

磁性治具系統 永磁式工作台 **KCB 系列**

客戶可依長短需求以現成六角棒自行製作連接桿

KCB-215,325-----19MM六角圓棒

KCB-125,075,055----13MM六角圓棒

最大與最小間距要求:



型號		KCB-325	KCB-215	KCB-125	KCB-075	KCB-055
側邊間距	最小	100	100	60	25	25
	最大	1000	1000	600	400	400
前後距離	最小	70	70	40	40	40
	最大	600	500	300	200	200

導磁軟爪:

客戶可依照工件形狀自行製作特殊軟爪(可導磁材料皆可使用)



高雄湖內區中山路2段2巷19號B棟

Tel:07-6995471 Fax:07-6995308

e935502@ms29.hinet.net

<https://www.kc-kaicheng.com>



KCB 系列

磁性治具系統
/可五面加工// 永磁式工作台
✓吸力增強 ✓效率提升

磁性治具系統 永磁式工作台 KCB 系列



標準附件:

開關把手----1組
導磁軟爪----1組
檔板----1組
導正鍵----2只
開關接頭----1組



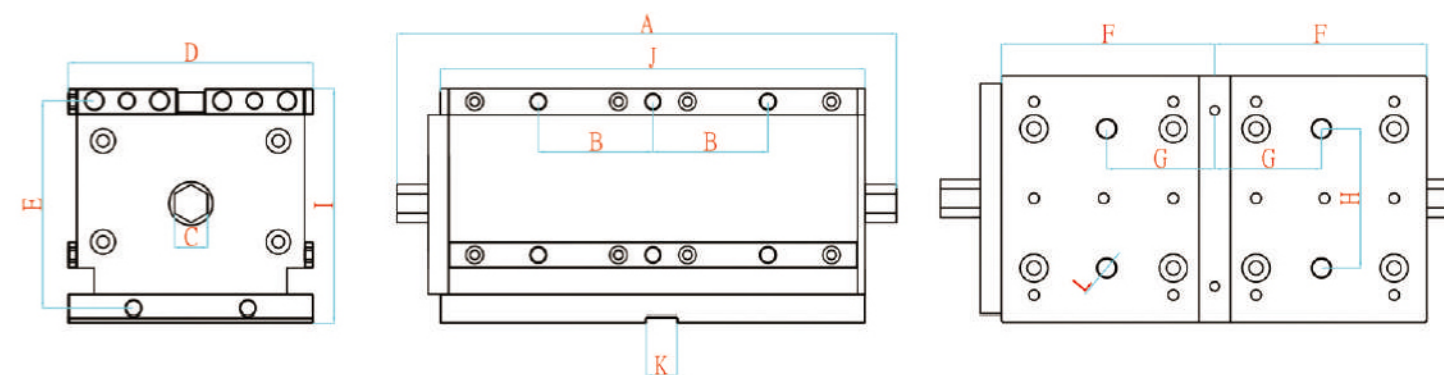
特點:

- 1.全新系列“開關永磁式工作台夾具系統”KCB系列，為一新的工作夾持概念，適用於立式及臥式大型龍門CNC綜合切削加工機即銑床，快速夾持工件，可做5面切削加工，鑽孔、攻牙、銑溝槽一次完成，節省加工流程以降低過多加工程序之重複公差，並提高工作效率，大幅降低加工成本。
- 2.可依工件大小調整磁力工作台之數量、位置及間距。
- 3.KCB系列附有替換式“導磁軟爪”，可於夾持工件加工前於機器上直接精修“導磁軟爪”，故無論機器是否精密，皆可做到百分百定位加工，“導磁軟爪”亦可於加工工件時直接鑽孔，攻牙或切溝，“導磁軟爪”之使用功能甚多，使用者可針對各種不同工件需求自行製作。

用途及適用範圍:

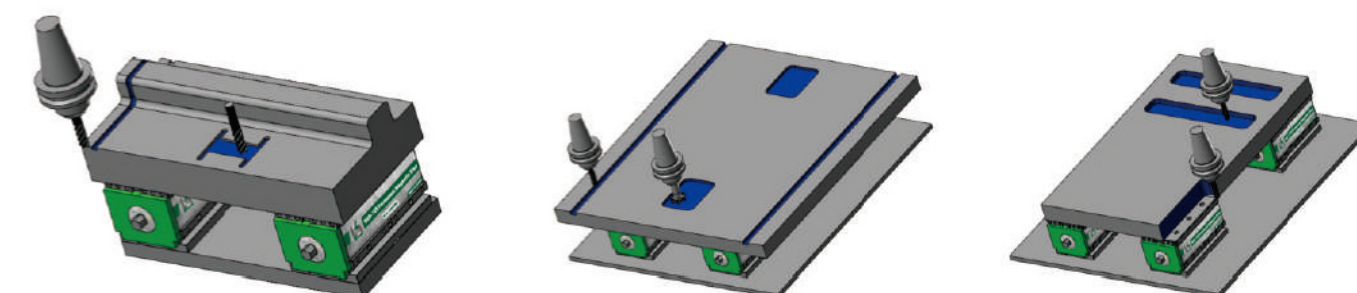
- 1.適用於中、大型工件之切削加工。
- 2.替換式導磁軟爪可做多功能之工件夾持加工。
- 3.最小工件要求為大於2台磁力工作台面積之工件。
- 4.本磁力工作台不適用於小型工件之夾持加工。

磁性治具系統 永磁式工作台 KCB 系列



型號	夾持吸力	最小工件厚度要求	A	J	C	D	E	G	H	B	L	K	F	F=+0 -0.03	I	I=+0 -0.03	淨重	最小厚度要求
KCB-325	3250kgf ± 5%	40	315	290	19	198	172	70	107	80	M12	18	150	定寸規格 為訂製品	188	定寸規格 為訂製品	73kg	40
KCB-215	2150kgf ± 5%	30	270	245	19	141	126	62	80	66	M12	18	122.5		134		36kg	30
KCB-125	1300kgf ± 5%	20	225	200	13	110	94.5	47.5	48.5	45	M10	18	100		108		18kg	20
KCB-075	750kgf ± 5%	15	210	185	13	80	67	46.5	33	41	M8	18	92.5		78		9.5kg	15
KCB-055	500kgf ± 5%	15	165	140	13	80	67	32	33	30	M8	18	70		78		7kg	15

加工示範圖



注意事項:

- 1.夾持工件加工前，請確認已轉至“ON”位置。
- 2.本磁力工作台之原理為磁極N.S轉換磁場，故置放工件夾持時，請將工件放於磁力工作台兩側中間，如將工件放於單側，則工件無法夾持。
- 3.本磁力工作台不適用於小型工件之夾持加工，或非導磁材料，如：銅、鋁、不鏽鋼及合金材料，其最小工件之要求為2台磁力工作台面積之工件。

虛線部分熱處理硬度HRC55度
以保持基準面之精度

