KCPM-CIRRA-B





特點：

1. 導磁軟爪KCPM-CIRRA系列適用於KCPM-CIRRA磁盤一起使用，可以提升增加工件夾持更多功能。
2. 方便和精確：當磁盤固定於工作台上不須精確的校正平行度，因導磁軟爪為替換性及消耗性之特別配件，夾持工件前可於機器上直接精修平面，其平行度可100% 與機器成平行狀態。

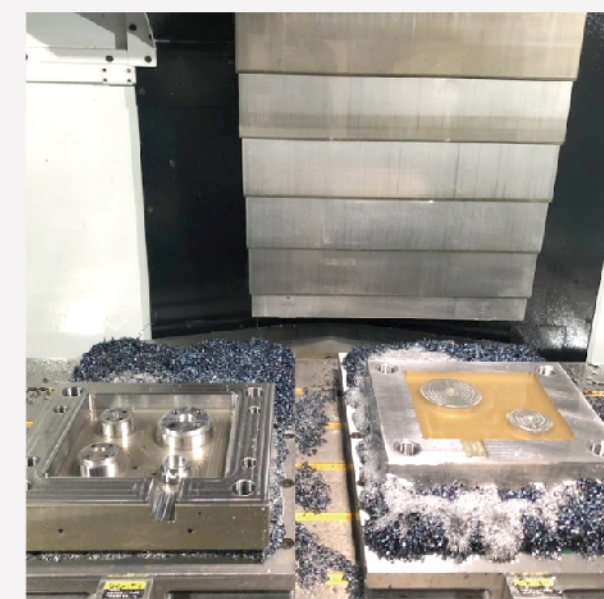
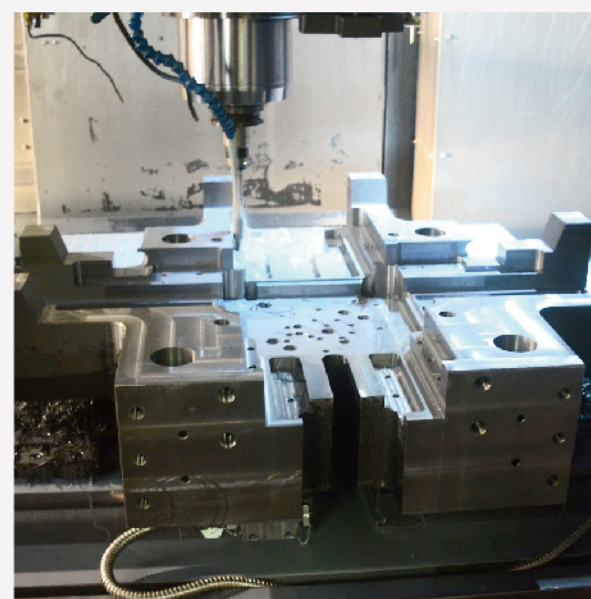
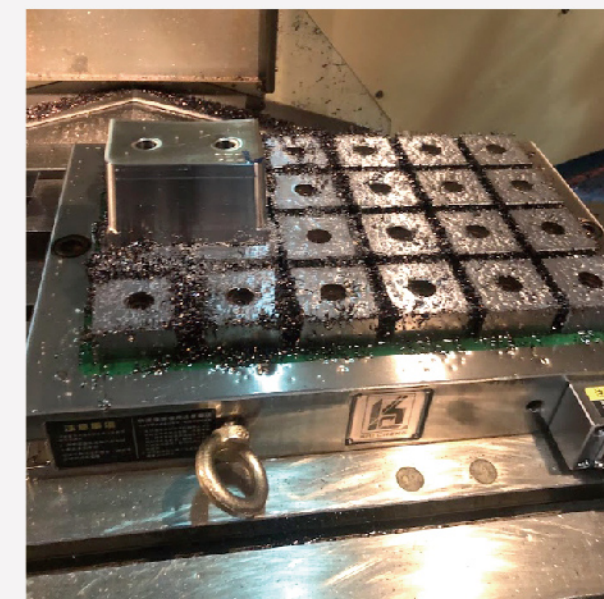
單位:mm

型號	導磁軟爪含T型溝槽	長	寬	高
KCPM-CIRRA-300A	KCPM-CIRRA-300IT/IS	96	35	15
KCPM-CIRRA-400A	KCPM-CIRRA-400IT/IS	155	35	
KCPM-CIRRA-500A	KCPM-CIRRA-500IT/IS	190	35	
KCPM-CIRRA-500B	KCPM-CIRRA-500IT/IS	120	60	20
KCPM-CIRRA-600B	KCPM-CIRRA-600IT/IS	180	60	
KCPM-CIRRA-800B	KCPM-CIRRA-800IT/IS	240	55	

單位:mm

型號	導磁軟爪含T型溝槽	長	寬	高
KCPM-CIRRA-1000B	KCPM-CIRRA-1000IT/IS	335	55	20
KCPM-CIRRA-1250B	KCPM-CIRRA-1250IT/IS	350	60	
KCPM-CIRRA-1500B	KCPM-CIRRA-1500IT/IS	465	65	
KCPM-CIRRA-1600B	KCPM-CIRRA-1600IT/IS	525	65	
KCPM-CIRRA-1800B	KCPM-CIRRA-1800IT/IS	465	65	
KCPM-CIRRA-2000B	KCPM-CIRRA-2000IT/IS	475	65	

用途及適用範圍：



凱 誠

磁性治具系統 永磁式工作台



KCB 系列

永磁式磁力工作台

01

可做五面切削加工

02

磁力增強

03

提高加工效率

特點

1 全新系列“開關式永久磁力工作台夾具系統”KCB系列，為一新的工件夾持概念，適用於立式及臥式大型龍門CNC綜合切削加工機即銑床，快速夾持工件，可做5面切削加工，鑽孔、攻牙、銑溝槽一次完成，節省加工流程以降低過多加工程序之重複公差，並提高工作效率，大幅降低加工成本。

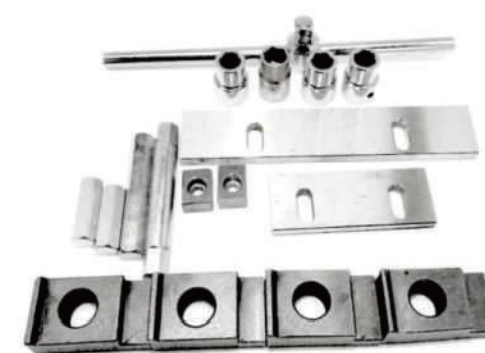
2 可依工件大小調整磁力工作台之數量、位置及間距。

3 KCB系列附有替換式“導磁軟爪”，可於夾持工件加工前於機器上直接精修“導磁軟爪”，故無論機器是否精密，皆可做到百分百定位加工，“導磁軟爪”亦可於加工工件時直接鑽孔，攻牙或銑溝槽，“導磁軟爪”之使用功能甚多，使用者可針對各種不同工件需求自行製作。



標準附件：

開關把手--1組
導磁軟爪--1組
擋板--1組
導正鍵--2只
開關接頭--1組

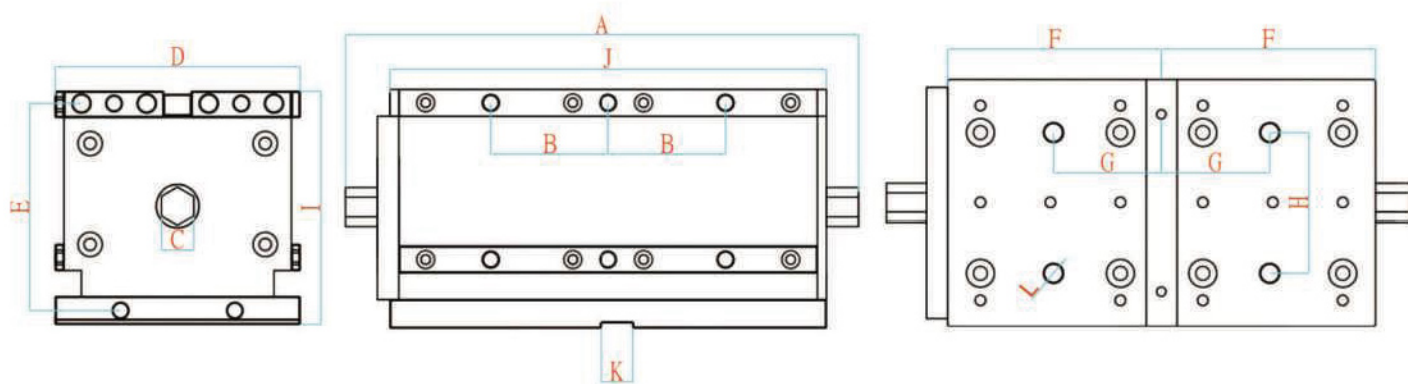


用途及適用範圍：

- 1** 適用於中、大型工件之切削加工。
- 2** 替換式導磁軟爪可做多功能之工件夾持加工。
- 3** 最小工件要求為大於2台磁力工作台面積之工件。
- 4** 本磁力工作台不適用於小型工件之夾持加工。

注意事項:

- 1 夾持工件加工前，請確認已轉至“ON”位置。
- 2 本磁力工作台之原理為磁極N.S轉換磁場，故放置工件夾持時，請將工件放於磁力工作台兩側中間，如將工件放於單側，則工件無法夾持。
- 3 本磁力工作台不適用於小型工件之夾持加工，或非導磁材料，如：銅、鋁、不鏽鋼及合金材料，其最小工件之要求為2台磁力工作台面積之工件。



單位:mm

型號	夾持吸力	最小工件厚度要求	A	J	C	D	E	G	H	B
KCB-325	3250kgf±5%	40	315	290	19	198	172	70	107	80
KCB-215	2150kgf±5%	30	270	245	19	141	126	62	80	66
KCB-125	1300kgf±5%	20	225	200	13	110	94.5	47.5	48.5	45
KCB-075	750kgf±5%	15	210	185	13	80	67	46.5	33	41
KCB-055	500kgf±5%	15	165	140	13	80	67	32	33	30

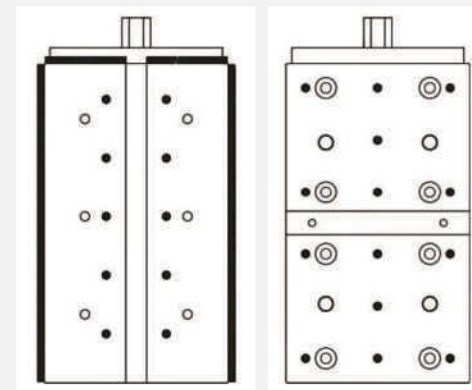
單位:mm

型號	L	K	F	F=+0 -0.03	I	I=+0 -0.03	淨重	最小厚度要求
KCB-325	M12	18	150	定寸規格 為訂製品	188	定寸規格 為訂製品	73kg	40
KCB-215	M12	18	122.5		134		36kg	30
KCB-125	M10	18	100		108		18kg	20
KCB-075	M8	18	92.5		78		9.5kg	15
KCB-055	M8	18	70		78		7kg	15

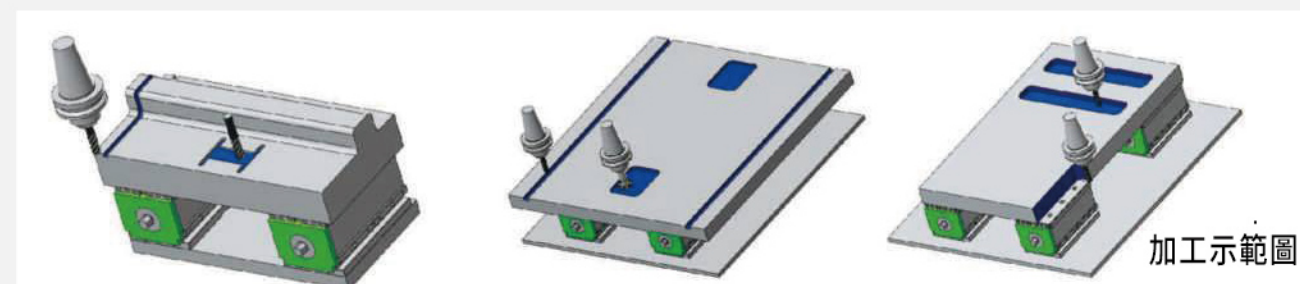
客戶可依長短需求以現成六角棒
自行製作連接桿

最大與最小間距要求:

KCB-215,325 ----- 19mm
KCB-125,075,055 ----- 13mm



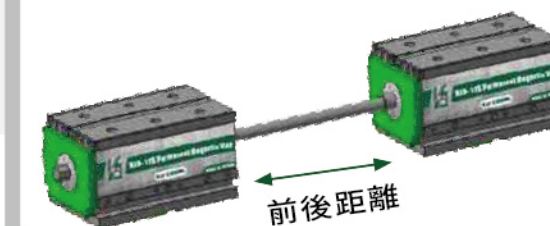
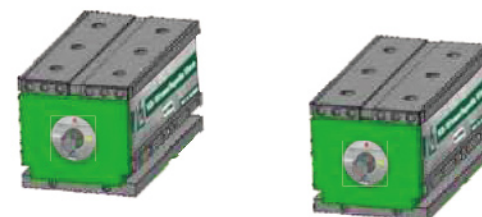
◀虛線部分熱處理
硬度HRC55度以
保持基準面之精
度。



最大與最小間距要求:

型號		KCB-325	KCB-215	KCB-125	KCB-075	KCB-055
側邊間距	最小	100	100	60	25	25
	最大	1000	1000	600	400	400
前後距離	最小	70	70	40	40	40
	最大	600	500	300	200	200

單位:mm



導磁軟爪：

客戶可依照工件形狀自行製作
特殊軟爪(可導磁材料皆可使用)

開關式永久磁性吊盤

KCMC 系列

吸力強價位低 使用起來更方便

安全係數
×3.5倍



體積小

重量輕

價位低

特點：

採用最新技術之釹鐵硼磁鐵製造。

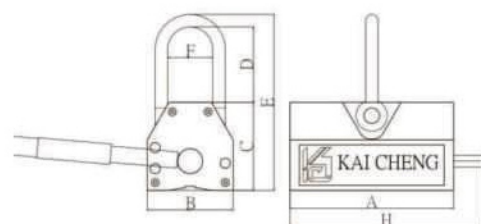
全新系列“體積小”、“重量輕”、“價位低”。

永久性磁鐵製造、永不退磁、不須電力，

避免斷電危險及連接電線之麻煩。

獨特的V槽設計，能吊起鋼板和圓柱鐵材、3.5倍

之安全係數磁力超強，使用時安全性更高、效能更大。



單位:mm

型號	A		B		C		D		E		F		G		安全係數	重量	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		Kg	lbs
KCMC-M 100	100	3.5	70	2.4	75	3	46	1.8	123	5.1	32	1.3	155	4.6	x3.5	3	6.6
KCMC-M 300	160	6.3	90	3.5	93	3.8	50	2	168	6.3	45	1.8	195	7.4		9	19.8
KCMC-M 600	210	9.2	110	4.7	113	4.8	80	2.9	226	8.4	58	2.5	255	10.4		23	50.6
KCMC-M 1000	265	10.6	145	6.7	138	6.7	100	3.7	270	11.2	71	3.9	305	11.9		54	118.8

本產品已投保1000萬責任險

安全係數 × 3.5 倍

本吊重磁盤之吊重能力標示為測試吸力之1/3.5。如KCMC-M600吊重能力為600kg，但其實際測試吸力為2100kgt。(因為考慮到較大的安全係數及確保使用安全之因素)

安全宣告：以上圖表為參考值，如欲吊之鋼材超出上述之範圍，請吊離鋼材前測試，無安全疑慮後再行使用，如發生危險意外，本公司恕不負責。

型號	鋼板-最大負重		最小厚度		圓形鋼材-最大負重		最大直徑		最大長度	
	Kg	lbs	mm	inch	Kg	lbs	mm	inch	mm	inch
KCMC-M 100	100	330	15	0.6	50	110	150	5.9	500	19.7
KCMC-M 300	300	660	25	1	150	330	250	9.8	800	31.5
KCMC-M 600	600	1320	30	1.2	300	660	350	13.8	1200	47.2
KCMC-M 1000	1000	2200	40	1.6	500	1100	450	17.7	1500	59

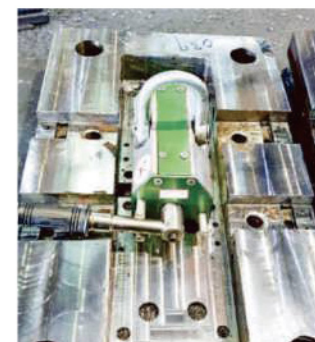
單位:mm

適用範圍：

適用於搬運鋼板、鐵塊及圓柱鐵材，如：機械零件、沖床模具、塑膠模具及各類鋼鐵材料...等

本磁性吊重磁盤之吊重負載會因下列因素改變其負載能力：鋼材厚度、平面之粗糙度、材質種類及磁盤與鋼材是否清理乾淨。

使用都能靠單手完成 使用起來更便利



真空吸盤

VCC 系列



特點：

- 可吸附任何無磁性材料
- 免裝密封條
- 可沖水加工
- 可用保護板
- 可銑通鑽通

- 1.真空度可達95 KPA±5%
- 2.真空吸盤結構設計:吸盤內含有真空腔體和特殊流道以及感壓機構設計。以便達成節省真空耗能，和提升真空拉力。
- 3.專用矽膠軟爪可克服容易變形的材質(塑膠，白鐵)，克服變形翹曲達成最佳的真空度
- 4.搭配鋁合金軟爪，可重複修磨和快速定位,鑽孔攻牙銑溝槽以便達成五面加工，大幅提升加工效率。

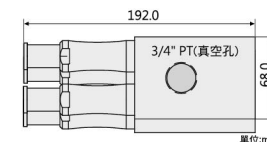
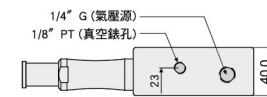
單位:mm

型號	高	長	寬	真空孔數	真空流量	重量(KG)	真空產生源型號
VCC-3130	65	310	300	156	38L/MIN	19	KCVM403-2
VCC-3140	65	400	310	234	38L/MIN	22	KCVM403-2
VCC-3160	65	600	310	364	38L/MIN	32	KCVM403-2
VCC-3180	65	800	310	492	38L/MIN	43	KCVM403-2
VCC-4140	65	400	410	342	76L/MIN	29	KCVM403-2
VCC-4160	75	600	410	530	76L/MIN	43	KCVM403-2
VCC-4180	75	800	410	720	76L/MIN	57	KCVM403-4
VCC-5150	75	500	510	550	770L/MIN	44	SVC-063
VCC-5160	75	600	510	642	900L/MIN	53	SVC-063
VCC-5180	75	800	510	872	1221L/MIN	71	SVC-100
VCC-51100	75	1000	510	1102	1543L/MIN	89	SVC-100
VCC-6160	75	600	610	810	1134L/MIN	64	SVC-063
VCC-6180	75	800	610	1100	1540L/MIN	85	SVC-100
VCC-61100	75	1000	610	1390	1946L/MIN	106	SVC-100

(本產品接受客製化定制)

KCVM-403-2

雙軸

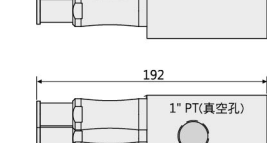


真空軸心 Xi40-3



KCVM-403-4

四軸



真空軸心 Xi40-3



真空產生器標準規格表(雙軸)

真空流量

型號	最高真空度(-Kpa)	輸入壓力(Kpa)	不同真空度(-Kpa)之抽氣流量(L/M)									
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
KCVM403-2	95	0.45	708	360	240	156	87.6	69.6	51.6	38.4	21.6	3.6
	94	0.5	744	444	264	216	156	97.2	48	36	16.8	2.4
	94	0.6	708	384	264	192	108	62.4	48	37.2	19.2	3.6

抽氣時間

型號	輸入壓力 (Kpa)	空氣消耗量 (L/M)	不同真空度之破壞時間(M/L)								
			10	20	30	40	50	60	70	80	90
KCVM403-2	0.45	3.66	0.66	1.86	3.6	6.6	10.8	16.8	25.2	36	66
	0.5	4	0.6	1.2	3	0.6	9	12	21	36	72
	0.6	4.66	0.6	1.62	3	4.8	7.8	12.6	21	36	72

真空產生器標準規格表(四軸)

真空流量

型號	最高真空度(-Kpa)	輸入壓力(Kpa)	不同真空度(-Kpa)之抽氣流量(L/M)									
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
KCVM403-4	95	0.45	1416	720	480	312	175	139	103	76.8	43.2	7.2
	94	0.5	1488	888	528	432	312	194	96	72	33.6	4.8
	94	0.6	1416	768	528	384	216	125	96	74.4	38.4	7.2

抽氣時間

型號	輸入壓力 (Kpa)	空氣消耗量 (L/M)	不同真空度之破壞時間(M/L)								
			10	20	30	40	50	60	70	80	90
KCVM403-4	0.45	7.32	0.33	0.93	1.8	3.3	5.52	8.4	12.6	18	30
	0.5	8	0.3	0.75	1.5	3	4.5	6	10.2	18	36
	0.6	9.32	0.3	0.81	1.5	2.52	3.9	6	10.2	18	36

真空產生器

KCVM-403 系列

特點：

1. 真空軸心方便拆出清潔維護。
2. 高真空3段式噴嘴，最大真空流量可達 744L/min。

通用型真空產生器

真空程度：最大 -95 kpa

真空流量：最大 720 NL/min

真空牙口：PT 3/4”

真空智能推車
SVC 系列

特點：

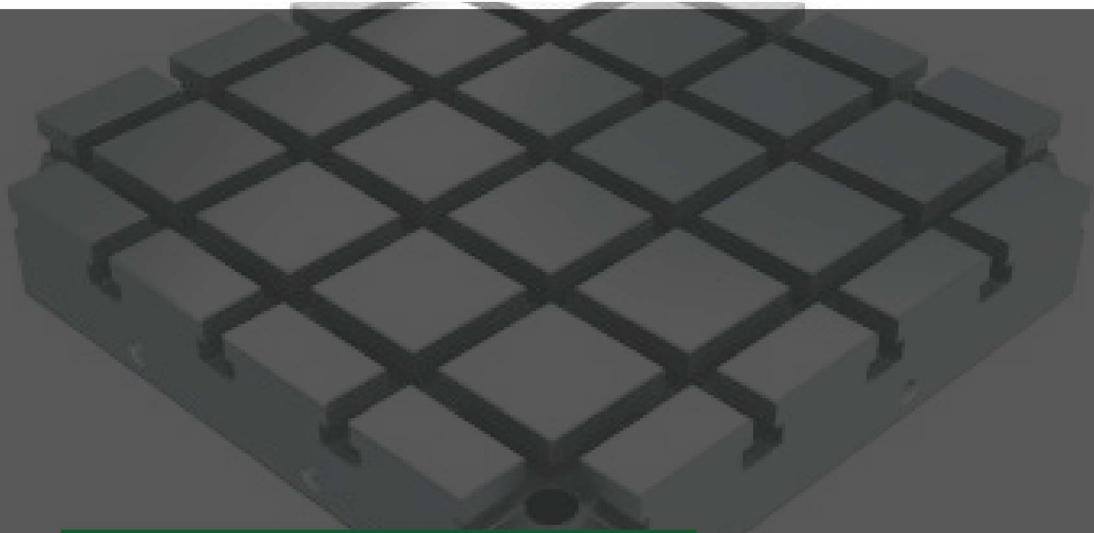
- 1. 自動排水系統設計：內建自動排水功能，有效節省人工回收切削液的時間與人力成本。
- 2. 高效油式真空幫浦：採用油式真空幫浦，提供更強、更穩定的吸附力，確保加工精度與效率。
- 3. 安全歐規接頭設計：全面採用歐規安全接頭，提升使用安全性與耐用性。
- 4. 節省空間：機體設計精巧，方便移動與擺放，適用於各類加工環境。



標準規格表

型號	長	寬	高	電壓	電流	Air Flow 抽風風量 (L/Min)		重量 (KG)
						50Hz	60Hz	
SVC-063	950	530	1030	220V/382V	42A	1000	1200	75
SVC-100	1100	530	1030	220V/383V	50A	1670	2000	95

真空吸盤的應用照片



KAI CHENG Co., Ltd.

夾治具的應用專家

敝公司一直秉持著"精益求精,永續經營"的理念提供客戶最滿意的產品和服務,並重視各種加工設備的精度和維護,並持續投資先進設備。

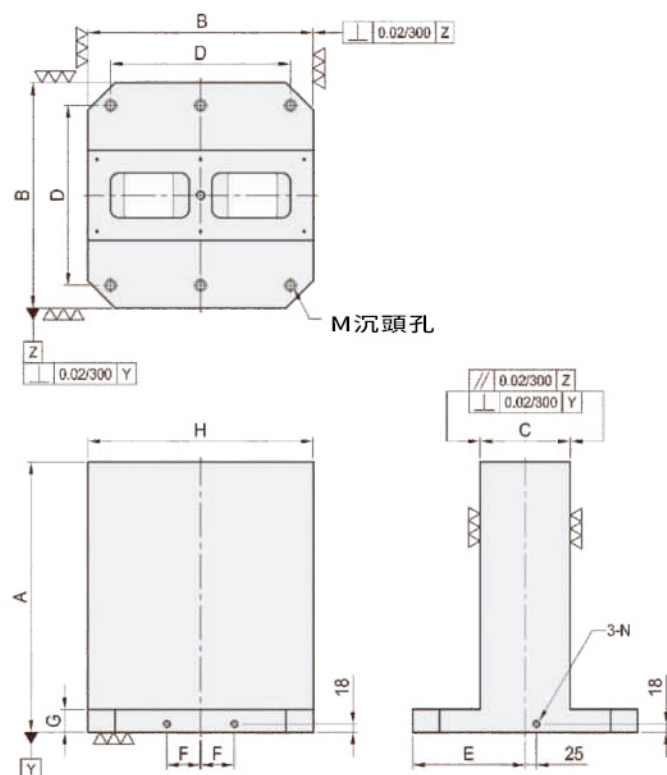
敝公司擁有CNC龍門銑床,CNC電腦臥式銑床,CNC立式銑床等...擁有多樣性的機械,標準的製作流程,嚴格的品質管理,以便在客製化以及標準品庫存,能提供客戶最快速的服務

本公司對於產品不斷創新研發,為因應廣大的加工者需求,進而研發電永式磁盤和臥式專用立柱與真空吸盤各項夾治具在工業4.0高度競爭時代裡提供 客戶高協調度,高品質,高精度和價格優惠的最佳選擇。

DSC01

MC雙面基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：可依據實際需要，自行鑽孔加工製作專用治具



單位:mm

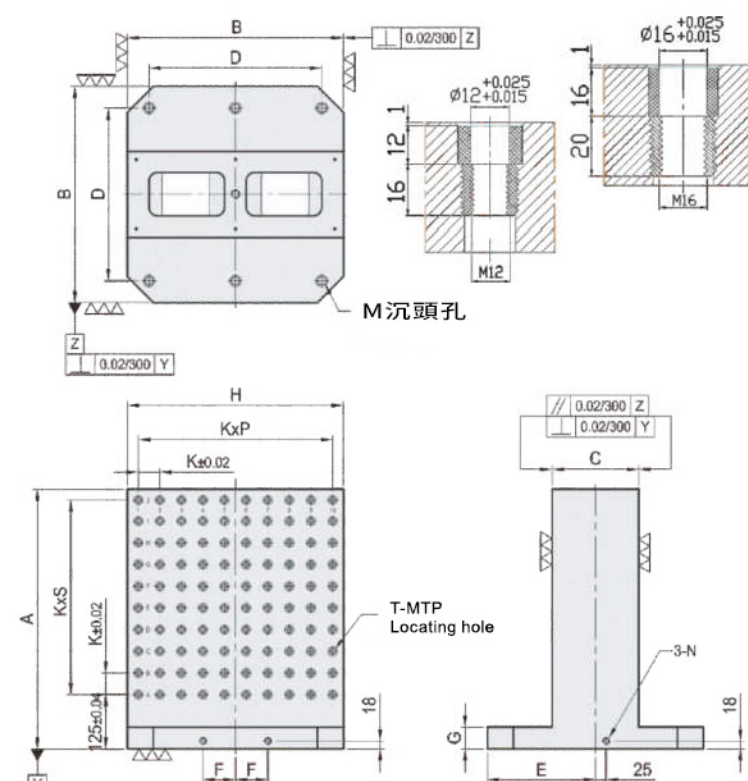
型號	A	B	C	D	E	F	G	H	M	N	安裝孔	淨重kg
DSC01-300300-0500	500	300	80	250	150	40	50	300	M12	M12	4	115
DSC01-400400-0500	500	400	150	320	200	55	50	400	M16	M16	4	170
DSC01-400400-0650	650	400	150	320	200	55	50	400	M16	M16	4	215
DSC01-500500-0600	600	500	200	400	250	75	50	500	M16	M16	6	270
DSC01-500500-0750	750	500	200	400	250	75	50	500	M16	M16	6	350
DSC01-630630-0700	700	630	250	500	315	100	50	630	M16	M16	6	445
DSC01-630630-0850	850	630	250	500	315	100	50	630	M16	M16	6	520
DSC01-800800-0800	800	800	300	640	400	135	50	800	M16	M16	6	675
DSC01-800800-1000	1000	800	300	640	400	135	50	800	M16	M16	6	815
DSC01-10001000-1000	1000	1000	350	800	500	165	55	1000	M20	M16	6	1162
DSC01-10001000-1250	1250	1000	350	800	500	165	55	1000	M20	M16	6	1377

(本產品接受客製化定制)

DSC02

MC雙面基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T	M	N	MTP	安裝孔	淨重kg
DSC02-300300-0500-12	500	300	80	250	150	40	50	300	5	7	Ø12	M16	M12	M12	96	4	110
DSC02-400400-0500-12	500	400	150	320	200	55	50	400	5	7	Ø12	M16	M16	M16	128	4	165
DSC02-400400-0650-12	650	400	150	320	200	55	50	400	5	7	Ø12	M16	M16	M16	176	4	210
DSC02-500500-0600-12	600	500	200	400	250	75	50	500	5	9	Ø12	M16	M16	M16	200	6	285
DSC02-500500-0750-12	750	500	200	400	250	75	50	500	5	9	Ø12	M16	M16	M16	260	6	355
DSC02-630630-0700-12	700	630	250	500	315	100	50	630	5	11	Ø12	M16	M16	M16	288	6	435
DSC02-630630-0850-12	850	630	250	500	315	100	50	630	5	11	Ø12	M16	M16	M16	360	6	515
DSC02-800800-0800-12	800	800	300	640	400	135	50	800	5	13	Ø12	M16	M16	M16	420	6	660
DSC02-800800-1000-12	1000	800	300	640	400	135	50	800	5	14	Ø12	M16	M16	M16	540	6	800
DSC02-10001000-1000-12	1000	1000	350	800	500	165	55	1000	5	17	Ø12	M16	M20	M16	684	6	1158
DSC02-10001000-1250-12	1250	1000	350	800	500	165	55	1000	5	18	Ø12	M16	M20	M16	874	6	1375

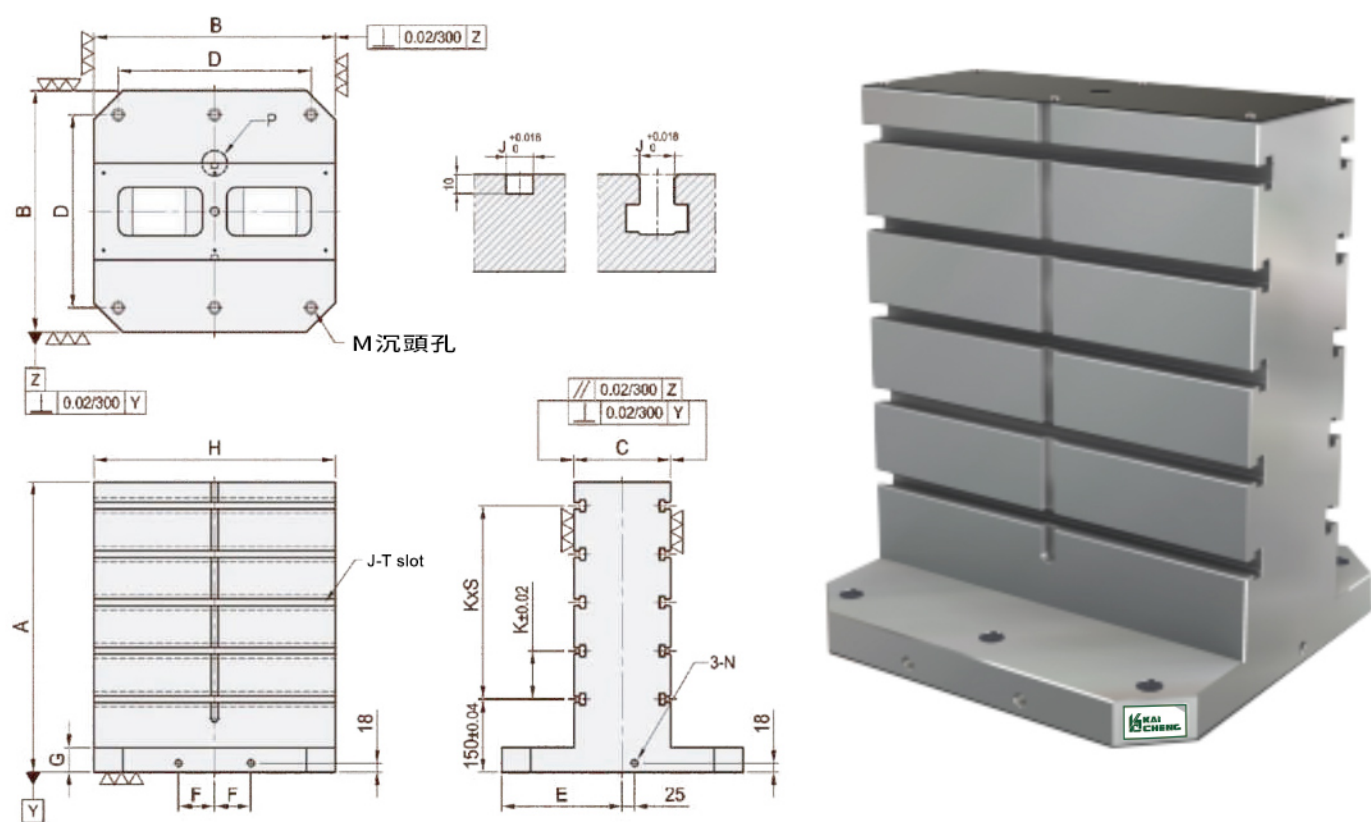
(本產品接受客製化定制)

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T	M	N	MTP	安裝孔	淨重kg
DSC02-300300-0500-16	500	300	80	250	150	40	50	300	5	7	Ø16	M16	M12	M12	96	4	105
DSC02-400400-0500-16	500	400	150	320	200	55	50	400	5	7	Ø16	M16	M16	M16	128	4	160
DSC02-400400-0650-16	650	400	150	320	200	55	50	400	5	7	Ø16	M16	M16	M16	176	4	205
DSC02-500500-0600-16	600	500	200	400	250	75	50	500	5	9	Ø16	M16	M16	M16	200	6	260
DSC02-500500-0750-16	750	500	200	400	250	75	50	500	5	9	Ø16	M16	M16	M16	260	6	330
DSC02-630630-0700-16	700	630	250	500	315	100	50	630	5	11	Ø16	M16	M16	M16	288	6	430
DSC02-630630-0850-16	850	630	250	500	315	100	50	630	5	11	Ø16	M16	M16	M16	380	6	505
DSC02-800800-0800-16	800	800	300	640	400	135	50	800	5	13	Ø16	M16	M16	M16	420	6	650
DSC02-800800-1000-16	1000	800	300	640	400	135	50	800	5	14	Ø16	M16	M16	M16	540	6	790
DSC02-10001000-1000-16	1000	1000	350	800	500	165	55	1000	5	17	Ø16	M16	M20	M16	684	6	1158
DSC02-10001000-1250-16	1250	1000	350	800	500	165	55	1000	5	18	Ø16	M16	M20	M16	874	6	1375

DSC03

MC雙面基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：以T型溝定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

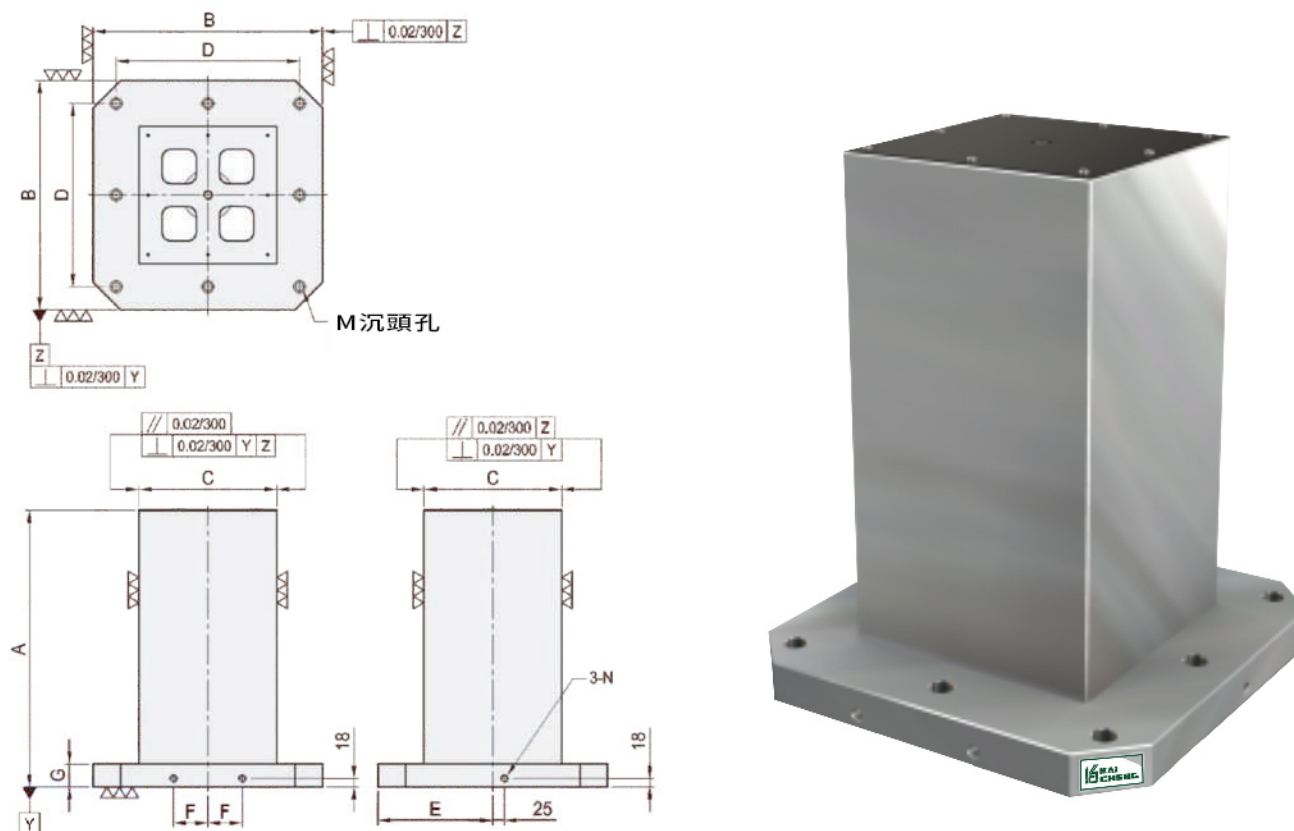
型號	A	B	C	D	E	F	G	M	N	H	J	K	S	安裝孔	淨重kg
DSC03-400400-0500-14	500	400	150	320	200	55	50	M16	M16	400	14	100	3	4	170
DSC03-400400-0650-14	650	400	150	320	200	55	50	M16	M16	400	14	100	4	4	220
DSC03-500500-0600-14	600	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	14	100	4	6	290
DSC03-500500-0750-14	750	500	200	400	250	75	50	M16	M16	500	14	100	5	6	335
DSC03-630630-0700-14	700	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	14	125	4	6	440
DSC03-630630-0850-14	850	630	250	500	315	100	50	M16	M16	630	14	125	5	6	515
DSC03-800800-0800-14	800	800	300	640	400	135	50	M16	M16	800	14	150	4	6	670
DSC03-800800-1000-14	1000	800	300	640	400	135	50	M16	M16	800	14	150	5	6	790
DSC03-10001000-1000-14	1000	1000	350	800	500	165	55	M20	M16	1000	14	160	5	6	1158
DSC03-10001000-1250-14	1250	1000	350	800	500	165	55	M20	M16	1000	14	160	6	6	1375

(本產品接受客製化定制)

SC01

MC四面基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：可依實際需要，快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

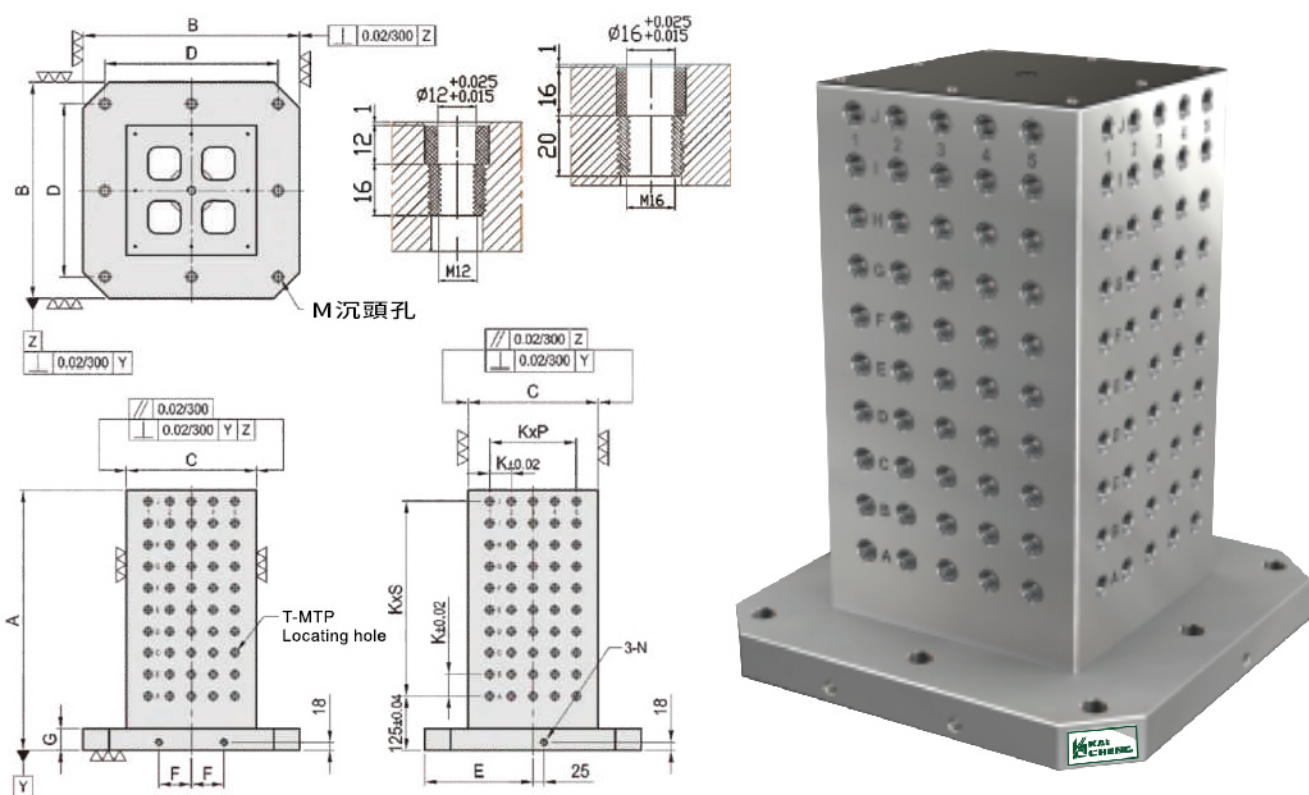
型號	A	B	C	D	E	F	G	M	N	安裝孔	淨重kg
SC01-300300-0500	500	300	150	250	150	40	50	M12	M12	4	90
SC01-400400-0500	500	400	250	320	200	55	50	M16	M16	4	160
SC01-400400-0650	650	400	250	320	200	55	50	M16	M16	4	210
SC01-500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	M16	M16	8	250
SC01-500500-0750	750	500	300	400	250	75	50	M16	M16	8	310
SC01-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	M16	M16	8	400
SC01-630630-0850	850	630	350	500	315	100	50	M16	M16	8	460
SC01-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	M16	M16	8	680
SC01-800800-1000	1000	800	500	640	400	135	50	M16	M16	8	800
SC01-10001000-1000	1000	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	8	1164
SC01-10001000-1250	1250	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	8	1391

(本產品接受客製化定制)

SC02

MC四面基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

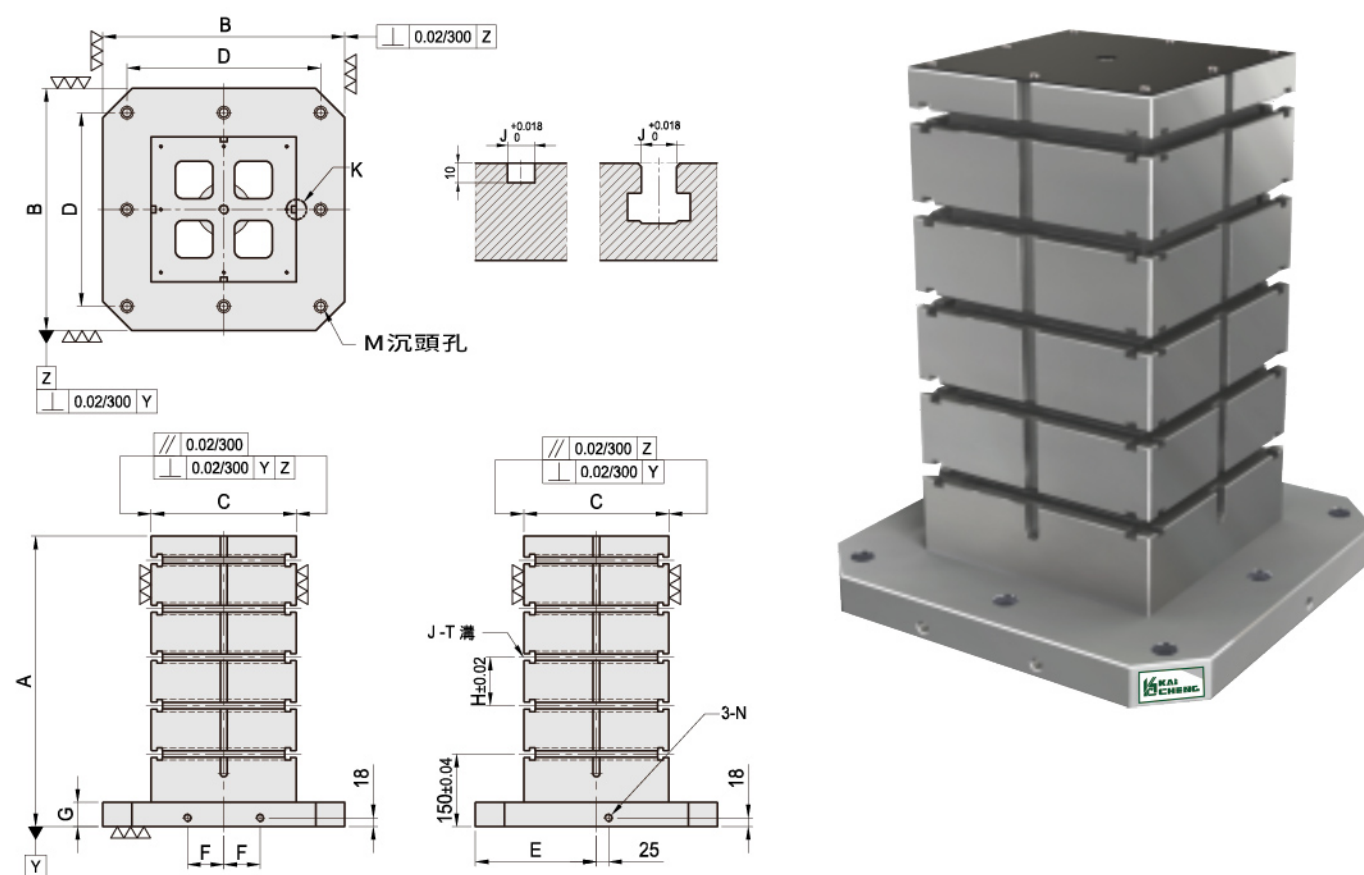
型號	A	B	C	D	E	F	G	K	P	S	T	M	N	MTP	安裝孔	淨重kg
SC02-300300-0500-12	500	300	150	250	150	40	50	50	1	7	Ø12	M12	M12	64	4	90
SC02-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	50	50	3	7	Ø12	M12	M16	128	4	155
SC02-400400-0650-12	650								10					176		200
SC02-500500-0600-12	600	500	300	400	250	75	50	50	4	9	Ø12	M12	M16	200	8	240
SC02-500500-0750-12	750								12					260		300
SC02-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	50	5	11	Ø12	M12	M16	288	8	360
SC02-630630-0850-12	850								14					360		445
SC02-800800-0800-12	800	800	500	640	400	135	50	50	8	13	Ø12	M12	M16	504	8	635
SC02-800800-1000-12	1000								17					648		780
SC02-10001000-1000-12	1000	1000	600	800	500	165	55	50	10	17	Ø12	M12	M20	792	8	1164
SC02-10001000-1250-12	1250								22					1012		1391

(本產品接受客製化定制)

SC03

MC四面基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：以T型溝定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

型號	A	B	C	D	E	F	G	M	N	K	S	J	安裝孔	淨重kg
SC03-400400-0500-14	500	400	250	320	200	55	50	M16	M16	100	3	14	4	160
SC03-400400-0650-14	650										4			200
SC03-500500-0600-14	600	500	300	400	250	75	50	M16	M16	100	4	14	8	270
SC03-500500-0750-14	750										5			300
SC03-630630-0700-14	700	630	350	500	315	100	50	M16	M16	125	4	14	8	375
SC03-630630-0850-14	850										5			460
SC03-800800-0800-14	800	800	500	640	400	135	50	M16	M16	150	4	14	8	655
SC03-800800-1000-14	1000										5			800
SC03-10001000-1000-14	1000	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	160	5	14	8	1146
SC03-10001000-1250-14	1250										6			1358

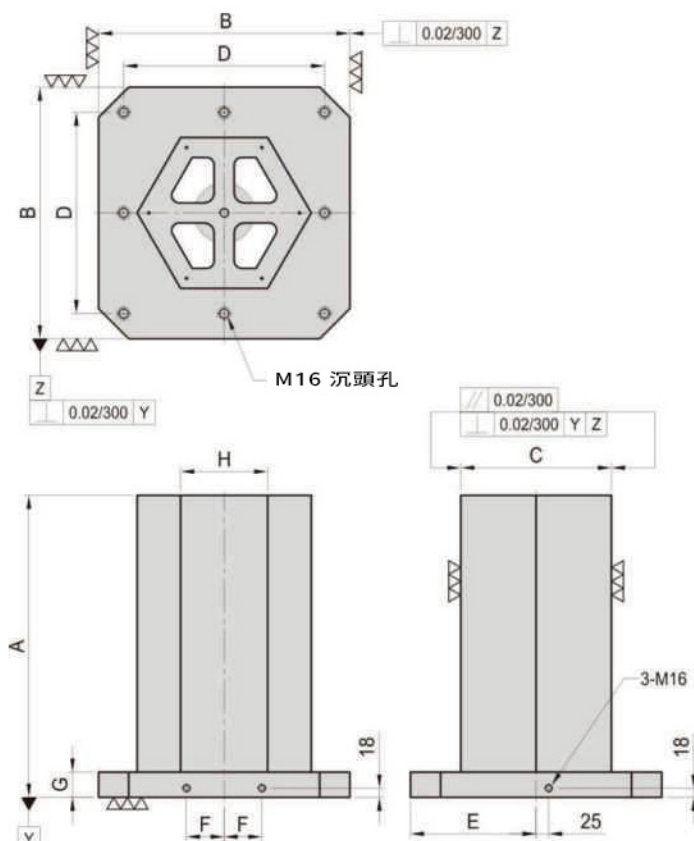
(本產品接受客製化定制)

型號	A	B	C	D	E	F	G	M	N	K	S	J	安裝孔	淨重kg
SC03-400400-0500-18	500	400	250	320	200	55	50	M16	M16	100	3	18	4	155
SC03-400400-0650-18	650										4			190
SC03-500500-0600-18	600	500	300	400	250	75	50	M16	M16	100	4	18	8	265
SC03-500500-0750-18	750										5			290
SC03-630630-0700-18	700	630	350	500	315	100	50	M16	M16	125	4	18	8	365
SC03-630630-0850-18	850										5			450
SC03-800800-0800-18	800	800	500	640	400	135	50	M16	M16	150	4	18	8	638
SC03-800800-1000-18	1000										5			790
SC03-10001000-1000-18	1000	1000	600	800	500	165	55	M20	M16	160	5	18	8	1146
SC03-10001000-1250-18	1250										6			1358

HCC01

MC六面基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：可依據實際需要，自行鑽孔加工製作專用治具



單位:mm

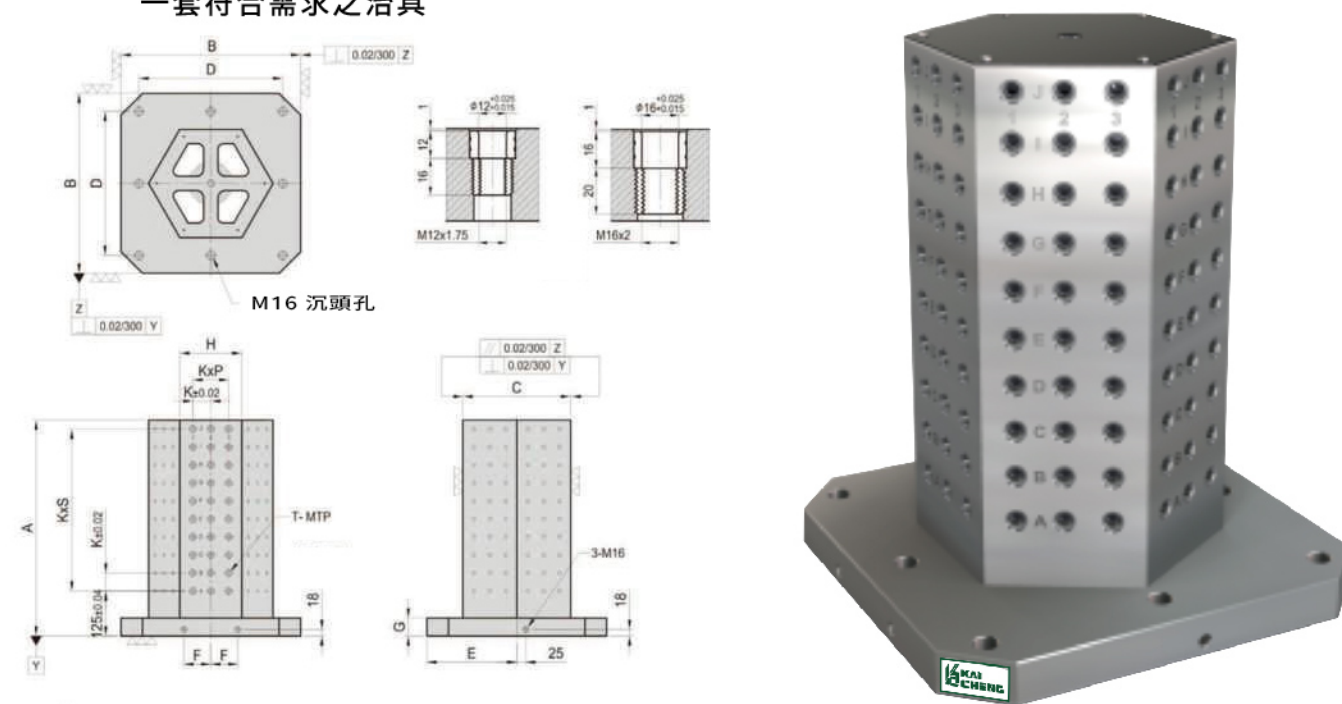
型號	A	B	C	D	E	F	G	H	安裝孔數	淨重kg
HCC01-400400-0500	500	400	250	320	200	55	50	144	4	151
HCC01-400400-0650	650									183
HCC01-500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	173	8	233
HCC01-500500-0750	750									272
HCC01-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	202	8	361
HCC01-630630-0850	850									408
HCC01-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	289	8	619
HCC01-800800-1000	1000									713

(本產品接受客製化定制)

HCC02

MC六面基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T	MTP	安裝孔數	淨重Kg
HCC02-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	50	144	50	1	7	Ø12	M12	96	149
HCC02-400400-0650-12	650										10			132	180
HCC02-500500-0600-12	600	500	300	400	250	75	50	173	50	2	9	Ø12	M12	180	228
HCC02-500500-0750-12	750										12			234	267
HCC02-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	202	50	2	11	Ø12	M12	216	356
HCC02-630630-0850-12	850										14			270	407
HCC02-800800-0800-12	800	800	500	640	400	135	50	289	50	4	13	Ø12	M12	420	609
HCC02-800800-1000-12	1000										17			540	700

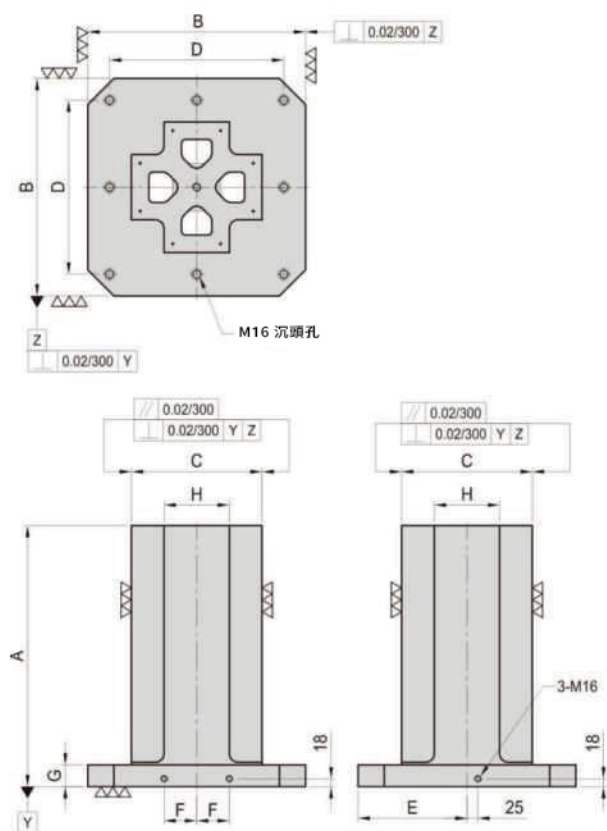
型號	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T	MTP	安裝孔數	淨重kg
HCC02-400400-0500-16	500	400	250	320	200	55	50	144	50	1	7	Ø16	M16	96	147
HCC02-400400-0650-16	650										10			132	177
HCC02-500500-0600-16	600	500	300	400	250	75	50	173	50	2	9	Ø16	M16	180	224
HCC02-500500-0750-16	750										12			234	262
HCC02-630630-0700-16	700	630	350	500	315	100	50	202	50	2	11	Ø16	M16	216	351
HCC02-630630-0850-16	850										14			270	396
HCC02-800800-0800-16	800	800	500	640	400	135	50	289	50	4	13	Ø16	M16	420	600
HCC02-800800-1000-16	1000										17			540	688

(本產品接受客製化定制)

CC01

MC十字基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：可依據實際需要，自行鑽孔加工製作專用治具



單位:mm

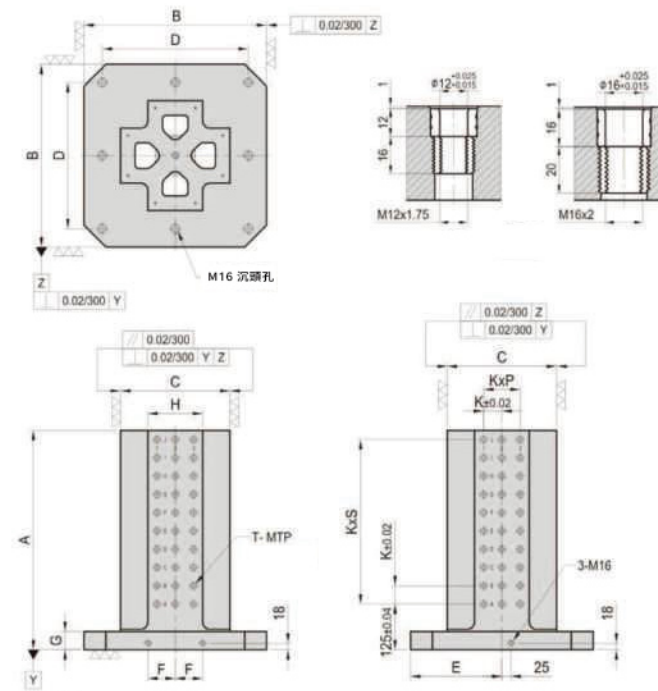
型 號	A	B	C	D	E	F	G	H 安裝孔數		Kg
CC01-400400-0500	500	400	250	320	200	55	50	125	4	154
CC01-400400-0650	650									188
CC01-500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	150	8	244
CC01-500500-0750	750									287
CC01-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	200	8	373
CC01-630630-0850	850									424
CC01-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	300	8	628
CC01-800800-1000	1000									753

(本產品接受客製化定制)

CC02

MC十字基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T	MTP	安裝孔數	Kg
CC02-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	50	125	50	1	7	ø12	M12	64	152
CC02-400400-0650-12	650										10			88	186
CC02-500500-0600-12	600	500	300	400	250	75	50	150	50	2	9	ø12	M12	120	250
CC02-500500-0750-12	750										12			156	293
CC02-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	200	50	3	11	ø12	M12	192	368
CC02-630630-0850-12	850										14			240	418
CC02-800800-0800-12	800	800	500	640	400	135	50	300	50	5	13	ø12	M12	336	640
CC02-800800-1000-12	1000										17			432	740

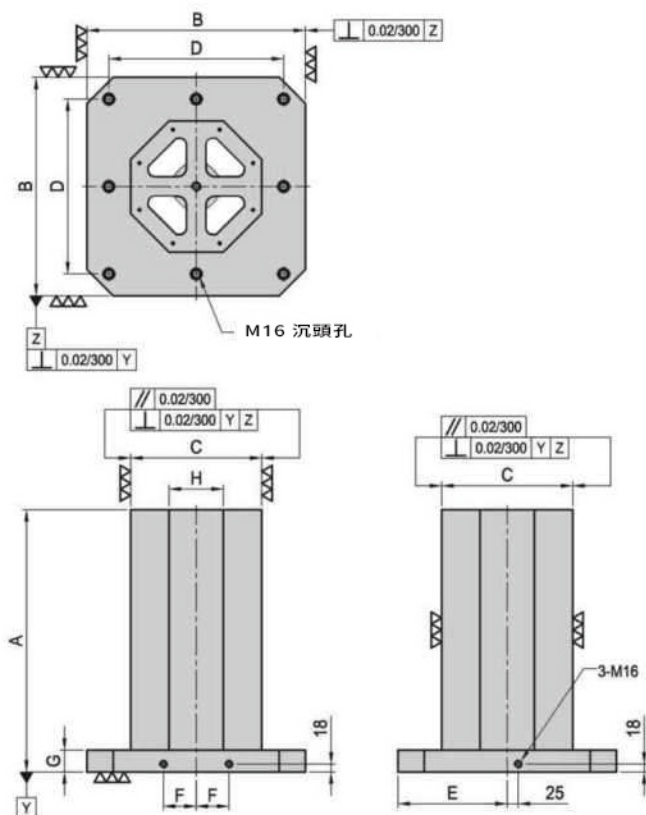
型號	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T	MTP	安裝孔數	Kg
CC02-400400-0500-16	500	400	250	320	200	55	50	125	50	1	7	ø16	M16	64	151
CC02-400400-0650-16	650										10			88	184
CC02-500500-0600-16	600	500	300	400	250	75	50	150	50	2	9	ø16	M16	120	247
CC02-500500-0750-16	750										12			156	290
CC02-630630-0700-16	700	630	350	500	315	100	50	200	50	3	11	ø16	M16	192	364
CC02-630630-0850-16	850										14			240	413
CC02-800800-0800-16	800	800	500	640	400	135	50	300	50	5	13	ø16	M16	336	633
CC02-800800-1000-16	1000										17			432	733

(本產品接受客製化定制)

OCC01

MC八面基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：可依據實際需要，自行鑽孔加工製作專用治具



單位:mm

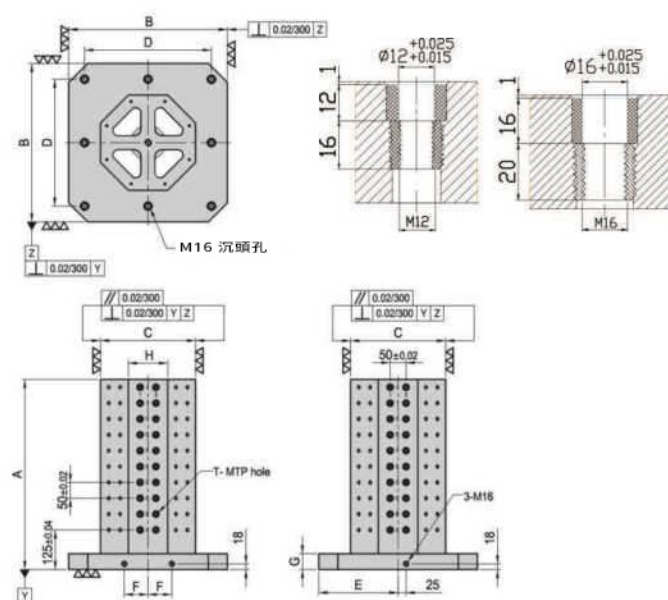
型號	A	B	C	D	E	F	G	H	安裝孔數	淨重Kg
OCC01-400400-0500	500	400	250	320	200	55	50	103	4	148
OCC01-400400-0650	650									179
OCC01-500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	124	8	227
OCC01-500500-0750	750									264
OCC01-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	145	8	350
OCC01-630630-0850	850									395
OCC01-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	207	8	622
OCC01-800800-1000	1000									711

(本產品接受客製化定制)

OCC02

MC八面基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

型 號	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T		MTP	安裝孔數	淨重Kg
OCC02-400400-0500-12	500	400	250	320	200	55	50	103	50	1	7	ø12	M12	128	4	145
OCC02-400400-0650-12	650										10			176		175
OCC02-500500-0600-12	600	500	300	400	250	75	50	124	50	1	9	ø12	M12	160	8	223
OCC02-500500-0750-12	750										12			208		259
OCC02-630630-0700-12	700	630	350	500	315	100	50	145	50	1	11	ø12	M12	192	8	345
OCC02-630630-0850-12	850										14			240		389
OCC02-800800-0800-12	800	800	500	640	400	135	50	207	50	3	13	ø12	M12	448	8	611
OCC02-800800-1000-12	1000										17			576		697

型 號	A	B	C	D	E	F	G	H	K	P	S	T		MTP	安裝孔數	淨重Kg
OCC02-400400-0500-16	500	400	250	320	200	55	50	103	50	1	7	ø16	M16	128	4	142
OCC02-400400-0650-16	650										10			176		171
OCC02-500500-0600-16	600	500	300	400	250	75	50	124	50	1	9	ø16	M16	160	8	219
OCC02-500500-0750-16	750										12			208		255
OCC02-630630-0700-16	700	630	350	500	315	100	50	145	50	1	11	ø16	M16	192	8	341
OCC02-630630-0850-16	850										14			240		384
OCC02-800800-0800-16	800	800	500	640	400	135	50	207	50	3	13	ø16	M16	448	8	601
OCC02-800800-1000-16	1000										17			576		685

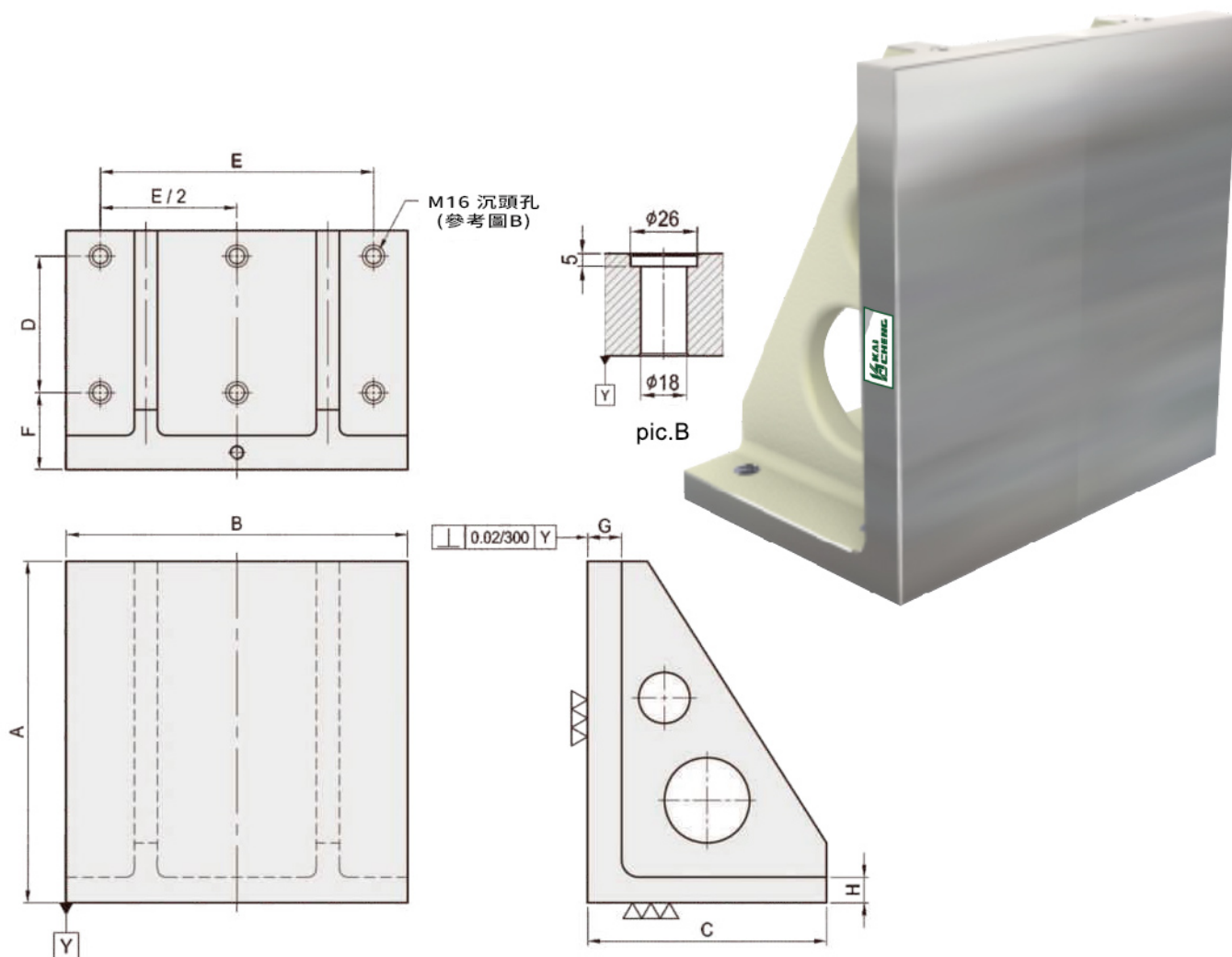
(本產品接受客製化定制)



HAP01

MC直角基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：可依據實際需要，自行鑽孔加工製作專用治具



單位:mm

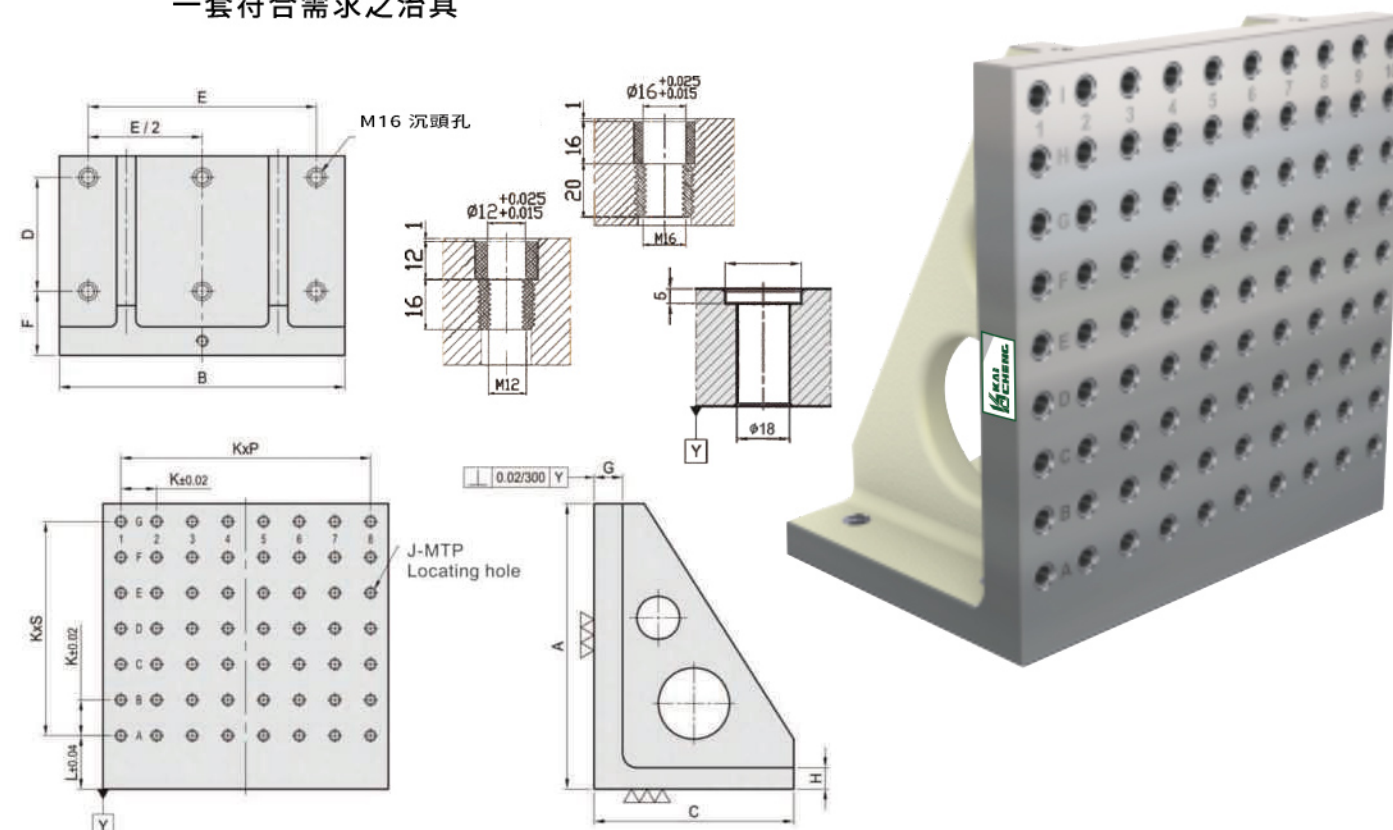
型號	A	B	C	D	E	F	G	H	安裝孔數	淨重Kg
HAP01-220300-0300	300	300	220	100	250	90	40	30	6	50
HAP01-280400-0400	400	400	280	160	320					90
HAP01-340500-0500	500	500	340	200	400	90	50	35	6	165
HAP01-345630-0630	630	630	435	250	500	100		40	6	275
HAP01-525800-0800	800	800	525	320	640	115	50	45	6	475

(本產品接受客製化定制)

HAP02

MC直角基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

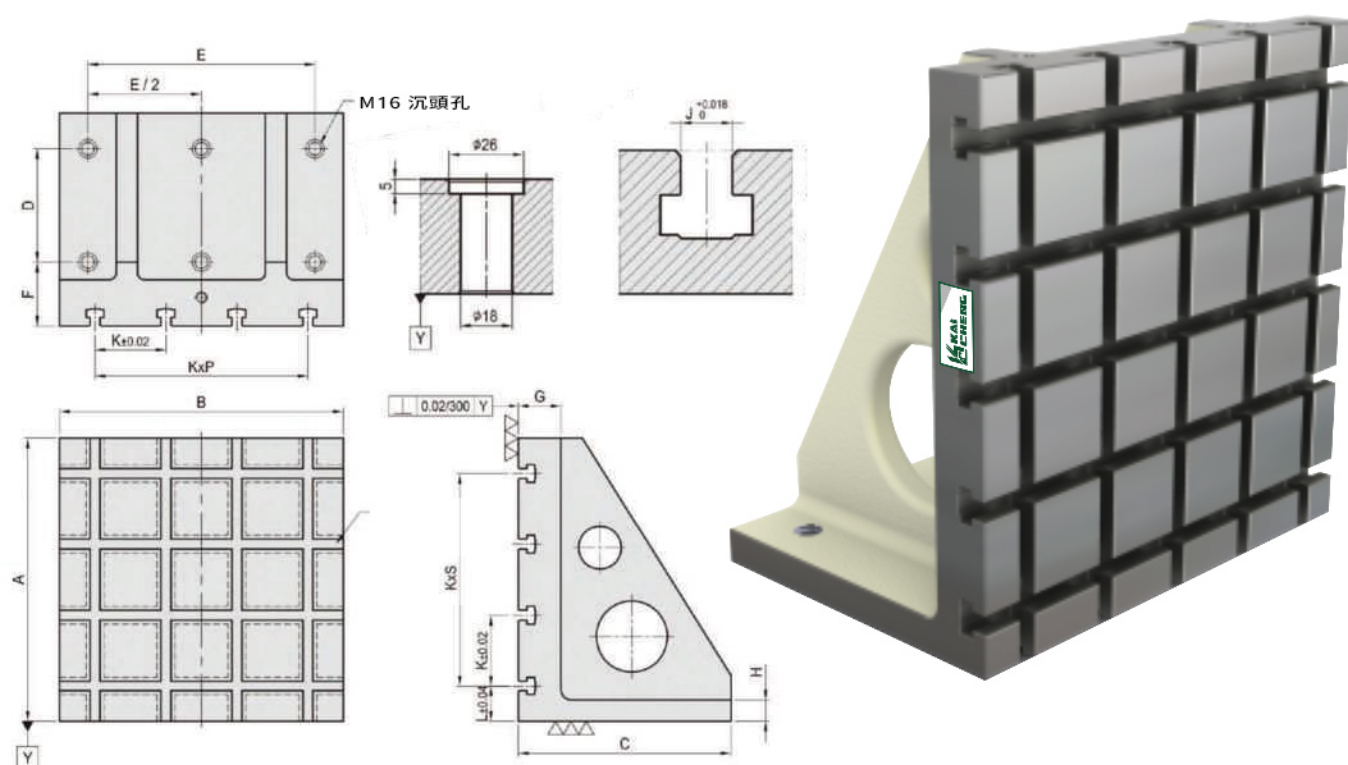
型 號	A	B	C	D	E	F	G	H	J		K	L	P	S	MTP	安裝孔數	淨重Kg
HAP02-220300-0300-12	300	300	220	100	250	90	40	30	ø12	M12	50	75	5	4	30	6	50
HAP02-280400-0400-12	400	400	280	160	320								7	6	56		87
HAP02-340500-0500-12	500	500	340	200	400	90	50	35	ø12	M12	50	75	9	8	90	6	173
HAP02-345630-0630-12	630	630	435	250	500	100							40	11	11		144
HAP02-525800-0800-12	800	800	525	320	640	115	50	45	ø12	M12	50	75	15	14	240	6	477
HAP02-220300-0300-16	300	300	220	100	250	90	40	30	ø16	M16	50	75	5	4	30	6	46
HAP02-280400-0400-16	400	400	280	160	320								7	6	56		85
HAP02-340500-0500-16	500	500	340	200	400	90	50	35	ø16	M16	50	75	9	8	90	6	170
HAP02-345630-0630-16	630	630	435	250	500	100							40	11	11		144
HAP02-525800-0800-16	800	800	525	320	640	115	50	45	ø16	M16	50	75	15	14	240	6	470

(本產品接受客製化定制)

HAP03

MC直角基座

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：以T型溝定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

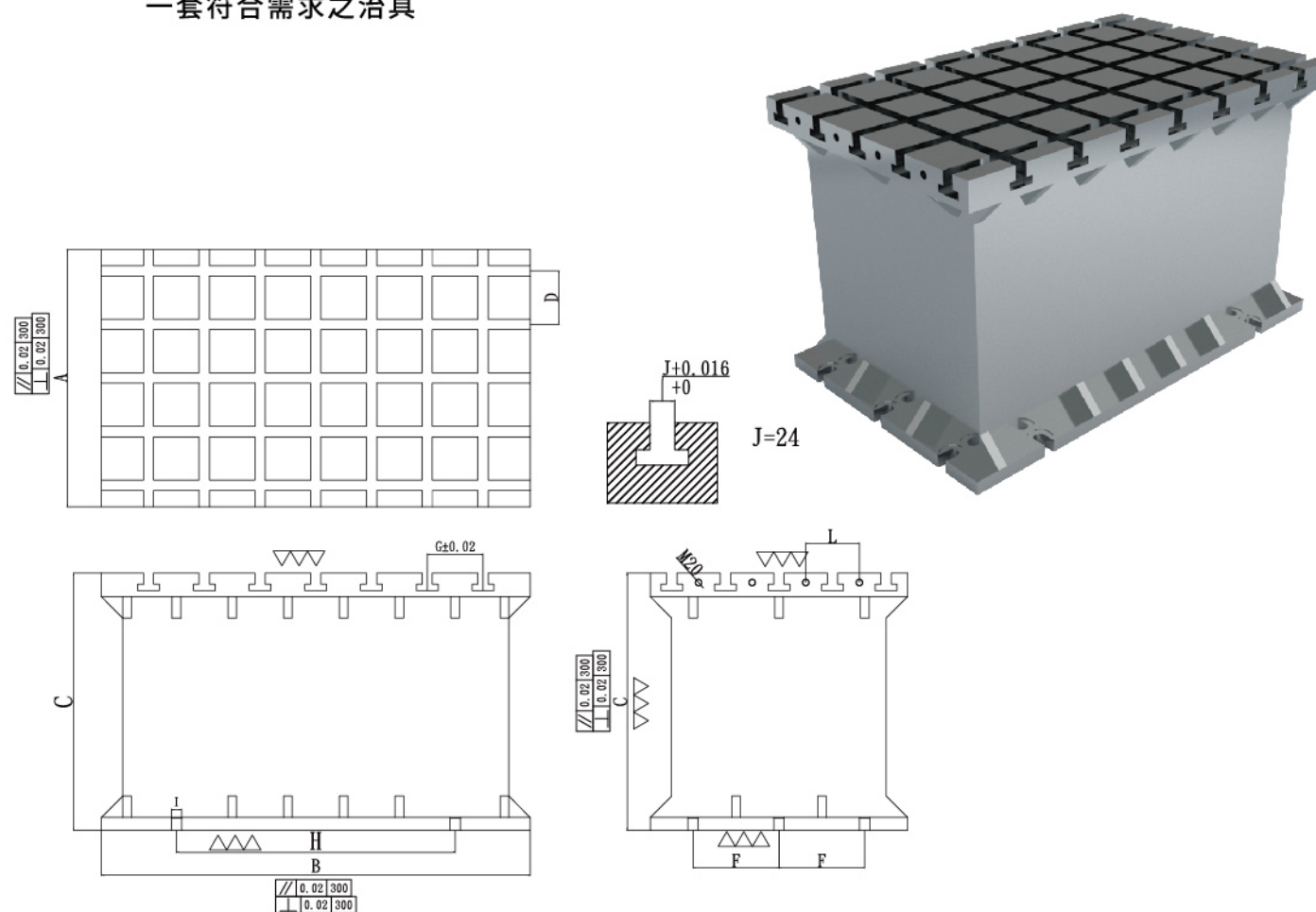
型號	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	P	S	安裝孔數	淨重Kg
HAP03-220300-0300-14	300	300	220	100	250	90	60	30	14	100	50	2	2	6	53
HAP03-300400-0400-14	400	400	300	160	320	90	60	30	14	100	50	3	3	6	101
HAP03-350500-0500-14	500	500	350	200	400	90	60	35	14	100	50	4	4	6	170
HAP03-450630-0630-14	630	630	450	250	500	100	65	40	14	125	50	4	4	6	295
HAP03-550800-0800-14	800	800	550	320	640	115	75	45	14	150	50	4	4	6	566
HAP03-220300-0300-18	300	300	220	100	250	90	60	30	14	100	50	2	2	6	51
HAP03-300400-0400-18	400	400	300	160	320	90	60	30	14	100	50	3	3	6	96
HAP03-350500-0500-18	500	500	350	200	400	90	60	35	14	100	50	4	4	6	162
HAP03-450630-0630-18	630	630	450	250	500	100	65	40	14	125	50	4	4	6	285
HAP03-550800-0800-18	800	800	550	320	640	115	75	45	14	150	50	4	4	6	555

(本產品接受客製化定制)

WT01

副工作台

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 應用：立式加工中心
- 特點：以T型溝定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

型號	寬	長	高	D	F	G±0.02	H	I	J+0.016 +0	L	淨重Kg
WT01-6001000-200ST	600	1000	200	125	200	130	650	24	24	125	410
WT01-6001000-400ST			400								620
WT01-6001000-600ST			600								800
WT01-6001000-800ST			800								1015

(本產品接受客製化定制)

WT02

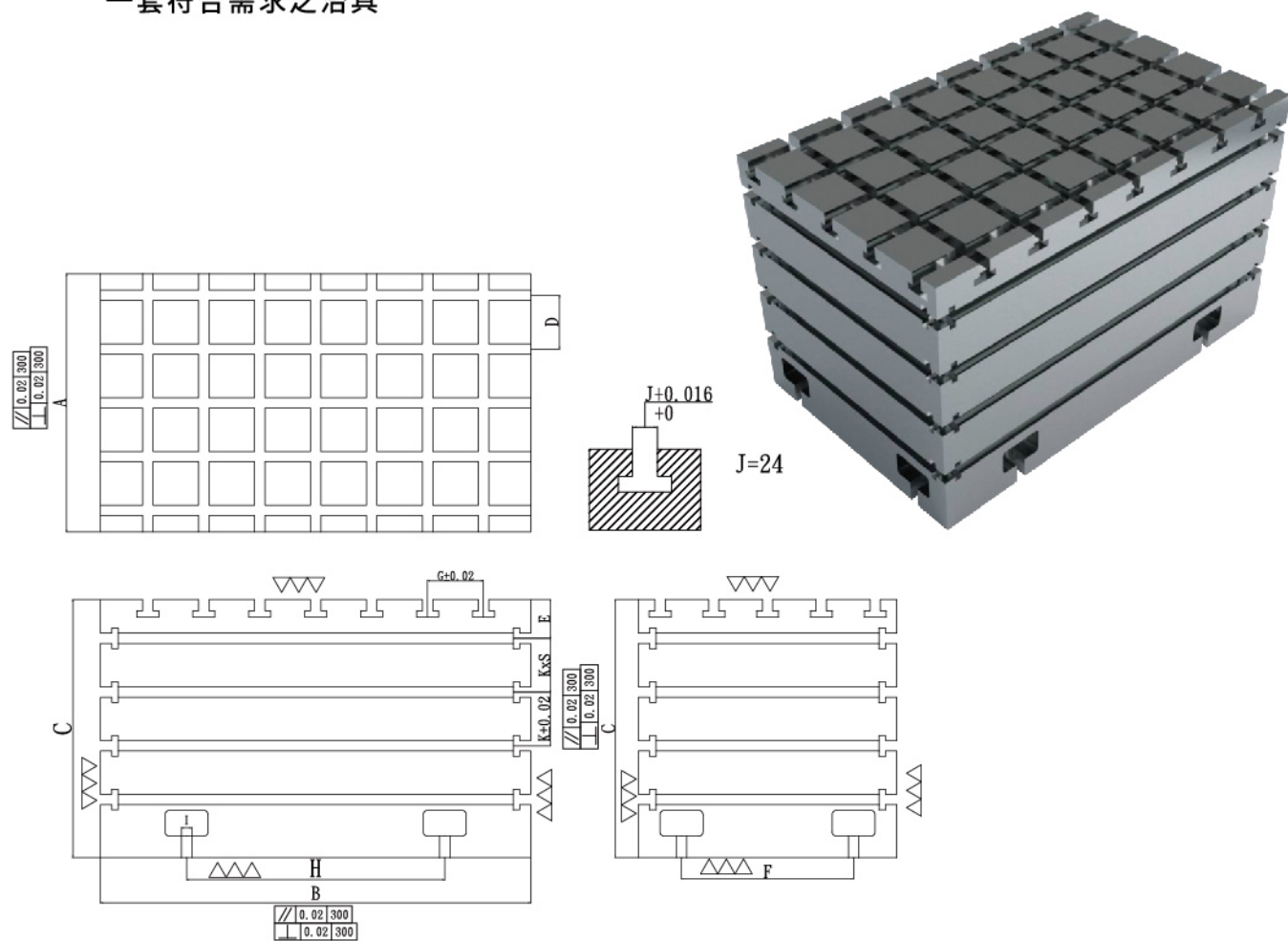
副工作台

■材質：FCD550

■熱處理：燒鈍

■應用：定型柱五面龍門加工中心機

特點：以T型溝定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

型號	寬	長	高	D	E±0.05	F	G±0.02	H	I	J+0.016 +0	K±0.02	淨重Kg
WT02-6001000-400AD	600	1000	400	125	90	400	130	600	24	24	125	935
WT02-6001000-600AD			600									1370
WT02-6001000-800AD			800									1765

(本產品接受客製化定制)

VBP01

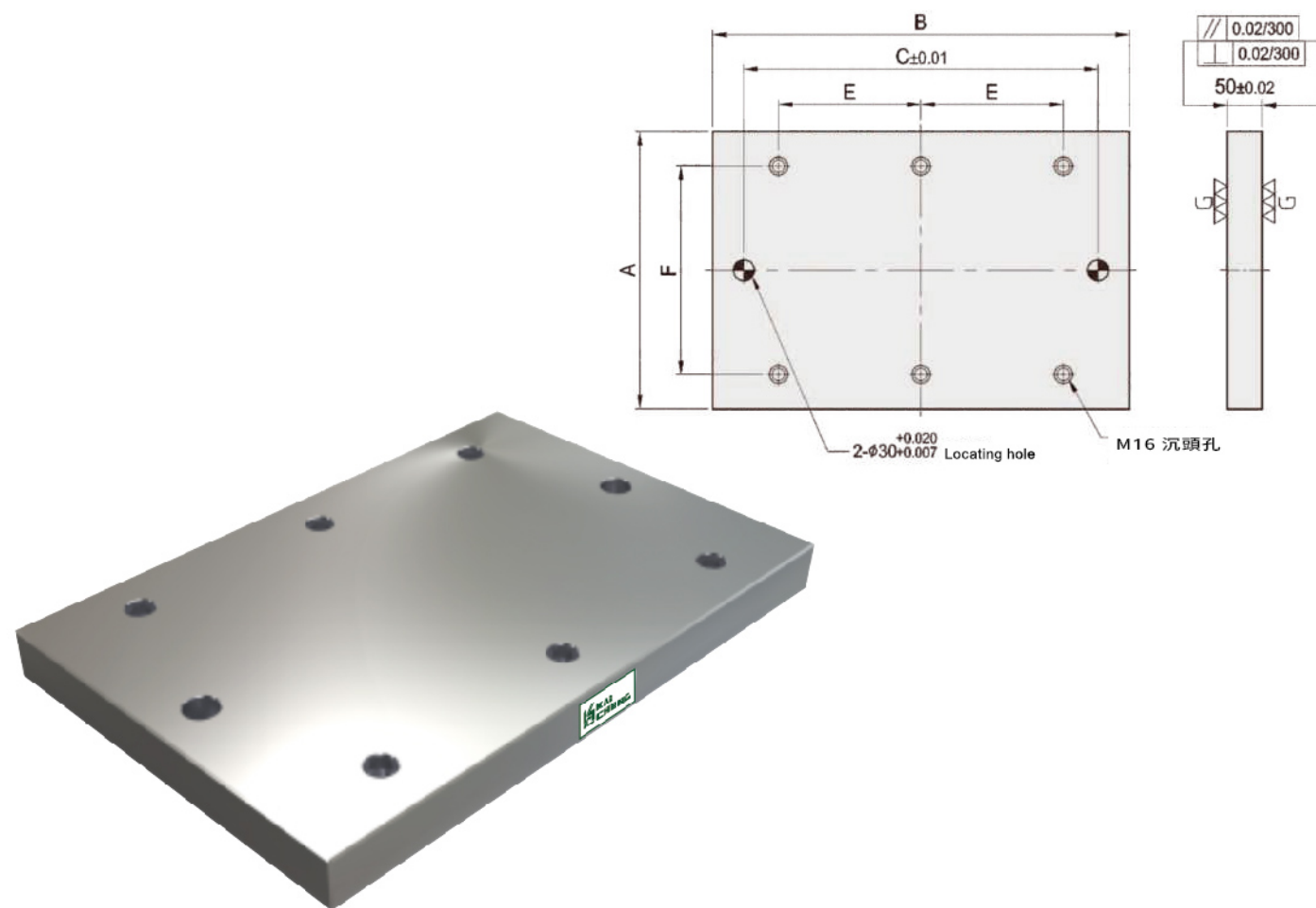
MC基板

■材質：FCD550

■熱處理：燒鈍

■用途：適用於臥式MC

■特長：可依據實際需要，自行鑽孔加工製作專用治具



單位:mm

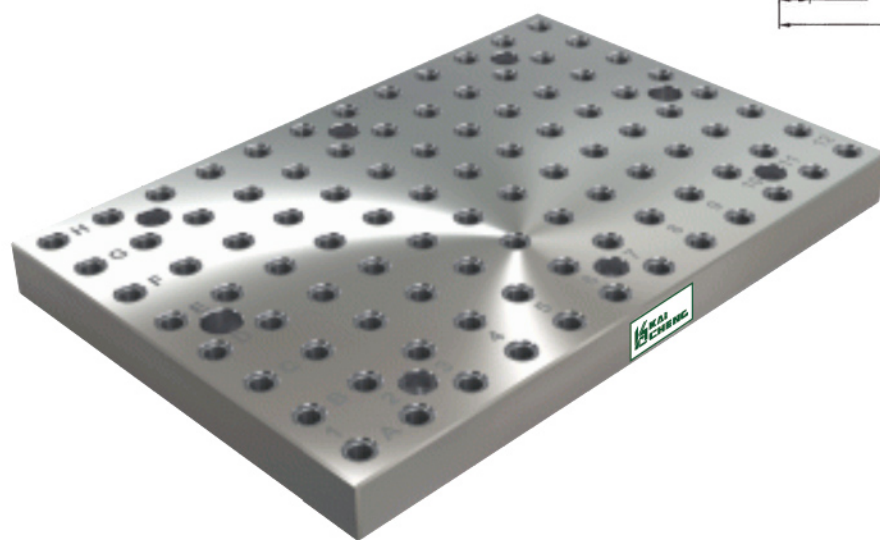
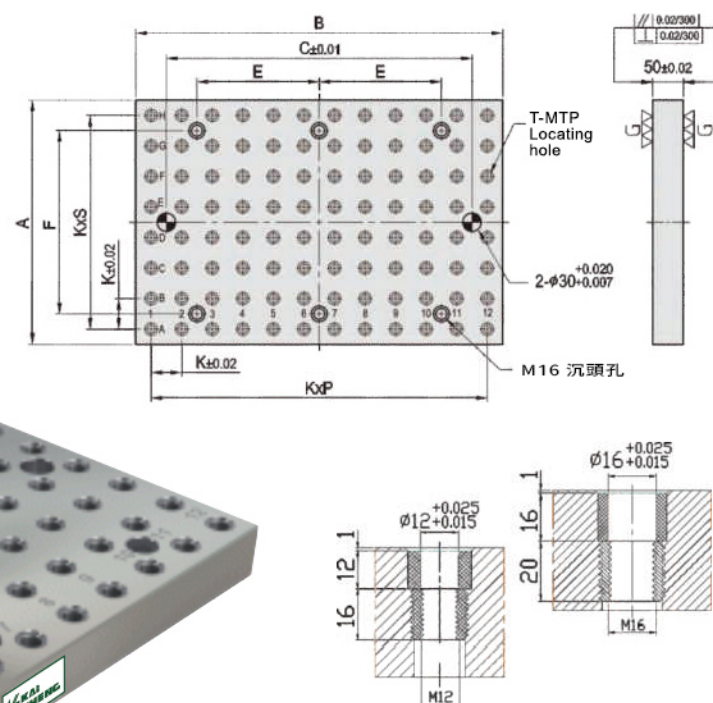
型號	A	B	C	E	F	淨重Kg
VBP01-50400-0600	400	600	—	—	—	88
VBP01-50500-0600	500					106
VBP01-50600-0600	600					127
VBP01-50400-0800	400	800	—	—	—	113
VBP01-50450-0900	450	900				142
VBP01-50500-1000	500	1000	—	—	—	176
VBP01-50600-1200	600	1200				256

(本產品接受客製化定制)

VBP02

MC 基板

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於立式MC
- 特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

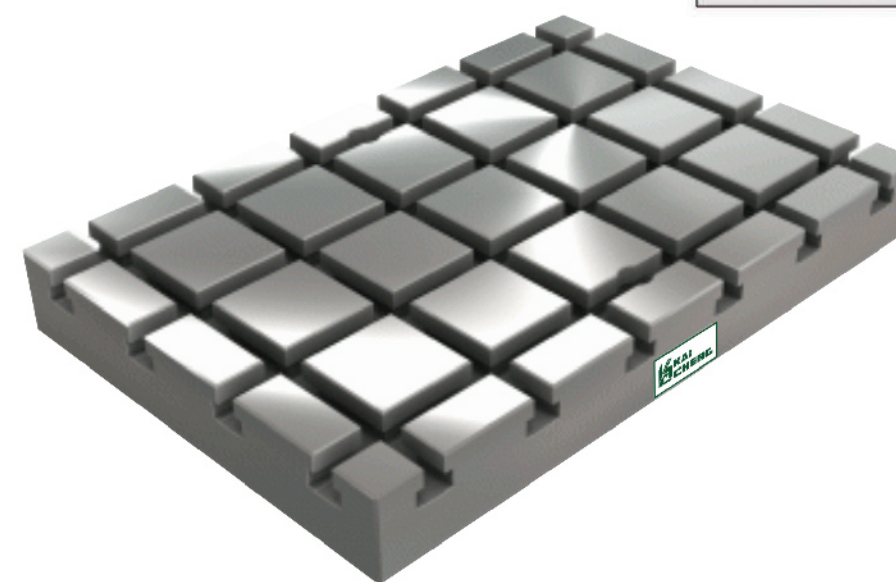
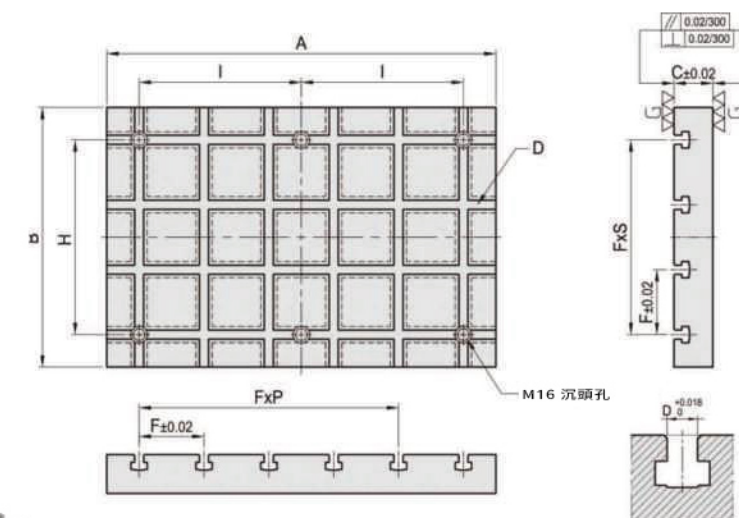
型號	A	B	C	E	F	T	K	P	S	MTP	淨重kg
VBP02-50400-0600-12	400								7	96	90
VBP02-50500-0600-12	500	600	-	-	ø12	M12	50	11	9	120	112
VBP02-50600-0600-12	600								11	144	134
VBP02-50400-0800-12	400	800	-	-	ø12	M12	50	15	7	128	109
VBP02-50450-0900-12	450	900	-	-	ø12	M12	50	17	8	158	138
VBP02-50500-1000-12	500	1000	-	-	ø12	M12	50	19	9	200	165
VBP02-50600-1200-12	600	1200	-	-	ø12	M12	50	23	11	288	244

(本產品接受客製化定制)

VBP03

MC 基板

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於立式MC
- 特長：以T型溝定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

型號	A	B	C	D	F	P	S	H	I	淨重kg
VBP03-60400-0600-14		400				3				89
VBP03-60500-0600-14	600	500	60	14	100	5	4	-	-	108
VBP03-60600-0600-14		600				5				120
VBP03-60400-0800-14	800	400	60	14	100	7	3	-	-	108
VBP03-60450-0900-14	900	450	60	14	100	8				134
VBP03-60500-1000-14	1000	500	60	14	100	9	4	-	-	164
VBP03-60600-1200-14	1200	600	60	14	100	11	5	-	-	240

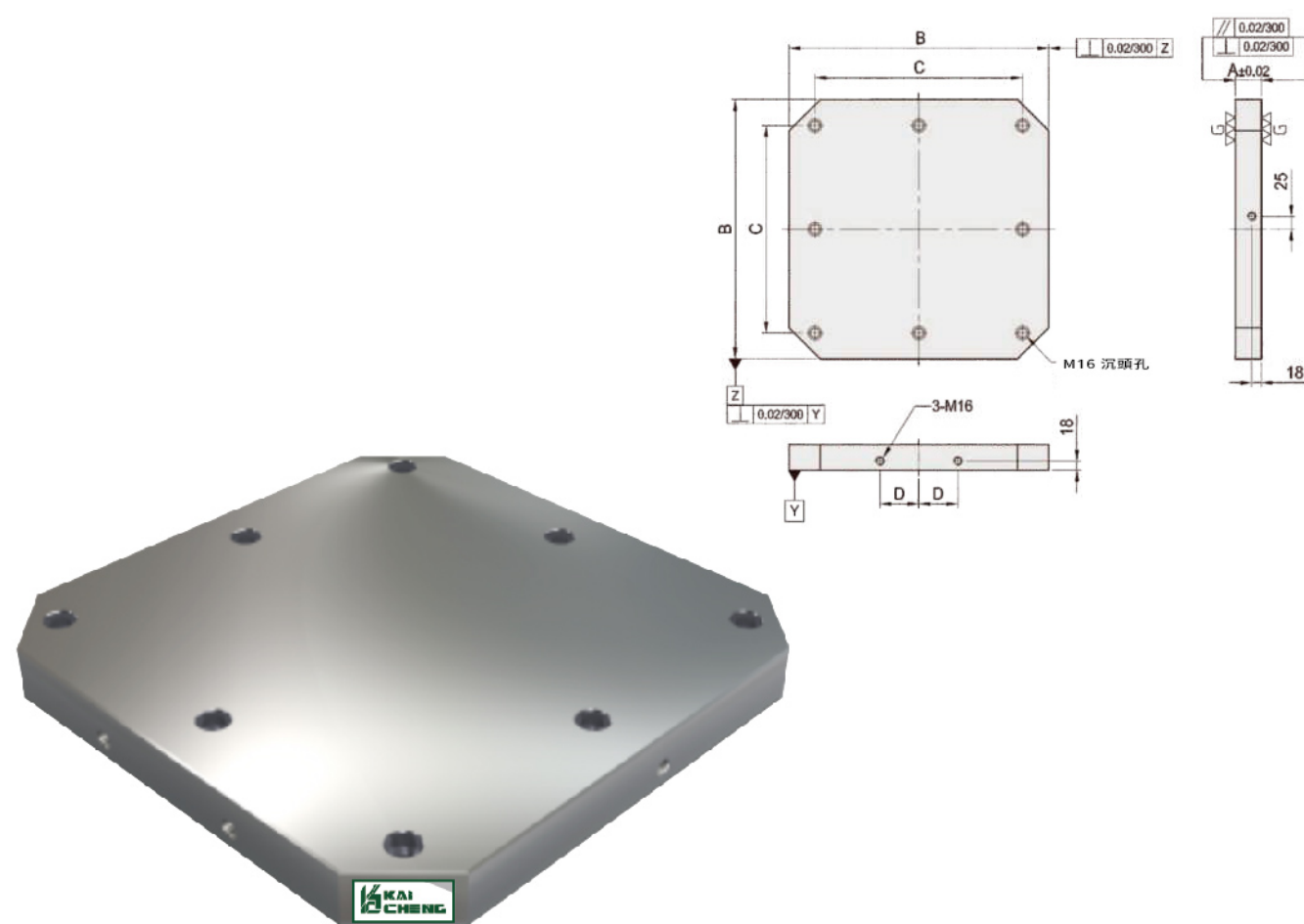
(本產品接受客製化定制)

型號	A	B	C	D	F	P	S	H	I	淨重kg
VBP03-75400-0600-18		400				3				118
VBP03-75500-0600-18	600	500	75	18	100	5	4	-	-	147
VBP03-75600-0600-18		600				5				173
VBP03-75400-0800-18	800	400	75	18	100	7	3	-	-	151
VBP03-75450-0900-18	900	450	75	18	100	8				182
VBP03-75500-1000-18	1000	500	75	18	100	9	4	-	-	228
VBP03-75600-1200-18	1200	600	75	18	100	11	5	-	-	329

HBP01

MC基板

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：可依實際需要，自行鑽孔加工製作專用治具



單位:mm

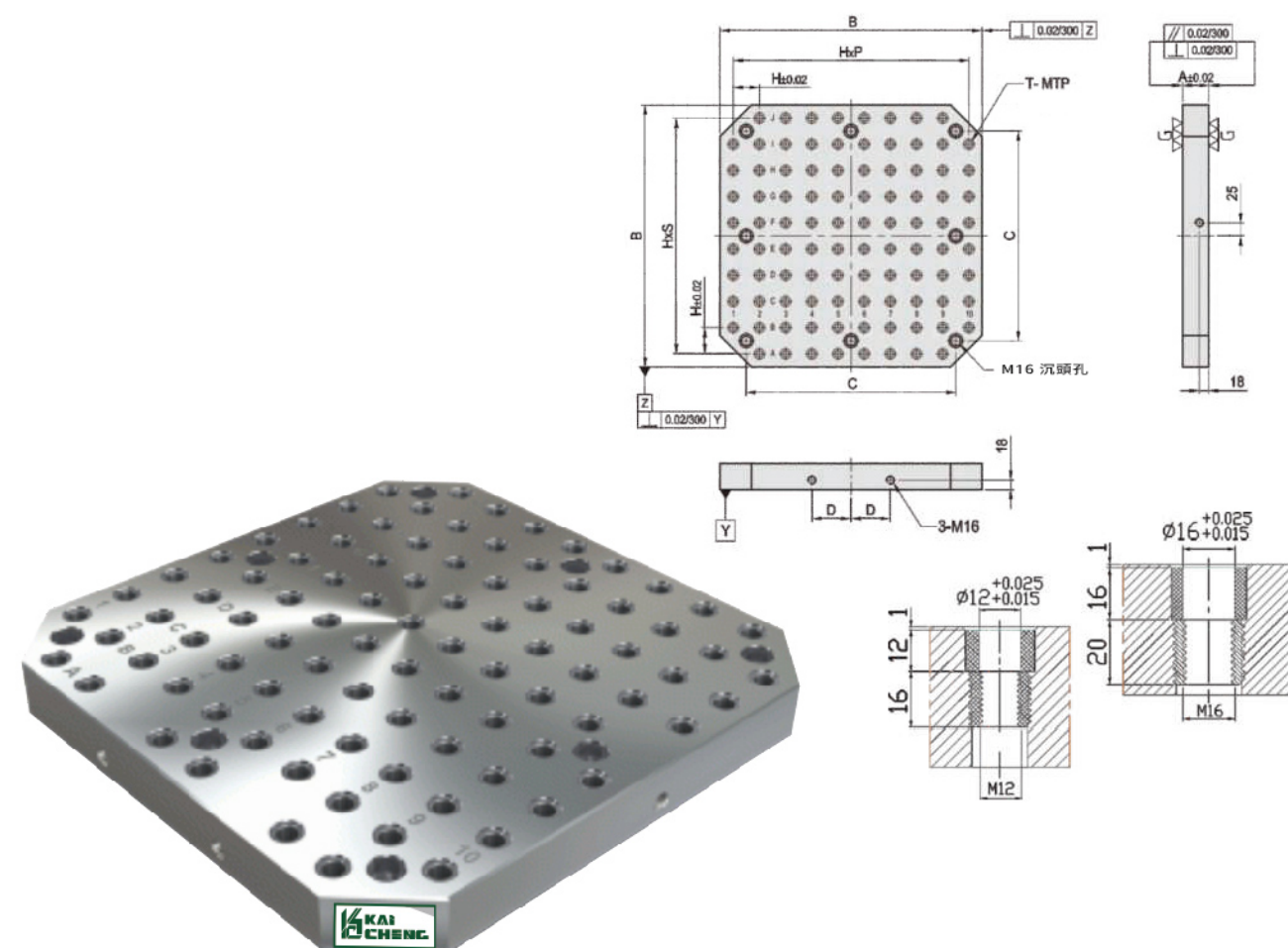
型號	A	B	C	D	I	淨重Kg
HBP01-50400-0400	50	400	320	55	4	57
HBP01-50500-0500	50	500	400	70	8	88
HBP01-50630-0630	50	630	500	100	8	140
HBP01-50800-0800	50	800	640	135	8	225

(本產品接受客製化定制)

HBP02

MC基板

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

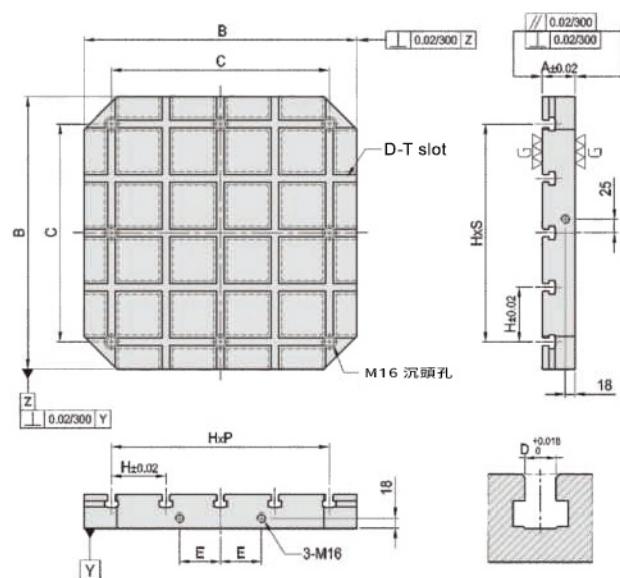
型 號	A	B	C	D	T		H	P	S	MTP	安裝孔數	淨重Kg
HBP02-50400-0400-12	50	400	320	55	ø12	M12	50	7	7	59	4	54
HBP02-50500-0500-12		500	400	75				9	9	93	8	83
HBP02-50630-0630-12	50	630	500	100	ø12	M12	50	11	11	139	8	135
HBP02-50800-0800-12		800	640	135				15	15	237		206
HBP02-50400-0400-16	50	400	320	55	ø16	M12	50	7	7	59	4	52
HBP02-50500-0500-16		500	400	75				9	9	93	8	80
HBP02-50600-0630-16	50	630	500	100	ø16	M12	50	11	11	139	8	130
HBP02-50800-0800-16		800	640	135				15	15	237		204

(本產品接受客製化定制)

HBP03

MC 基板

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於臥式MC
- 特長：以T型溝定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

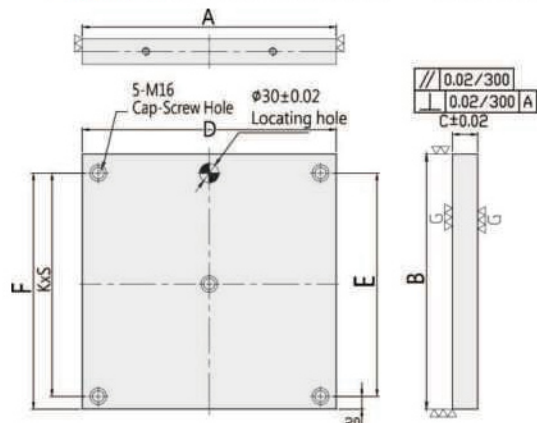
型號	A	B	C	D	E	H	P	S	安裝孔數	淨重Kg
HBP03-60400-0400-14	60	400	320	14	55	80	4	4	4	56
HBP03-60500-0500-14		500	400		75	100			8	90
HBP03-60630-0630-14	60	630	500	14	100	125	4	4	8	150
HBP03-60800-0800-14		800	640		135	160			8	230
HBP03-75400-0400-18	75	400	320	18	55	80	4	4	4	68
HBP03-75500-0500-18		500	400		75	100			8	108
HBP03-75630-0630-18	75	630	500	18	100	125	4	4	8	180
HBP03-75800-0800-18		800	640		135	160			8	295

(本產品接受客製化定制)

BCSP01

MC 基板

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於替換式雙面基座
- 特長：可依據實際需要，自行鑽孔加工製作專用治具



單位:mm

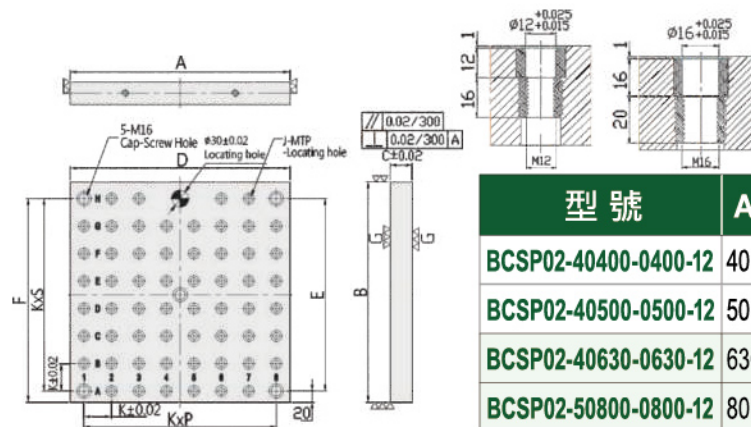
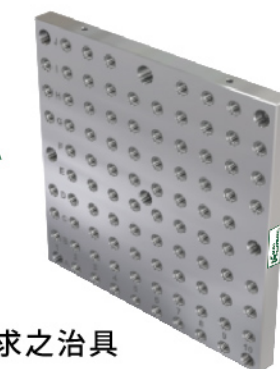
型號	A	B	C	D	E	F	安裝孔數	淨重Kg
BCSP01-40400-0400	400	400	40	350	350	370	5	46
BCSP01-40500-0500	500	500	40	450	450	470	7	72
BCSP01-40630-0630	630	630	40	580	580	600	7	114
BCSP01-50800-0800	800	800	50	750	750	770	7	232

(本產品接受客製化定制)

BCSP02

MC 基板

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 用途：適用於替換式雙面基座
- 特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



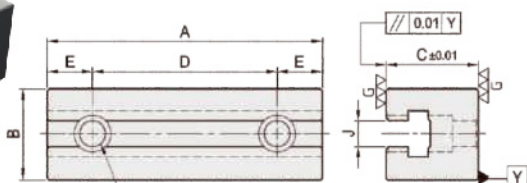
單位:mm

型 號	A	B	C	D	E	F	K	P	S	G		MTP	安裝孔數	淨重Kg
BCSP02-40400-0400-16	400	400	40	350	350	370	50	7	7	ø16	M16	58	5	41
BCSP02-40500-0500-16	500	500		450	450	470		9	9			90	7	67
BCSP02-40630-0630-16	630	630	40	580	580	600	50	11	11	ø16	M16	138	7	105
BCSP02-50800-0800-16	800	800	50	750	750	770		15	15			246		215

(本產品接受客製化定制)

TPB01 T溝墊塊

■材質：SCM420 ■熱處理：HRC 60度 ■特長：氧化處理

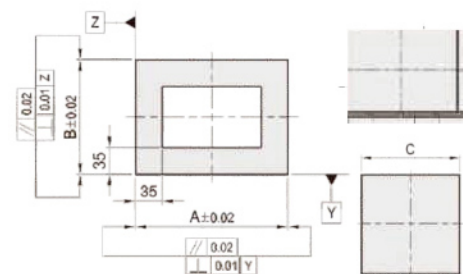
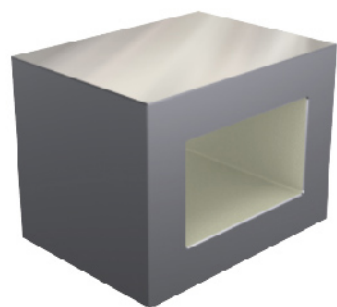


單位:mm

型號	A	B	C	D	E	N	J	淨重Kg
TPB01-5050150-12	149	49	50	100	24.5	M12	14	1.4
TPB01-5050200-12	199	49		150				2.3
TPB01-6060150-16	149	59	60	100	24.5	M16	18	2.3
TPB01-6060200-16	199	59		150				3.5

RS01 方型墊塊

■材質：FCD550 ■熱處理：燒鈍 ■用途：適用於基板或基座
■特長：因工件高低或段差給予輔助作用，以孔定位方式可利用標準化治具零件，依實際需要自行組合



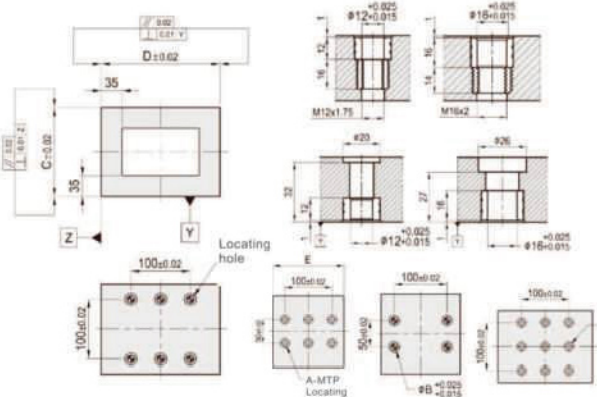
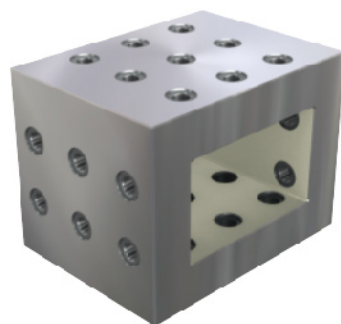
單位:mm

型號	A	B	C	淨重Kg
RS01-200150-0150	200	150	150	23
RS01-250150-0200	250	200	150	30
RS01-300200-0250	300	250	200	56

(本產品接受客製化定制)

RS02 方型墊塊

■材質：FCD550
■熱處理：燒鈍
■用途：適用於基板或基座
■特長：因應工件之高低或段差給予輔助作用，以孔定位方式可利用標準化治具零件，依實際需要自行組合



單位:mm

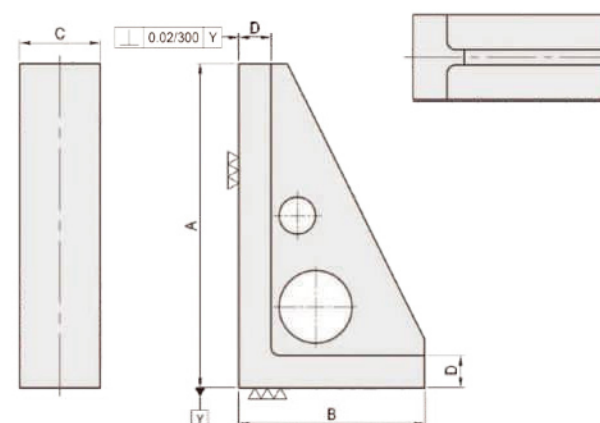
型號	A	B	C	D	E	MTP	安裝孔數	淨重Kg
RS02-200150-0150-12	ø12 M12	12	150	200	150	15	10	23
RS02-250150-0200-12			200	250		21	14	28
RS02-200150-0150-16	ø16 M16	16	150	200	150	15	10	29
RS02-250150-0200-16			200	250		21	14	30

(本產品接受客製化定制)

NAP01

MC直角基座

■材質：FCD550
■熱處理：燒鈍
■用途：適用於立式MC/臥式MC
■特長：可依實際需要，快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

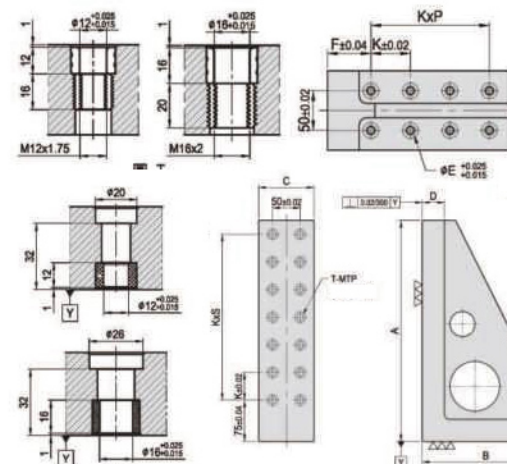
型號	A	B	C	D	淨重Kg
NAP01-180100-0300	300	180	100	40	14
NAP01-230100-0400	400	230	100	40	20
NAP01-280100-0500	500	280	100	40	25

(本產品接受客製化定制)

NAP02

MC直角基座

■材質：FCD550
■熱處理：燒鈍
■用途：適用於立式MC/臥式MC
■特長：以孔定位方式，利用標準化治具零件，可快速組立完成一套符合需求之治具



單位:mm

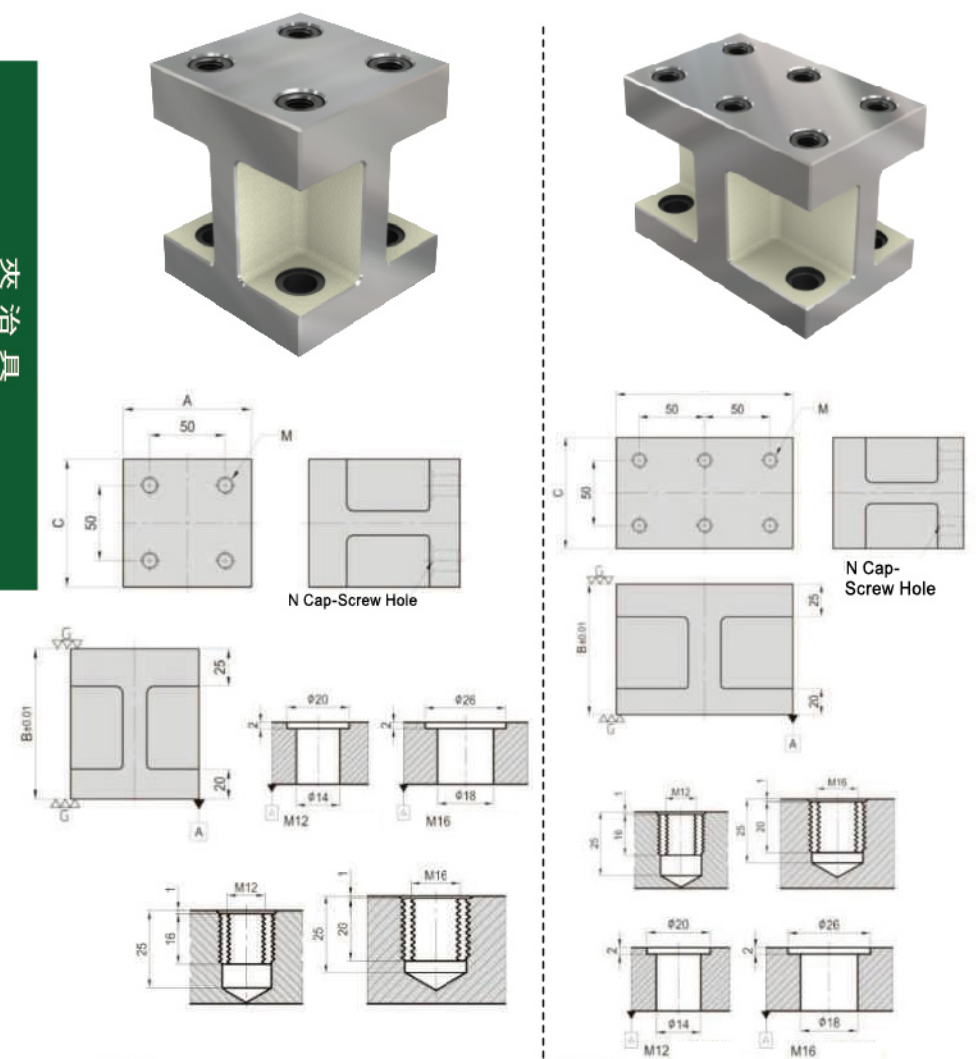
型號	A	B	C	D	E	E	K	P	S	T	MTP	安裝孔數	淨重Kg
NAP02-180100-0300-12	300	180							2 4		10	6	12
NAP02-230100-0400-12	400	230	100	40	12	55	50	3 6	ø12	M12	14	8	19
NAP02-280100-0500-12	500	280						4 8			18	10	23
NAP02-180100-0300-16	300	180						2 4			10	6	13
NAP02-230100-0400-16	400	230	100	40	16	55	50	3 6	ø16	M16	14	8	20
NAP02-280100-0500-16	500	280						4 8			18	10	24

(本產品接受客製化定制)

HCS01 HCS02 HCS03

H型墊塊

- 材質：FCD550
- 熱處理：燒鈍
- 特點：因應工件之高低或段差給予輔助用



單位:mm

型號	A	B	C	M	N	淨重kg
HCS01-085085-0100-12	85	100	85	M12	M12	3.6
HCS01-085085-0125-12	85	125	85	M12	M12	3.6
HCS01-085085-0100-16	85	100	85	M16	M16	4.13
HCS01-085085-0125-16	85	125	85	M16	M16	4.13

單位:mm

型號	A	B	C	M	N	淨重kg
HCS02-135085-0100-12	135	100	85	M12	M12	5.8
HCS02-135085-0125-12	135	125	85	M12	M12	5.8
HCS02-135085-0100-16	135	100	85	M16	M16	6.6
HCS02-135085-0125-16	135	125	85	M16	M16	6.6

單位:mm

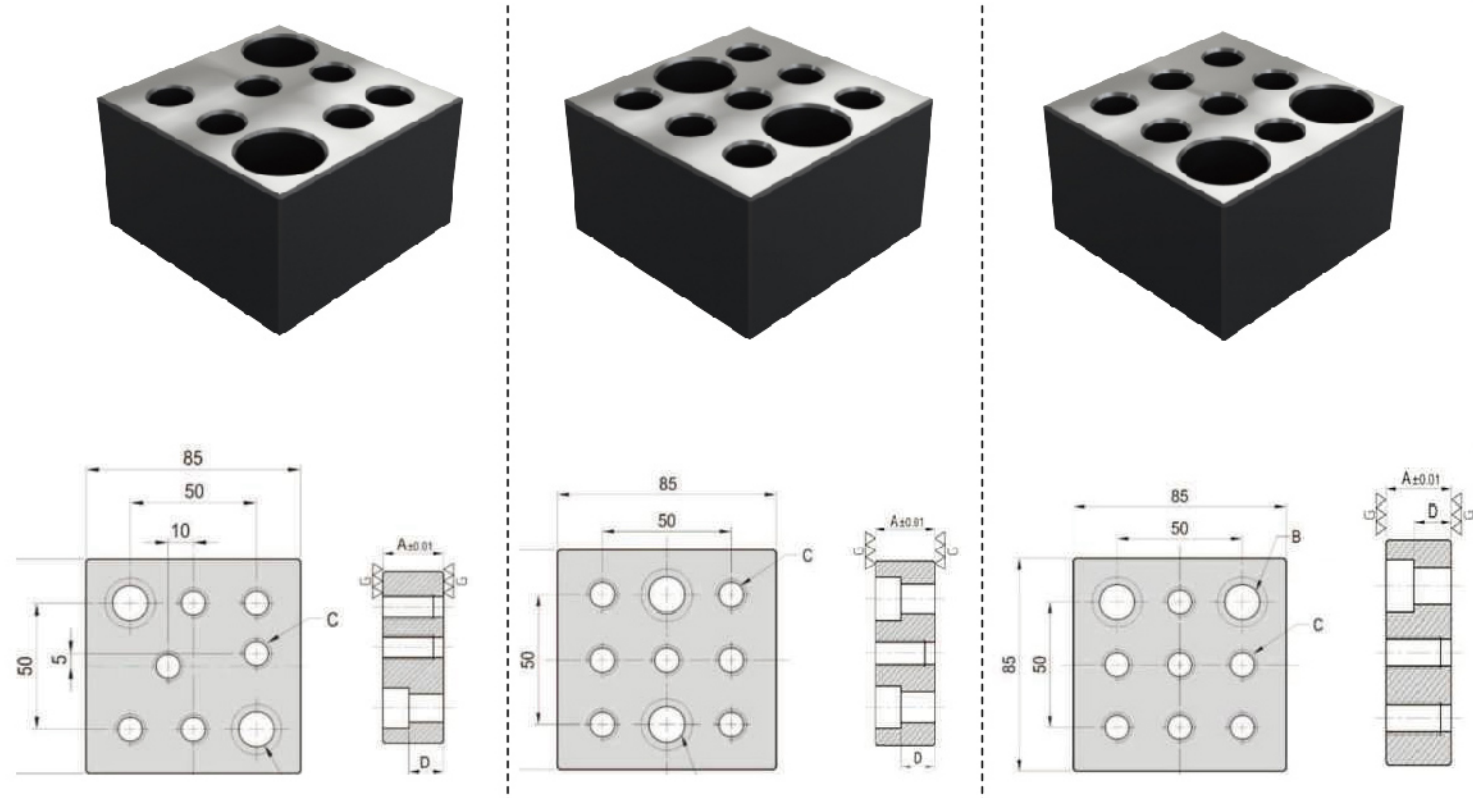
型 號	A	B	C	D	E	F
HCS03-120180-0150-16	120	150	180	150	60	135
型 號	G	H	I	M	L	淨重
HCS03-120180-0150-16	120	123	50	M16	17	16

(本產品接受客製化定制)

SA01 SA02 SA03

方型墊塊

- 材質：S45C
- 熱處理：HRC40度
- 表面：染黑處理
- 特長：可選擇適當之孔位，安裝支持件或夾持件靈活運用。



單位:mm

型號	A	B	C	D	淨重kg
SA01-1230	30			17	1.5
SA01-1240	40	M12	M12	27	2
SA01-1250	50			37	2.3
SA01-1630	30			12	1.5
SA01-1640	40	M16	M16	22	2
SA01-1650	50			32	2.3

(本產品接受客製化定制)

單位:mm

型號	A	B	C	D	淨重kg
SA02-1230	30			17	1.5
SA02-1240	40	M12	M12	27	2
SA02-1250	50			37	2.3
SA02-1630	30			12	1.5
SA02-1640	40	M16	M16	22	2
SA02-1650	50			32	2.3

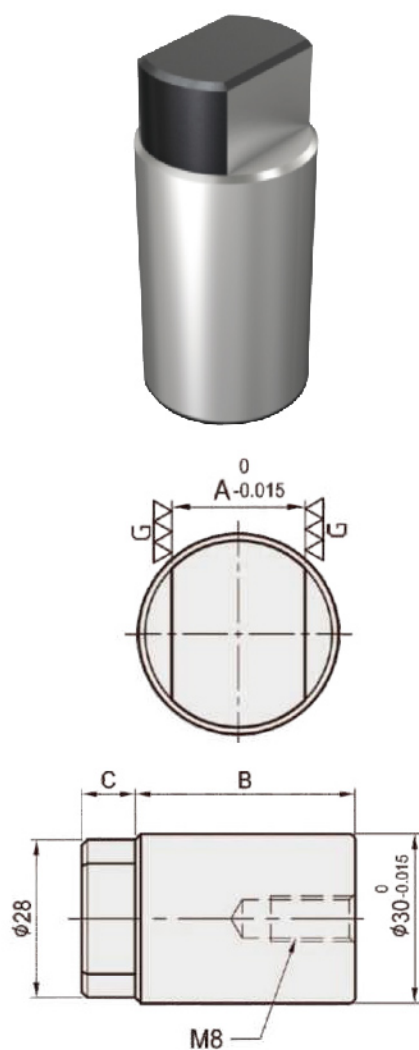
單位:mm

型號	A	B	C	D	淨重kg
SA03-1230	30			17	1.5
SA03-1240	40	M12	M12	27	2
SA03-1250	50			37	2.3
SA03-1630	30			12	1.5
SA03-1640	40	M16	M16	22	2
SA03-1650	50			32	2.3

DP01 DP02 DP03

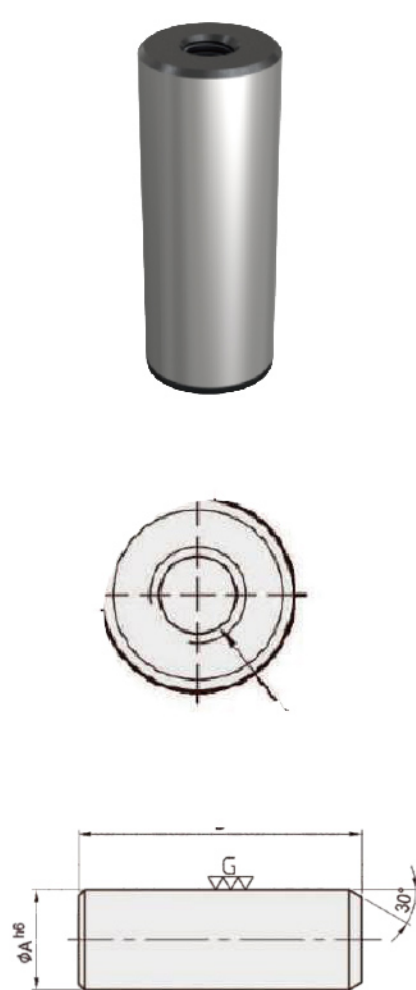
定位梢

- 材質：SCM440
- 熱處理：HRC55度
- 用途：用於基板與 MC工作台T形溝作定位用



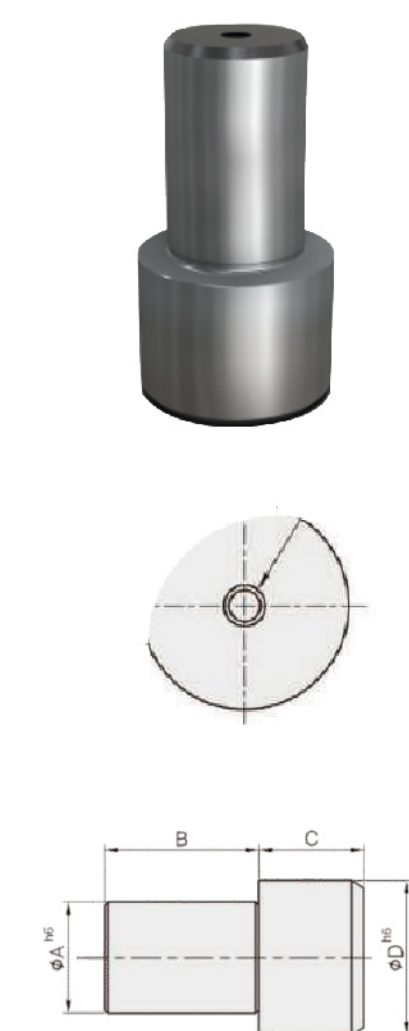
單位:mm

型號	A	B	C	淨重Kg
DP01-1410	14	49	10	0.032
DP01-1815	18		15	0.033
DP01-2009	20	39	9.5	0.028
DP01-2010	20	49	10	0.033
DP01-2015	20	49	15	0.034



單位:mm

型號	A	B	C	淨重Kg
DP02-0825	8	25	M4	0.010
DP02-1030	10	30	M5	0.015
DP02-1234	12	34	M6	0.030
DP02-1642	16	42		0.060
DP02-2047	20	47		0.100
DP02-2549	25	49	M8	0.160



單位:mm

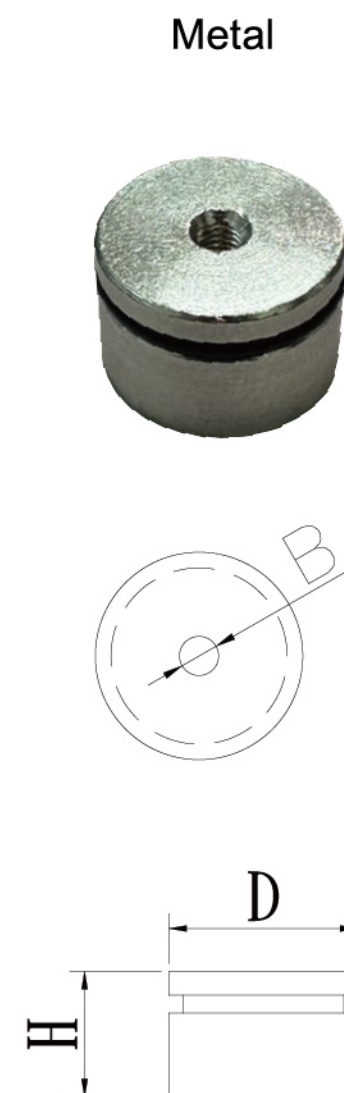
型號	A	B	C	D	淨重Kg
DP03-081225	8	13	12	12	0.012
DP03-121632	12	18	14	16	0.032
DP03-142037	14	22	15	20	0.052
DP03-162239	16	22	17	22	0.072
DP03-182542	18	25	17	25	0.098

(本產品接受客製化定制)

PP01

護孔螺栓

- 材質：S45C
- 用途：保護定位孔用
- 特長：防止鐵屑進入



單位:mm

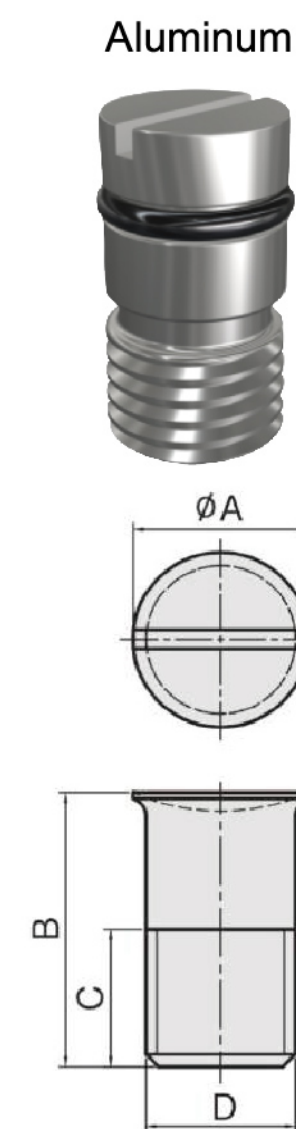
型號	B	D	H	淨重Kg
PP01-12	M3	12	10.5	0.01
PP01-16	M3	16	10.5	0.012

(本產品接受客製化定制)

TI01

牙套

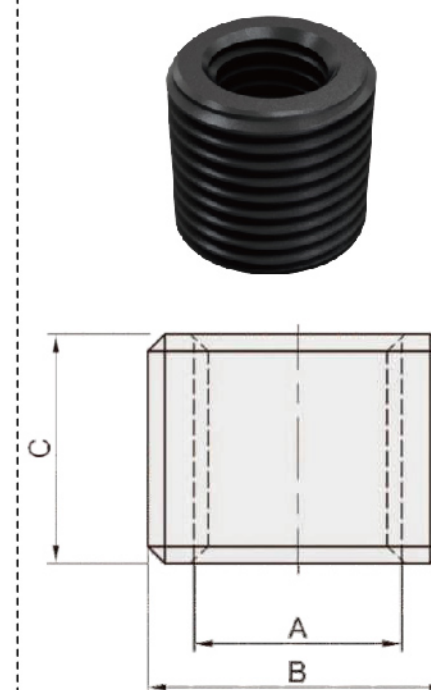
- 材質：S45C
- 用途：保護定位孔用
- 特長：防止鐵屑進入



單位:mm

型號	A	B	C	D	淨重Kg
PP01-12-AL	12	25	10	M12	0.007
PP01-16-AL	16	30	11	M16	0.015

TI01



- Material : S45C
- Heat treated : HRC 32~35°

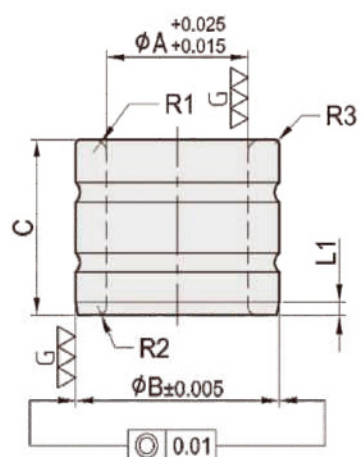
單位:mm

型號	A	B	C	淨重Kg
TI01-0612-10	M6x1.00	M12x1.5	10	0.005
TI01-0814-12	M8x1.25	M14x1.5	12	0.008
TI01-1016-15	M10x1.50	M16x1.5	15	0.010
TI01-1218-16	M12x1.75	M18x2	16	0.015
TI01-1420-18	M14x2.00	M20x2	18	0.030
TI01-1622-14	M15x2.00	M22x2	14	0.020
TI01-1622-20	M16x2.00	M22x2	20	0.025
TI01-2028-25	M20x2.50	M28x2	25	0.050

PB01 PB02

PB01 襯套

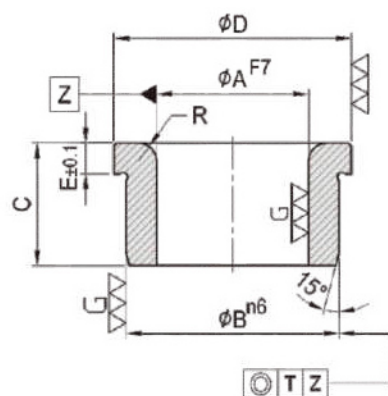
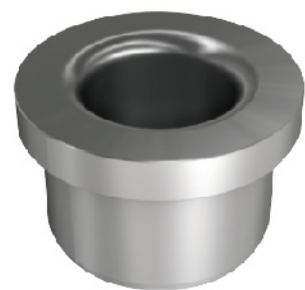
- 材質：SUJ 2
- 熱處理：HRC60度



單位:mm

型號	A	B	C	R1	R2	R3	L1	淨重Kg
PB01-0613-10	6	13	10	1.0	0.5	0.5	1.25	0.007
PB01-0815-10	8	15	10	1.0	0.5	0.5	1.25	0.009
PB01-1018-12	10	18	12	1.5	0.5	0.5	1.50	0.015
PB01-1220-12	12	20	12	1.5	0.5	0.5	1.50	0.018
PB01-1423-16	14	23	16	1.5	1.0	0.5	1.50	0.030
PB01-1523-16	15	23	16	1.5	1.0	0.5	1.50	0.028
PB01-1623-16	16	23	16	1.5	1.0	0.5	1.50	0.025
PB01-1623-20	16	23	20	1.5	1.0	0.5	1.50	0.030
PB01-1826-20	18	26	20	1.5	1.0	0.5	1.50	0.040
PB01-2030-20	20	30	20	1.5	1.0	0.5	1.50	0.060
PB01-2230-20	22	30	20	2.0	1.5	0.5	2.5	0.050
PB01-2535-20	25	35	20	2.0	1.5	0.5	2.5	0.070
PB01-3024-25	30	42	25	2.0	1.5	0.5	2.50	0.130
PB01-4055-30	40	55	30	2.0	2.0	1.0	3.00	0.255
PB01-5070-30	50	70	30	2.0	2.0	1.0	3.00	0.43

(本產品接受客製化定制)



單位:mm

型號	A	B	C	D	E	R	T
PB02-0615-10	6	12	10	15	3	1.5	0.01
PB02-0818-12	8	15	12	18	3	2.0	0.01
PB02-1022-12	10	18	12	22	4	2.0	0.01
PB02-1226-16	12	22	16	26	4	2.0	0.01
PB02-1426-16	14	22	16	26	4	2.0	0.01
PB02-1530-16	15	26	16	30	4	2.0	0.01
PB02-1630-16	16	26	16	30	4	2.0	0.01
PB02-1834-20	18	30	20	34	5	3.0	0.01
PB02-2034-20	20	30	20	34	5	3.0	0.01
PB02-2239-20	22	35	20	39	5	3.0	0.01
PB02-2539-20	25	35	20	39	5	3.0	0.01
PB02-3052-25	30	48	25	52	5	3.0	0.01
PB02-4059-30	40	55	30	59	5	3.0	0.01
PB02-5074-30	50	70	30	74	6	3.5	0.01

KAI CHENG

夾治具的應用專家

